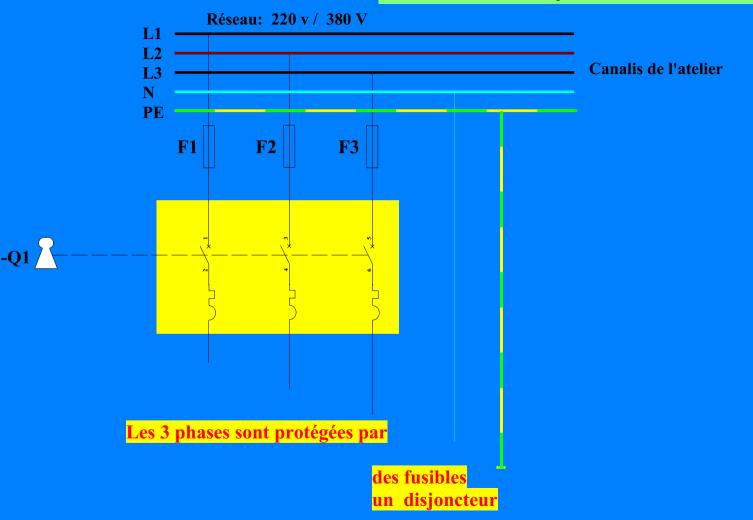


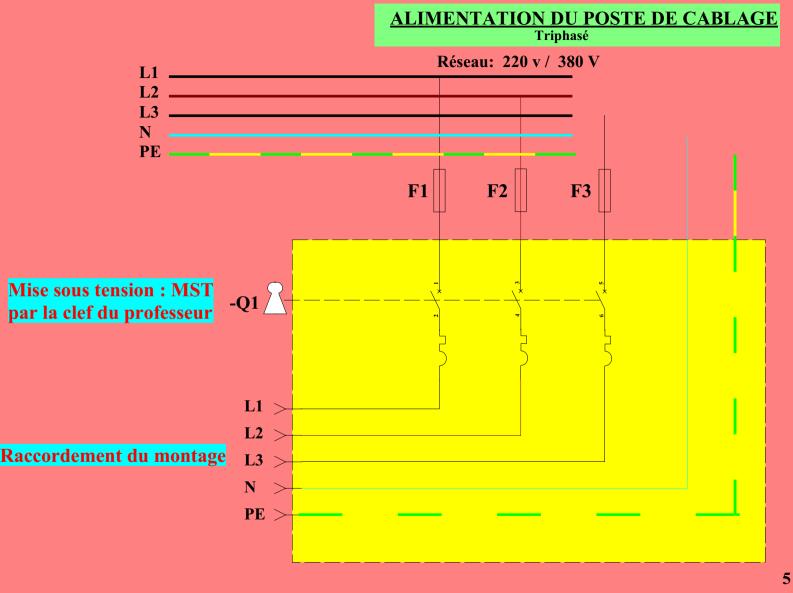
## La source d'énergie

## ALIMENTATION DU POSTE DE CABLAGE Triphasé

Canalis de l'atelier	L1————————————————————————————————————		Réseau:	220 v	/ 380 V
	N PE -				
	Le canalis de	l'atelier à 5 fils			
	L1 L2 L3	3 phases			
	N	Neutre			
	PE	Protection			

