

# ALESAGE CONIQUE A MAIN

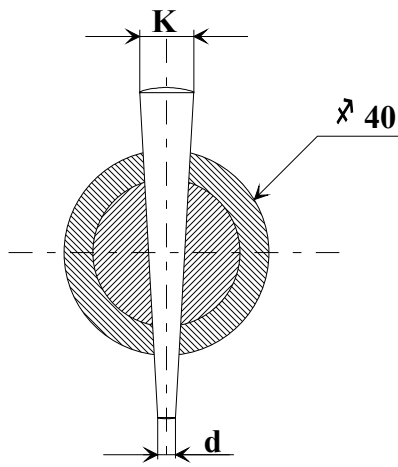
## 1. MISE EN PLACE D'UNE GOUPILLE CONIQUE:

- 1) Choisir l'alesoir goupille correspondant à celui de la goupille à placer:

### Exemple:

si  $K = 8$  et  $\varnothing = 40$  le diamètre de perçage est:

$$D_p = 8 - \frac{\text{pointeur} \times 40}{100} \text{ 😊 } 7,2 \text{ mm}$$



- 2) Il faut s'assurer que le  $\varnothing$  du trou soit toujours plus grand que le petit  $\varnothing$  de l'alesoir

### 5.1.2. Alésoir à goupilles:

Outil en acier au carbone, à taille droite ou hélicoïdale

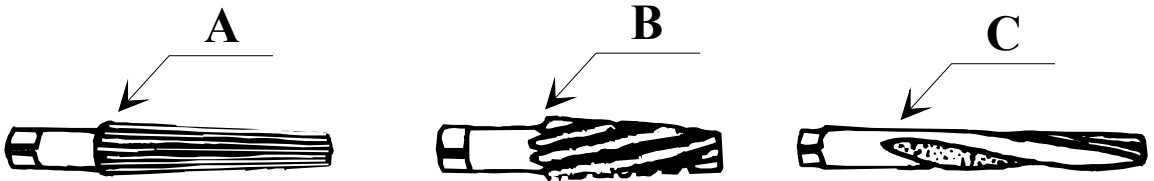
Les alésoirs taille hélice peuvent être utilisés sur perceuse avec une vitesse de coupe modérée 1/4 de la vitesse de perçage

## 6. ALESOIR SPECIAUX:

Utilisés à des fins diverses. La désignation de l'outil indique son emploi courant.

### A) Alésoirs coniques à conicité 10%:

pour "cône morse" de chaudronnier.



### B) pour "cône morse" (ébaucheur):

les stries pratiquées sur les saillants, permettent de fragmenter les copeaux. Il y a l'ébaucheur, et le finisseur.

### C) Alésoir de chaudronnier:

Outils torsés à trois lèvres. Ils permettent de rattraper les trous non en concordance des tôles à river.

## 7 CONSEILS PRATIQUES D'UTILISATION:

- 1) Ne pas passer un alésoir dans un trou brut de fonderie.
- 2) Ne pas percer à un  $\varnothing$  trop faible avant alésage.
- 3) Ne jamais revenir en arrière
- 4) Dégager fréquemment l'alésoir
- 5) Ne jamais travailler à sec dans l'acier.