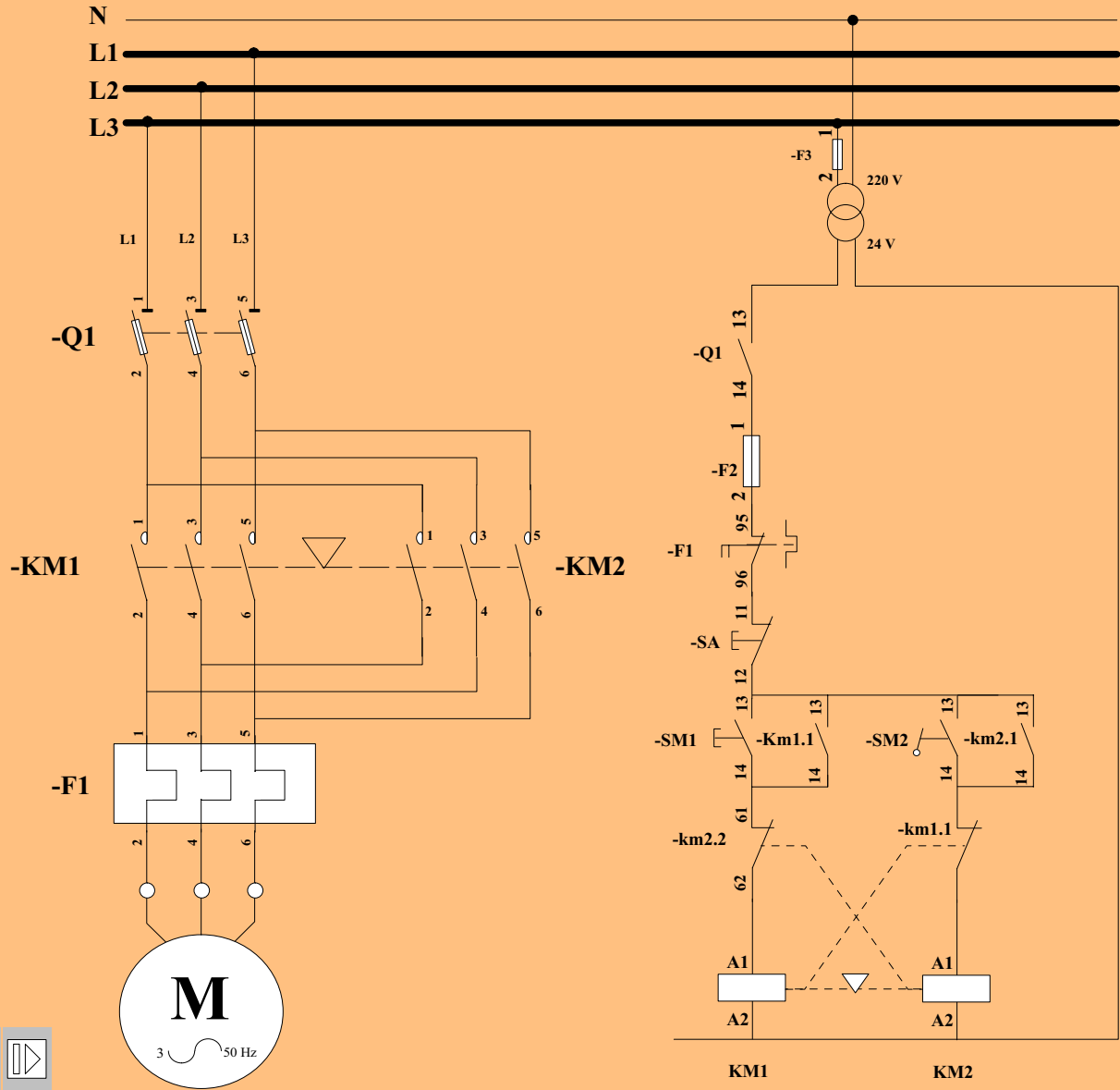
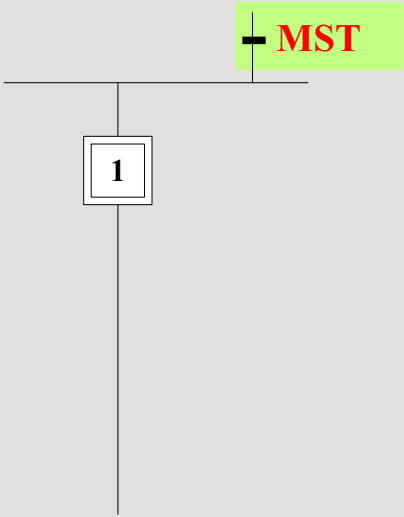

