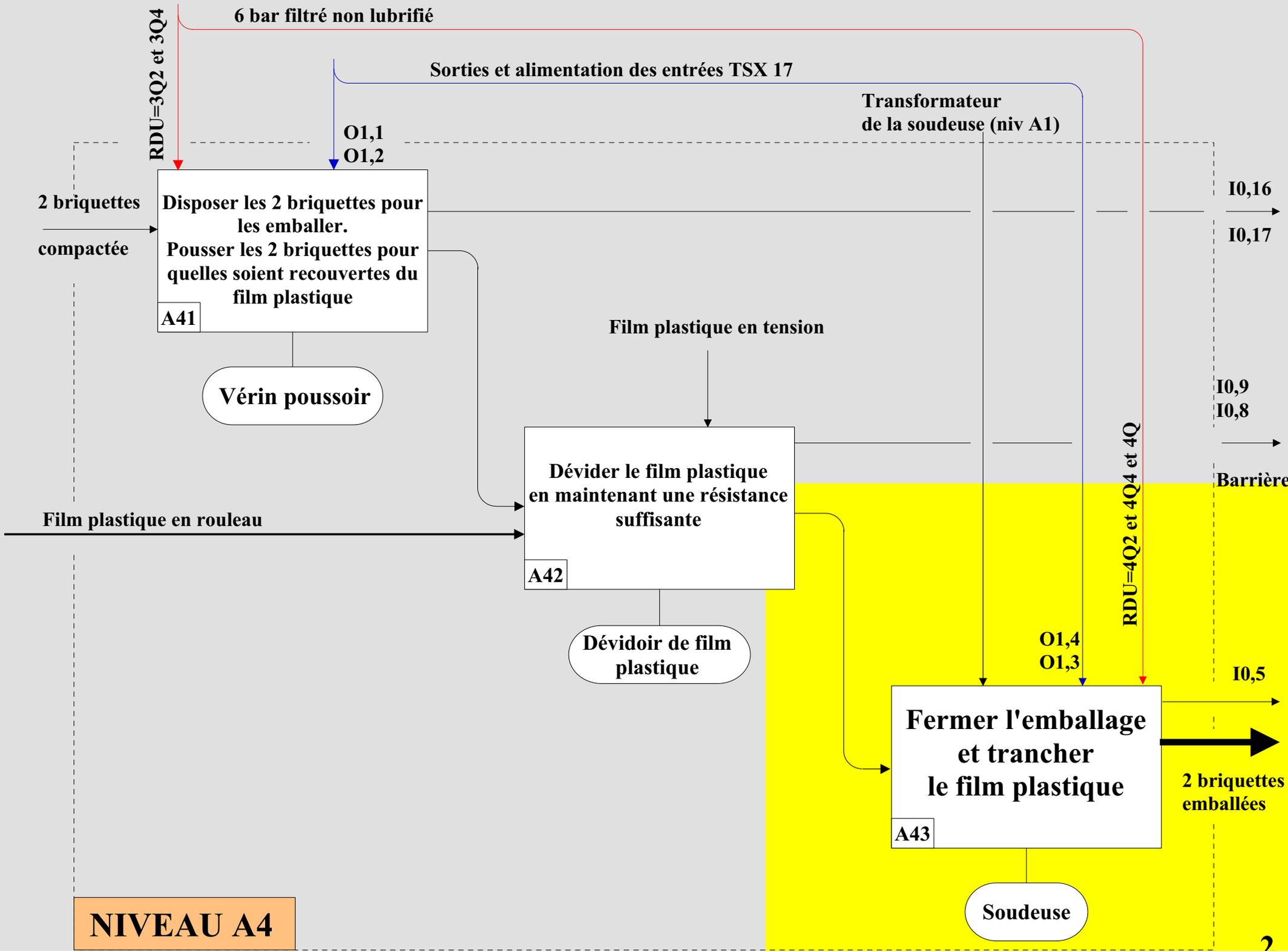


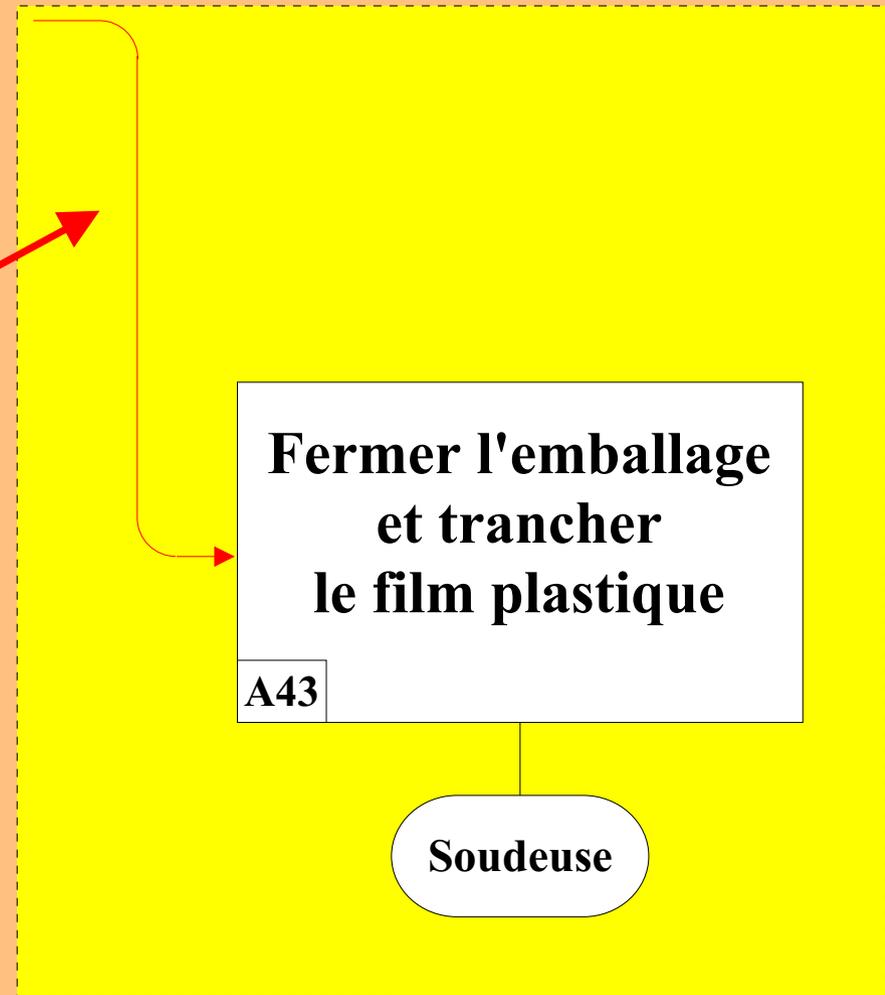
ECOLPAP

COMPACTEUR DE BRIQUETTE

Etude de la soudeuse



MO + VA
**La briquette est
poussée et emballé dans