## ALIMENTATION DU POSTE DE CABLAGE Triphasé



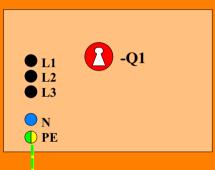


### ALIMENTATION DU POSTE DE CABLAGE Triphasé

#### **Appliquer:**

Fiche de sécurité Dossier consignation/déconsignation

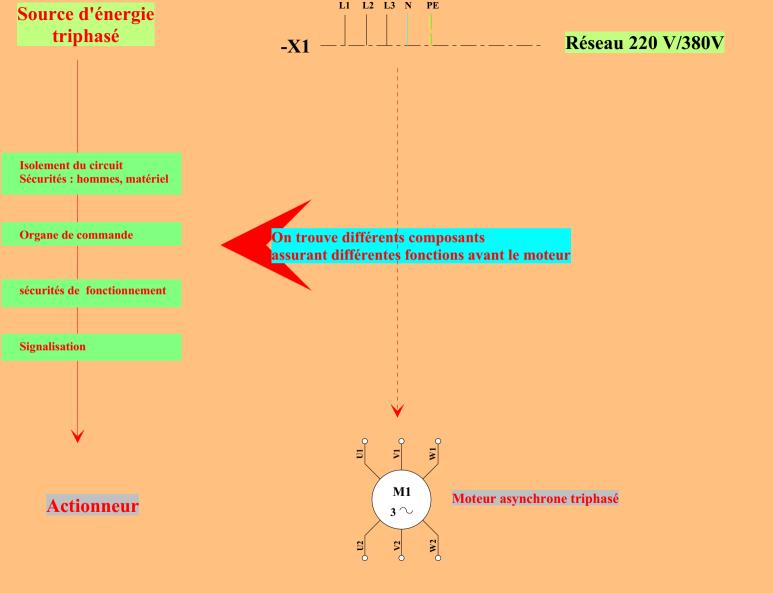
#### Poste d'alimentation



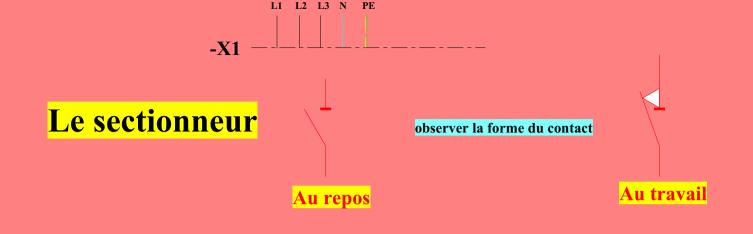
raccordée au fil de protection

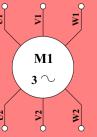


Le professeur à sectionner l'arrivée du triphasé La pancarte d'intervention est mise



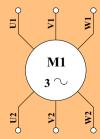
# Le sectionneur



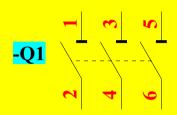




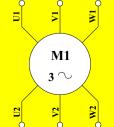
Il est repéré dans les schémas par la lettre "Q"

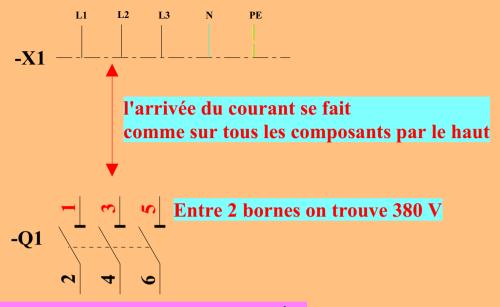




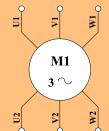


Le repérage des contacts n'a qu'un chiffre cela signifie : circuit de puissance tension dangereuse supérieure à 50 V AC

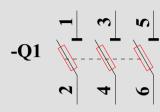




Les contacts sont ouverts: aucune tension le circuit aval est hors tension c'est un appareil de sectionnement







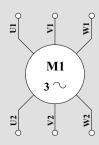
**Certains sectionneurs sont portes fusibles** 

-Q1 Ils sont destinés à protéger le moteur contre les courts circuit, les surtensions.

Ces fusibles sont spéciaux car le moteur au démarrage consomme 6 fois son intensité nominale de fonctionnement.

Il s'agit de fusibles de type a accompagnement Moteur Calibré selon les indications de la plaque à borne et du couplage. Ils sont tous identiques.

Ils sont tous changés, mêmes les bons lorsqu'un seul est grillé.





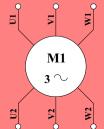
### Dans la poche



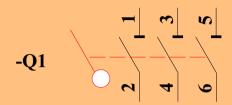
Lors de la consignation d'un système: les fusibles sont dans la poche

Un cadenas empèche la manoeuvre du sectionneur

Une pancarte d'intervention est accroché

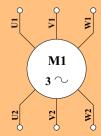




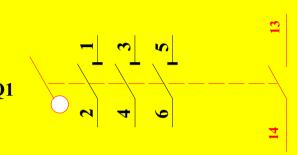


Un organe de commande manoeuvre les 3 contacts en même temps

Levier Tirette etc..