Grafcet

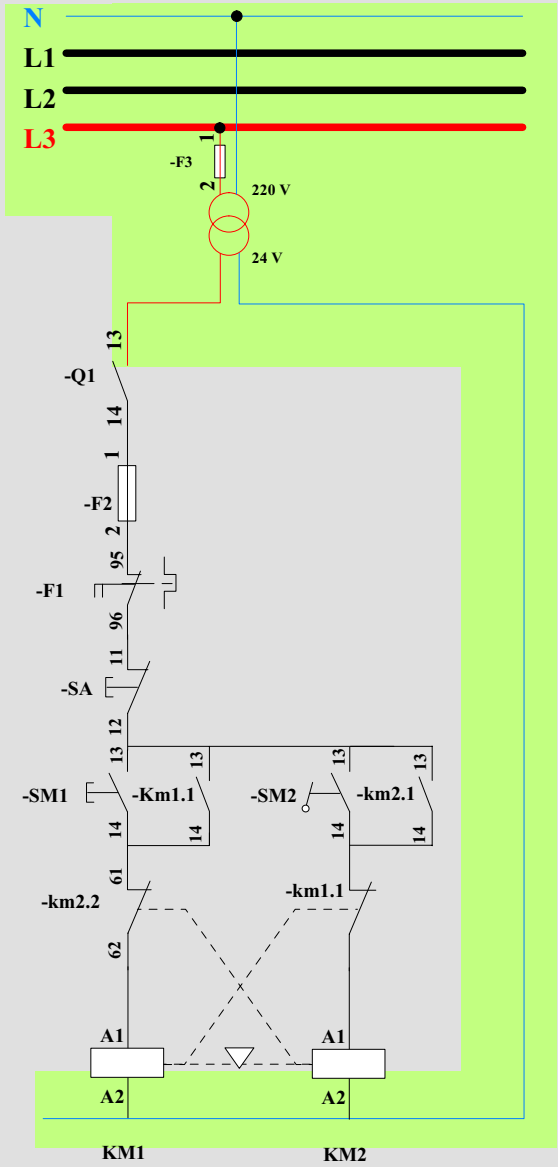
Schéma étudié

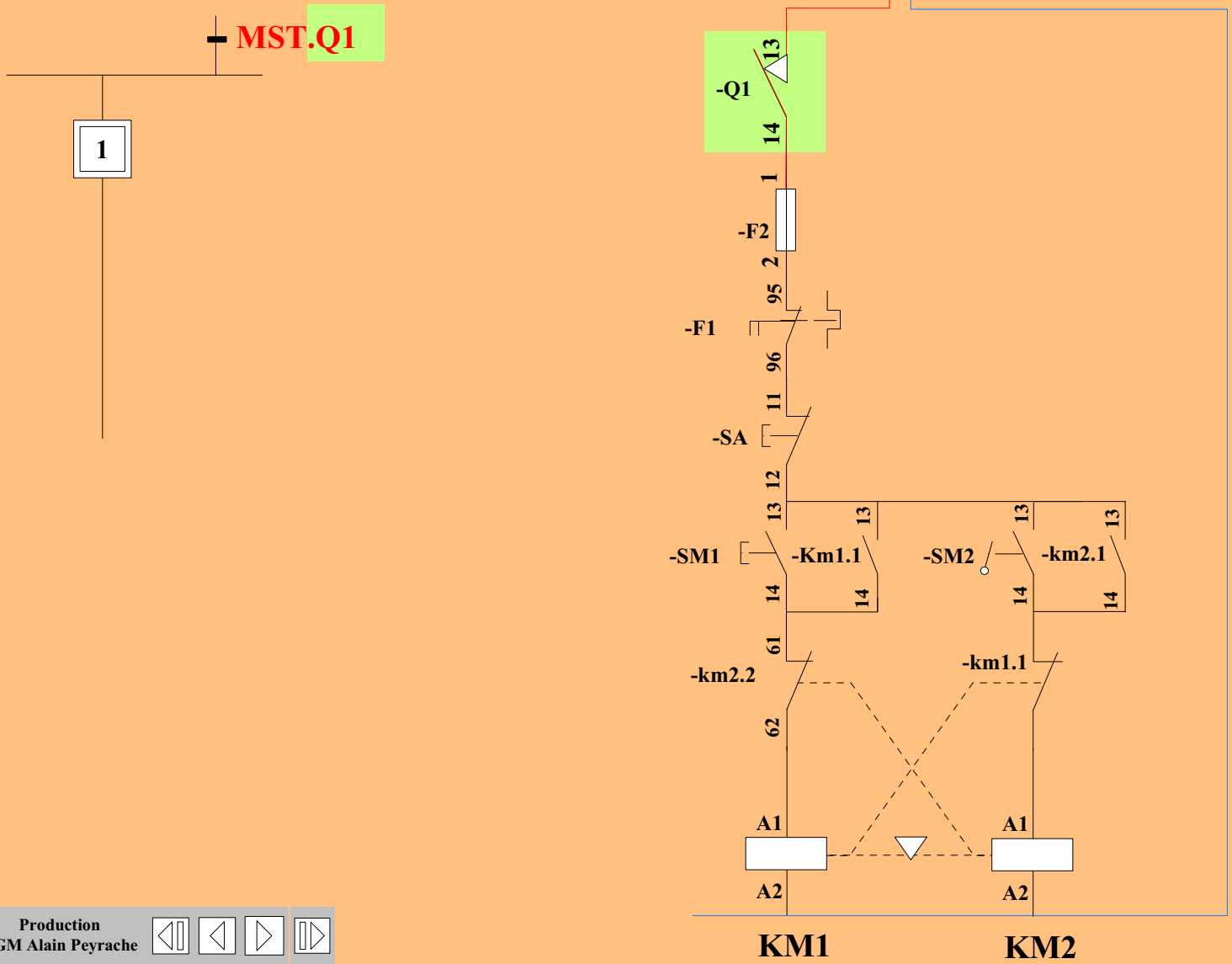