le sac plastique**

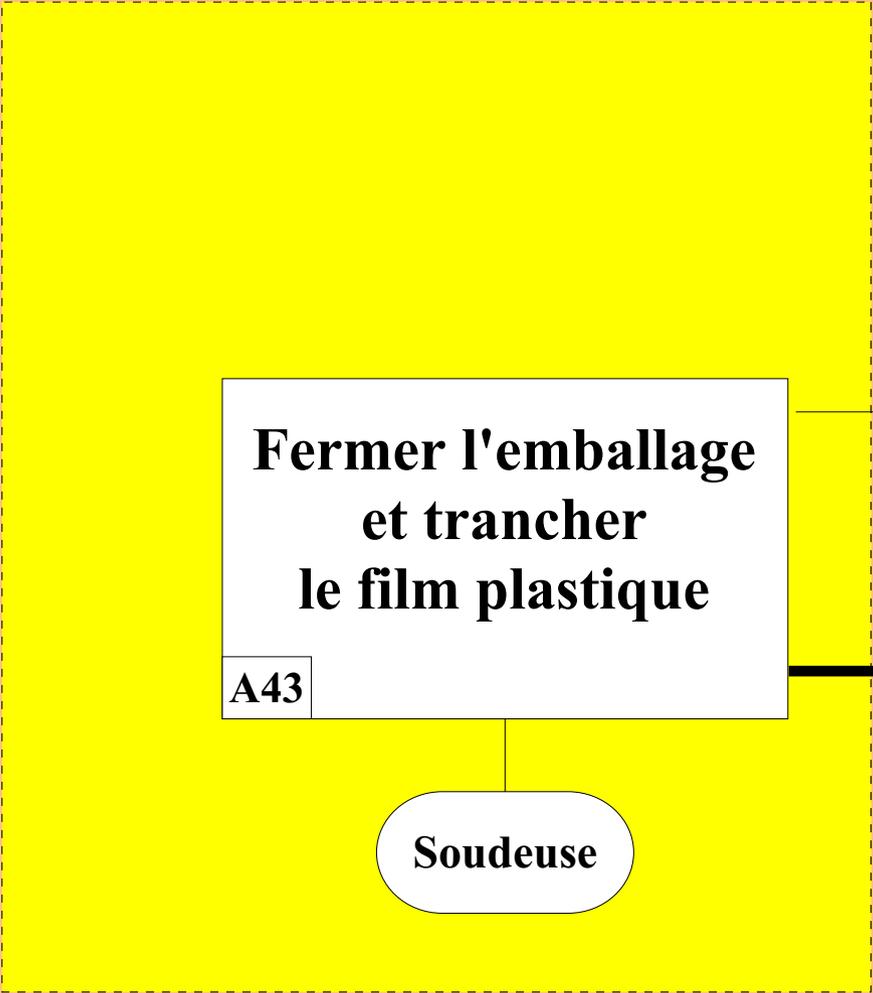


**Fermer l'emballage
et trancher
le film plastique**

A43

Soudeuse

**Valeur ajoutée
au feuilles déchiquetées**



**Information d'état
qui permet le