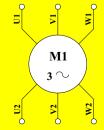




Un contact qui servira au circuit de commande: il donne l'information : "sectionneur ouvert ou fermé" il est manoeuvré par la même commande

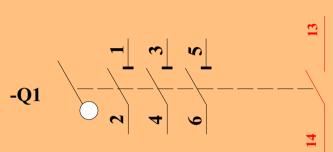
Par construction de l'appareil le circuit de commande par ce contact est mis en tension avant la P.O. La P.O coupée avant la P.C

La P.C commande la P.O pour des raisons de sécurité



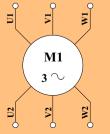
Il ne faut jamais arrêter un moteur en ouvrant le sectionneur c'est une source d'accident

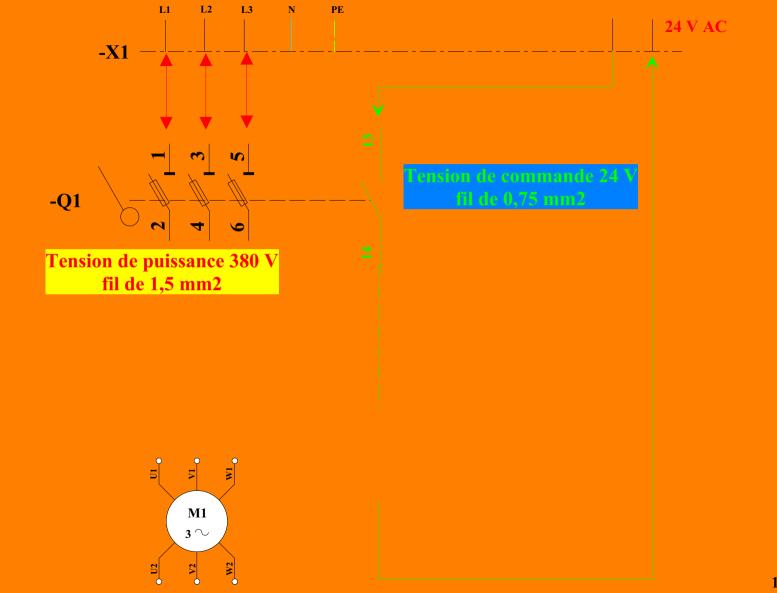




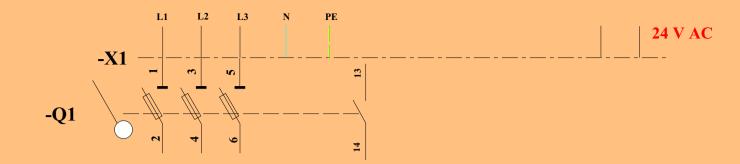
### Repérage:

2 chiffre= circuit de commande= tension de sécurité les derniers chiffres 3-4 indiquent que le sectionneur est ouvert au repos

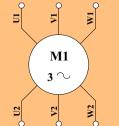


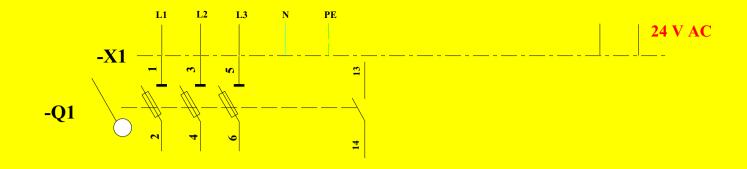


# Le contacteur

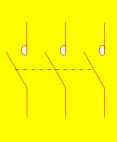




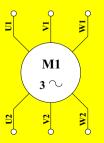


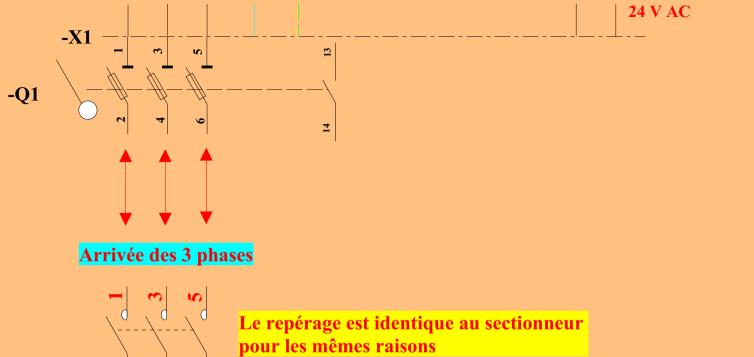


Le contacteur est chargé



d'établir et de fermer le circuit c'est en le manoeuvrant que le moteur démarre ou s'arrête