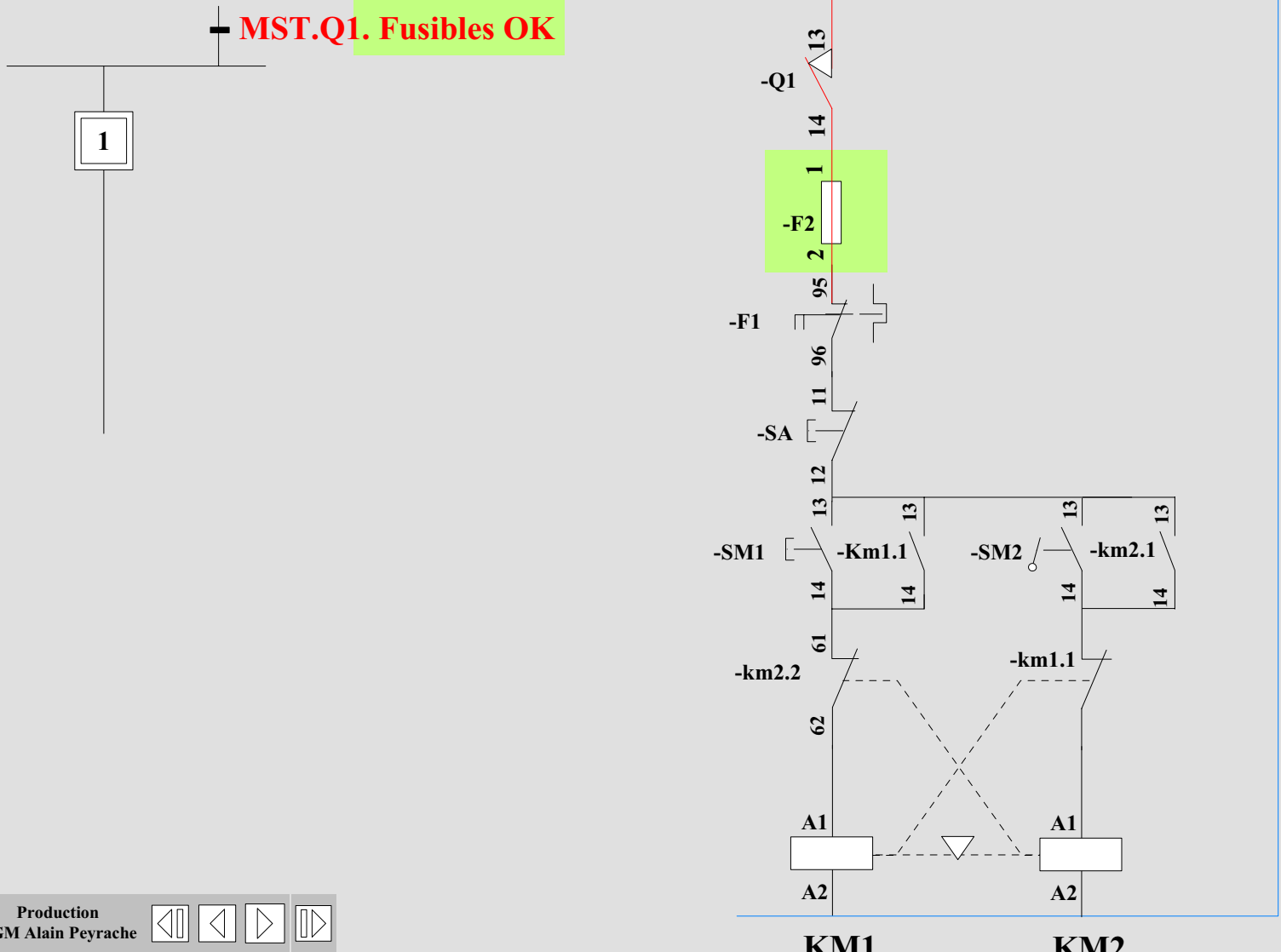
POINT DE VUE P.C