déroulement du programme**

I0,5

**Fermer l'emballage
et trancher
le film plastique**

A43

Soudeuse

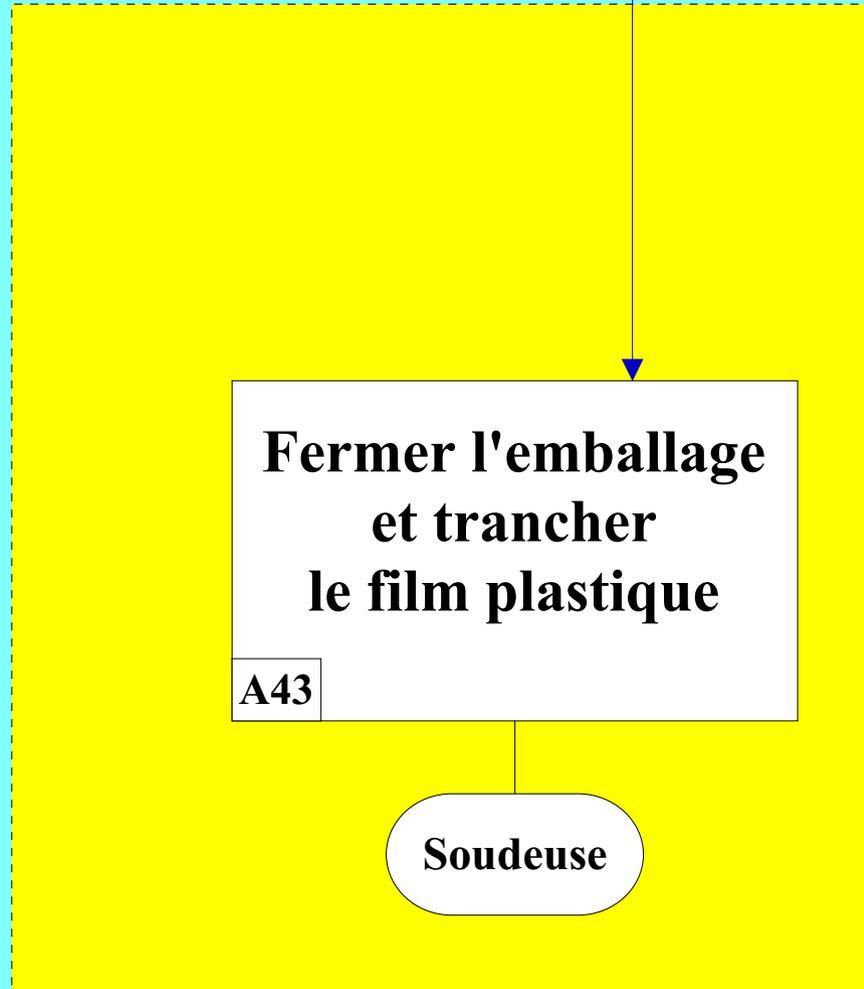
**2 briquettes
emballées
(sac soudé et tranché)**