L1

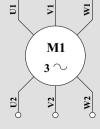
L2

L3

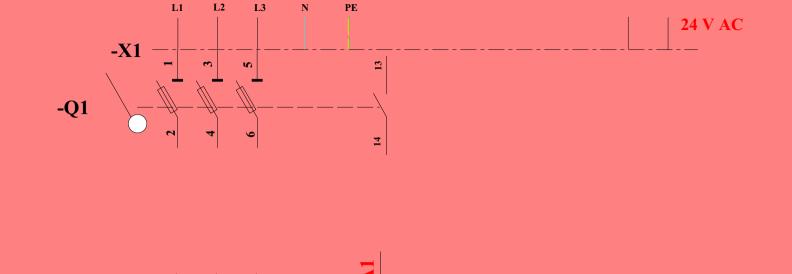
N

PE



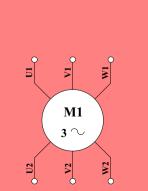


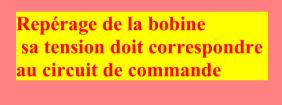
-Q1

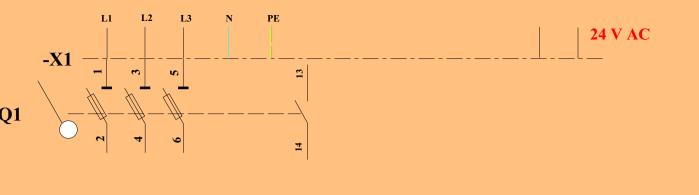


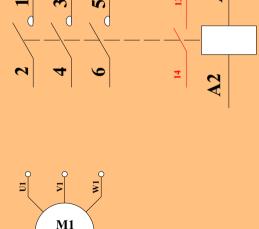
A2

-KM1





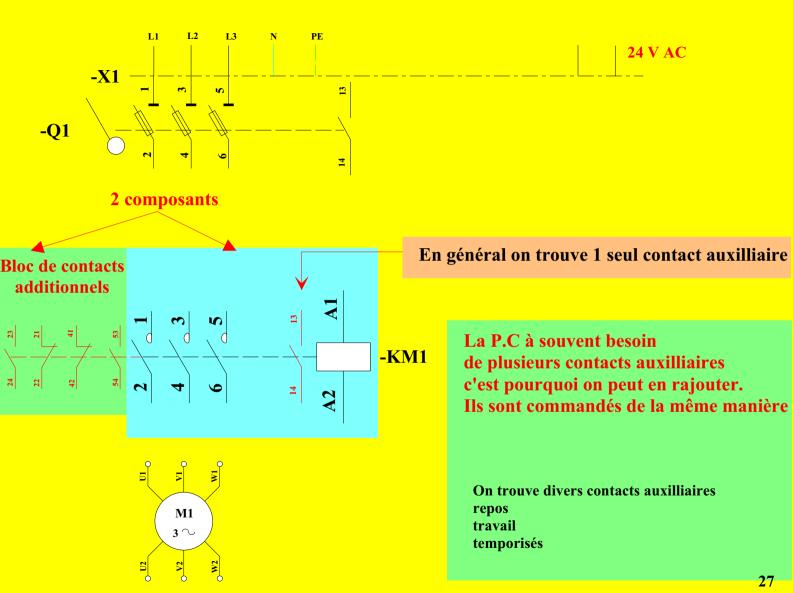


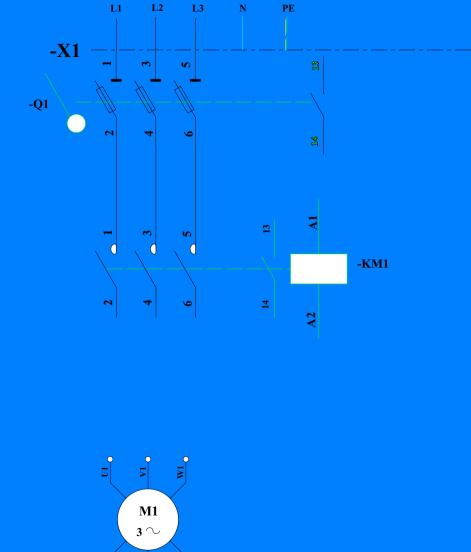


 $\sim$ 



Comme pour le sectioneur la commande du contacteur









## Le relais thermique