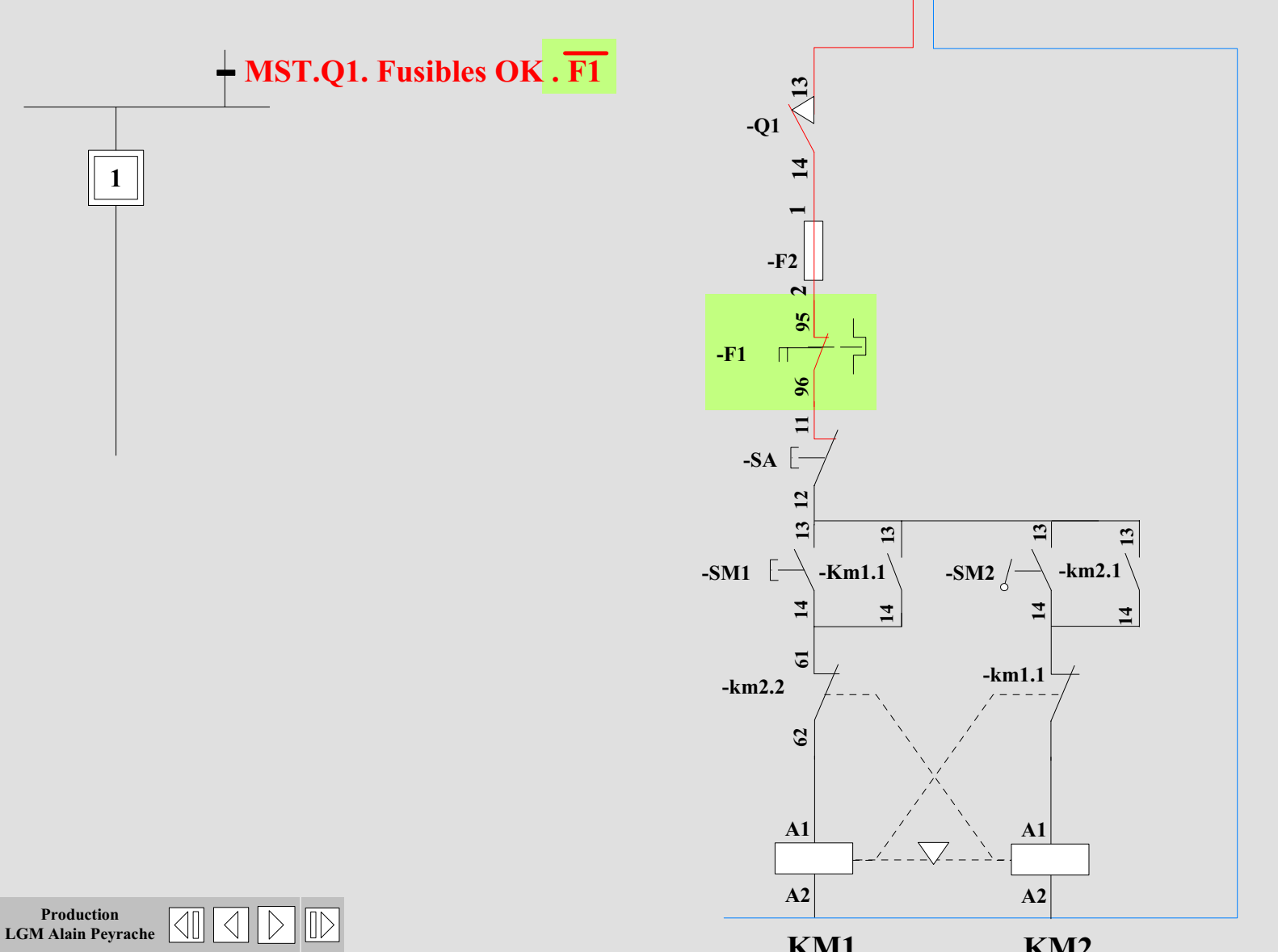
Conditions d'initialisation

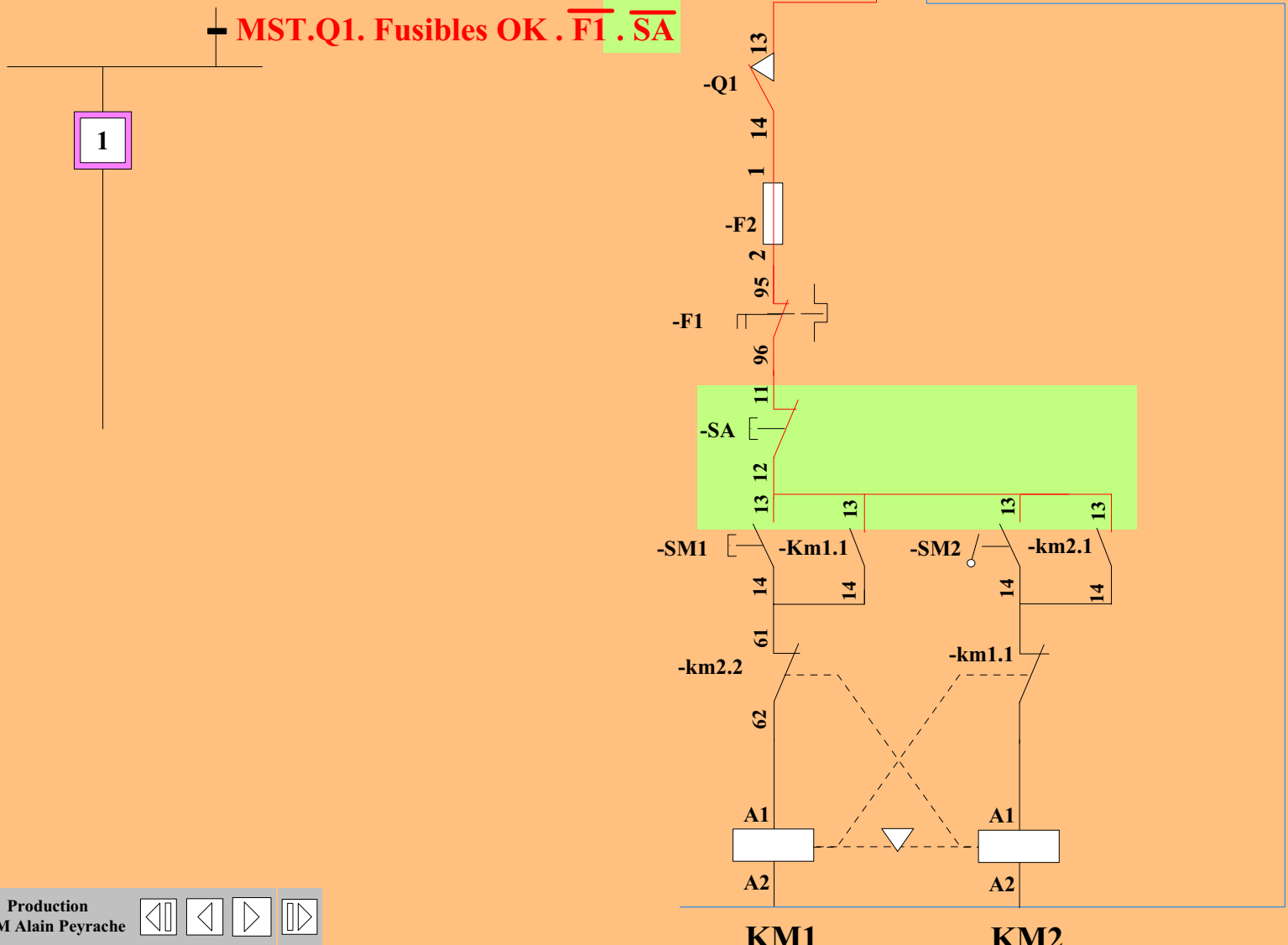


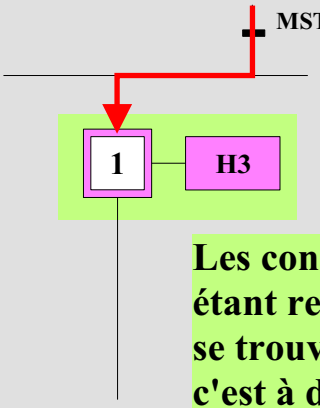



MST.Q1
1
-Q1
13
14
1
-F2
2
95
-F1
96
11
-SA
12
13
13
13
13
-SM1
-Km1.1
-SM2
-km2.1
14
14
14
14
61
-km2.2
-km1.1
62
A1
A1
A2
A2
KM1
KM2