La matière d'oeuvre sort du sous système

**Des ordres de l'automate
sont nécessaires**

**Sorties et alimentation
des entrées TSX 17**

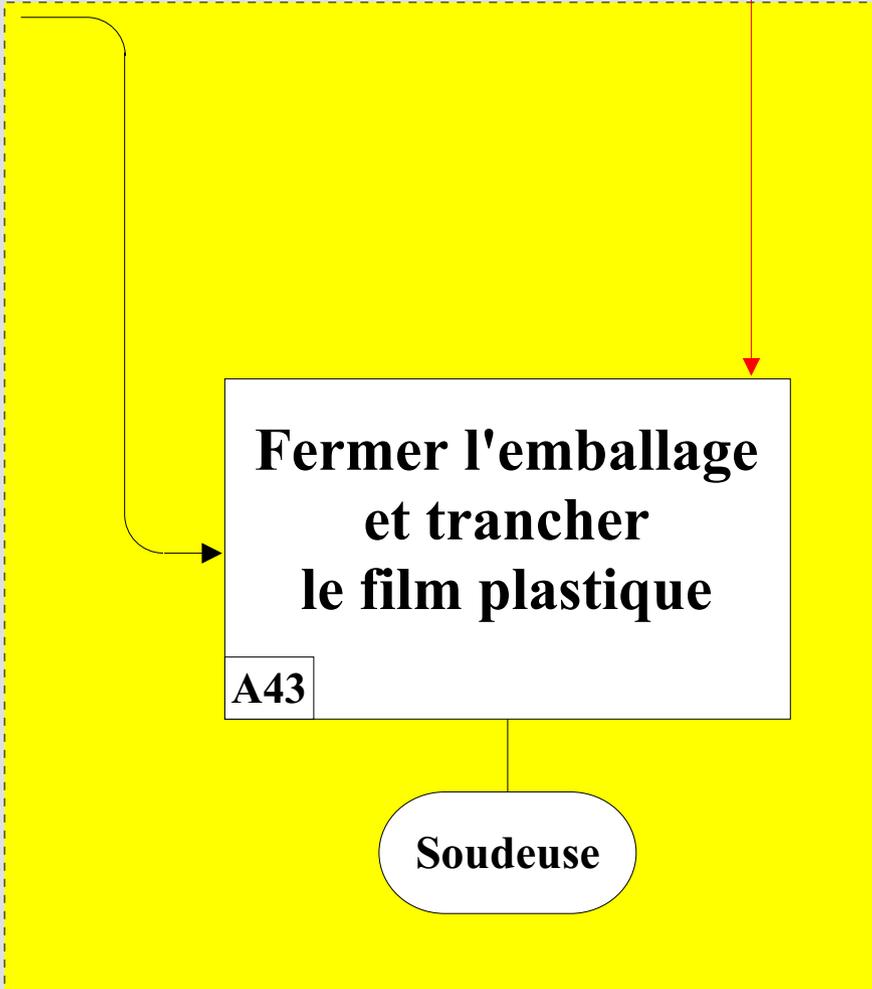
**O1,4
O1,3**



