

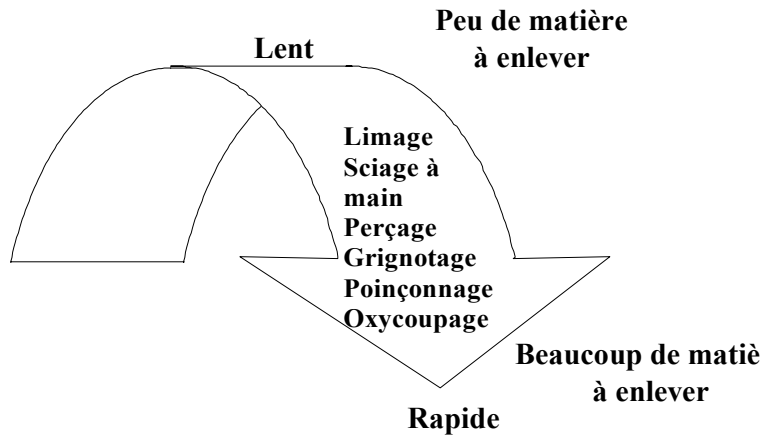
CHOISIR LA METHODE D'USINAGE

1. OBJECTIF:

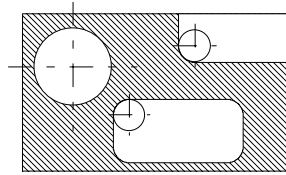
un bon résultat final le produit doit être vendable et d'aspect professionnel.

2. RAPIDITE DES METHODES D'USINAGE A L'AJUSTAGE:

Fraiseuse, étau-limeur, mortaiseuse ne sont pas étudiés.

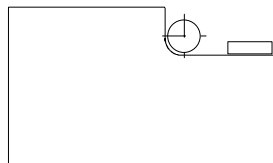


3. PIÈCE À USINER:



4. USINAGE DE L'ÉPAULEMENT:

A. 1ÈRE METHODE:



1. Traçage
2. Limage

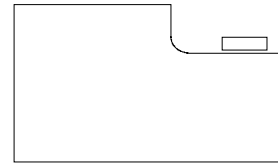
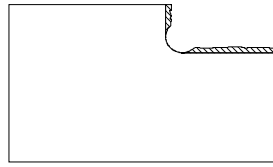
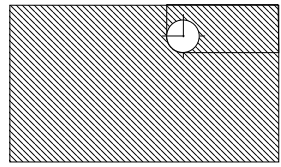
Avantages:

1.
2.

Inconvénients:

1.
2.
3.

B. 2EME METHODE:



1. Traçage
2. Perçage, alésage
3. Sciage à main sans toucher le perçage
4. Limage à plat pour mise à la cote sans toucher le congé

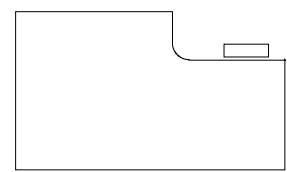
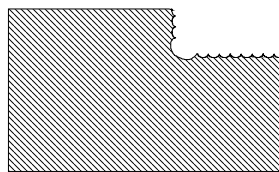
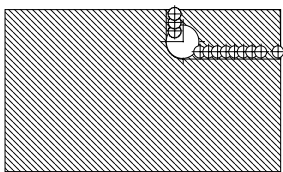
Avantages:

1.
2.
3.
4.

Inconvénients:

1.

C. 3EME METHODE:



1. Traçage
2. Perçage alésage du congé
3. Perçage sécant pour découper ou poiçonnage ou grignotage
4. Limage

Avantages:

1.
2.

Inconvénients:

1.
2.