Pour que les ordres soient exécutés il faut de l'énergie et qu'elle soit réglée

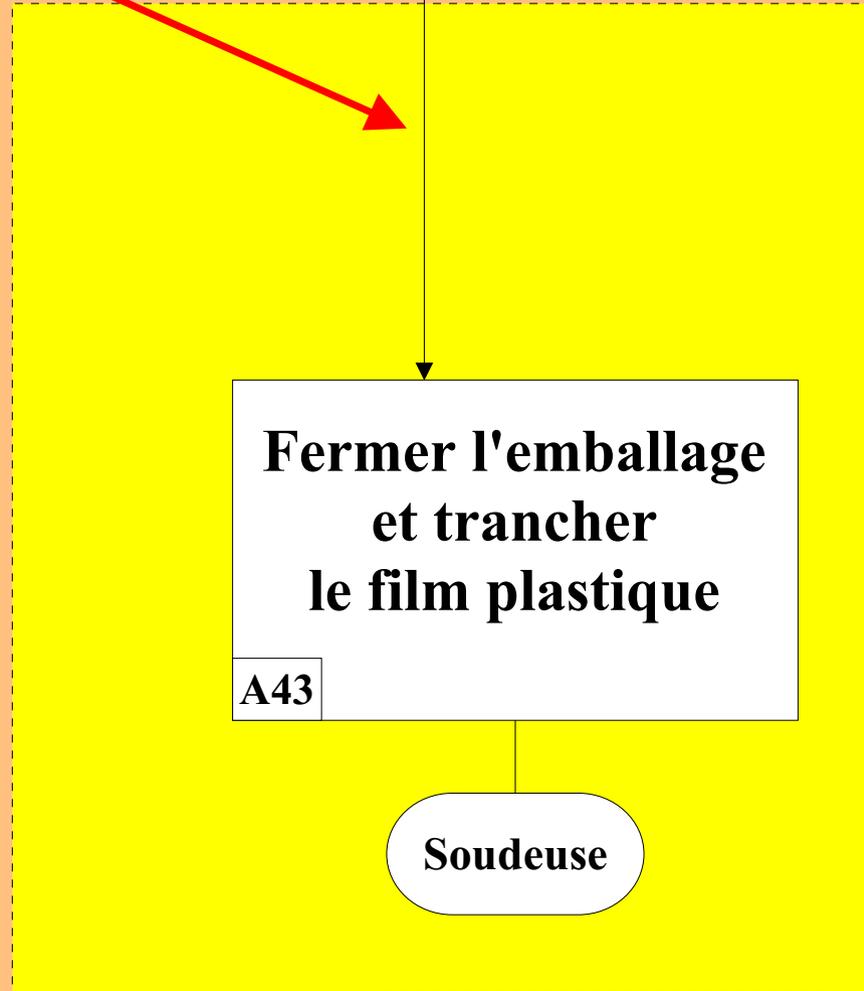
6 bars non lubrifiés

RDU=4Q2 et 4Q4 et 4Q

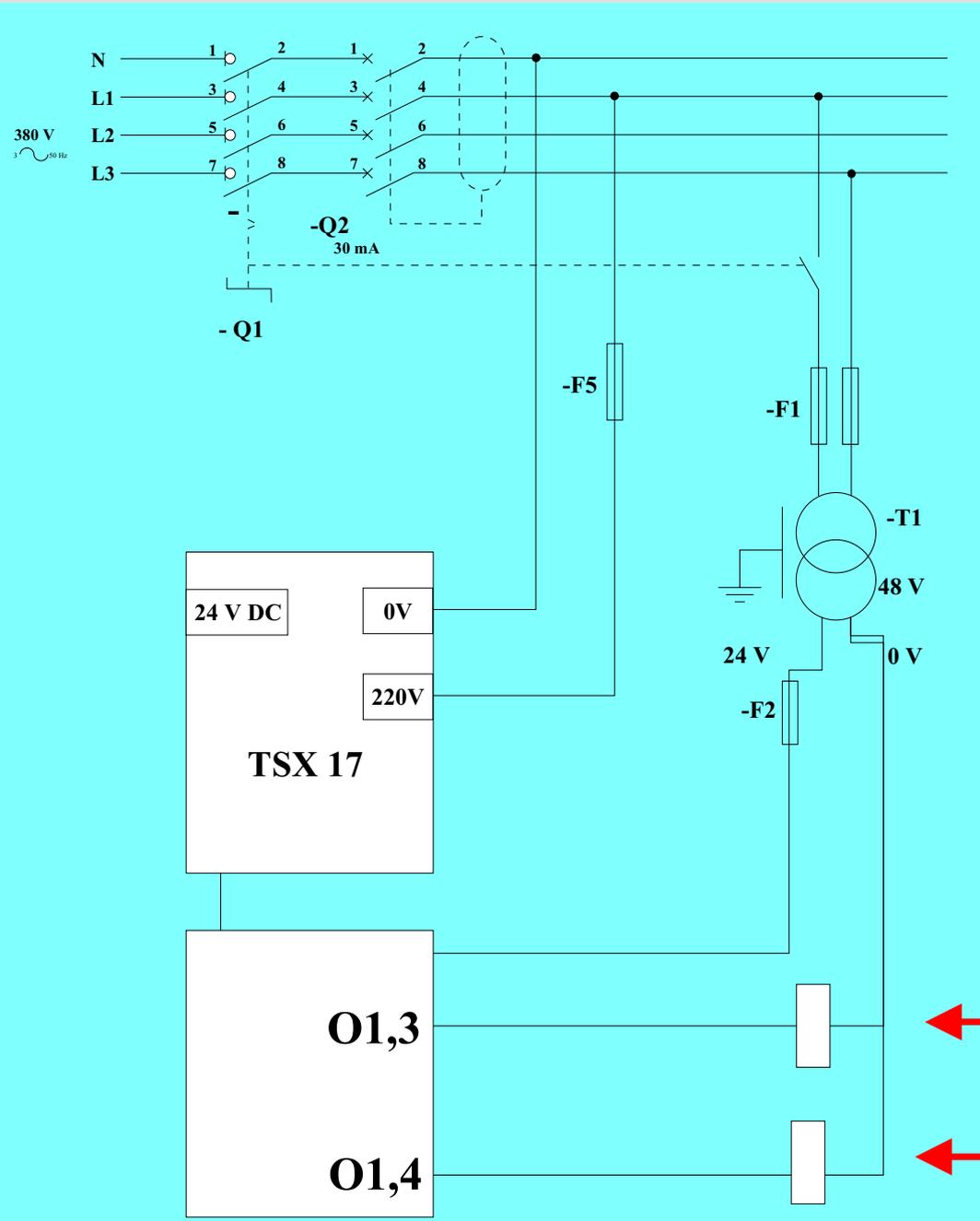
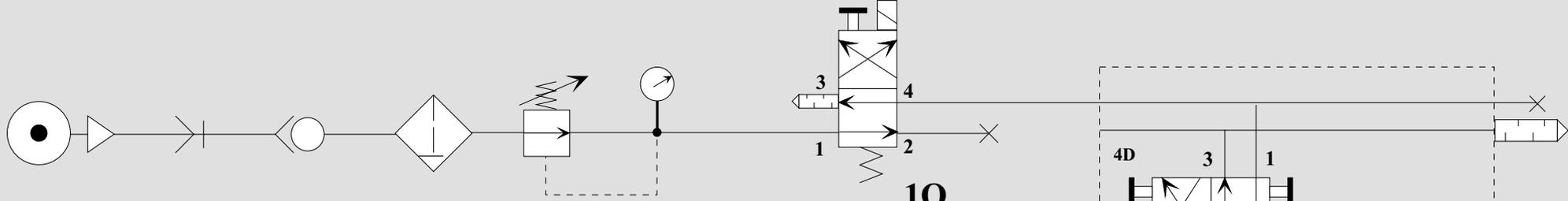


Le fil de coupe et de soudage est à température

**Transformateur
de la soudeuse (niv A1)**



Etude du point de vue PO et PC



1Q

Sortie

Rentrée