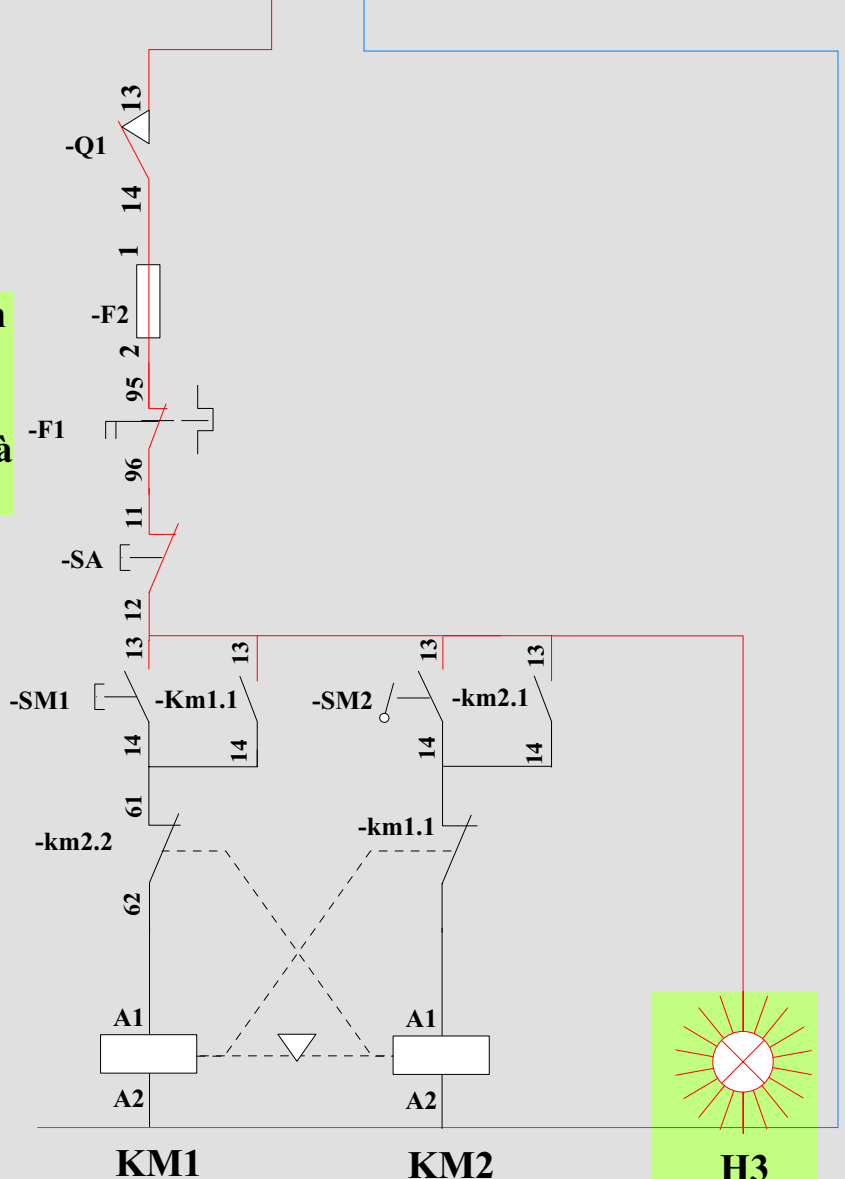

MST.Q1. Fusibles OK
1
-Q1
13
14
-F2
1
2
95
-F1
96
11
-SA
12
13
-SM1
-Km1.1
13
14
14
-SM2
-km2.1
13
14
14
61
-km2.2
-km1.1
62
A1
A2
A1
A2
KM1
KM2


MST.Q1. Fusibles OK . F1
1
-Q1
13
14
1
-F2
2
95
-F1
96
11
-SA
12
13
13
-SM1
-Km1.1
13
13
-SM2
-km2.1
14
14
14
14
61
-km2.2
-km1.1
62
A1
A1
A2
A2
KM1
KM2


MST.Q1. Fusibles OK . F1 . SA
1
-Q1
13
14
1
-F2
2
95
-F1
96
11
-SA
12
13
13
13
13
-SM1
-Km1.1
-SM2
-km2.1
14
14
14
14
61
-km2.2
-km1.1
62
A1
A1
A2
A2
KM1
KM2



Les conditions d'initialisation étant remplies le SAP se trouve à l'état initial, c'est à dire la machine prête à démarrer.



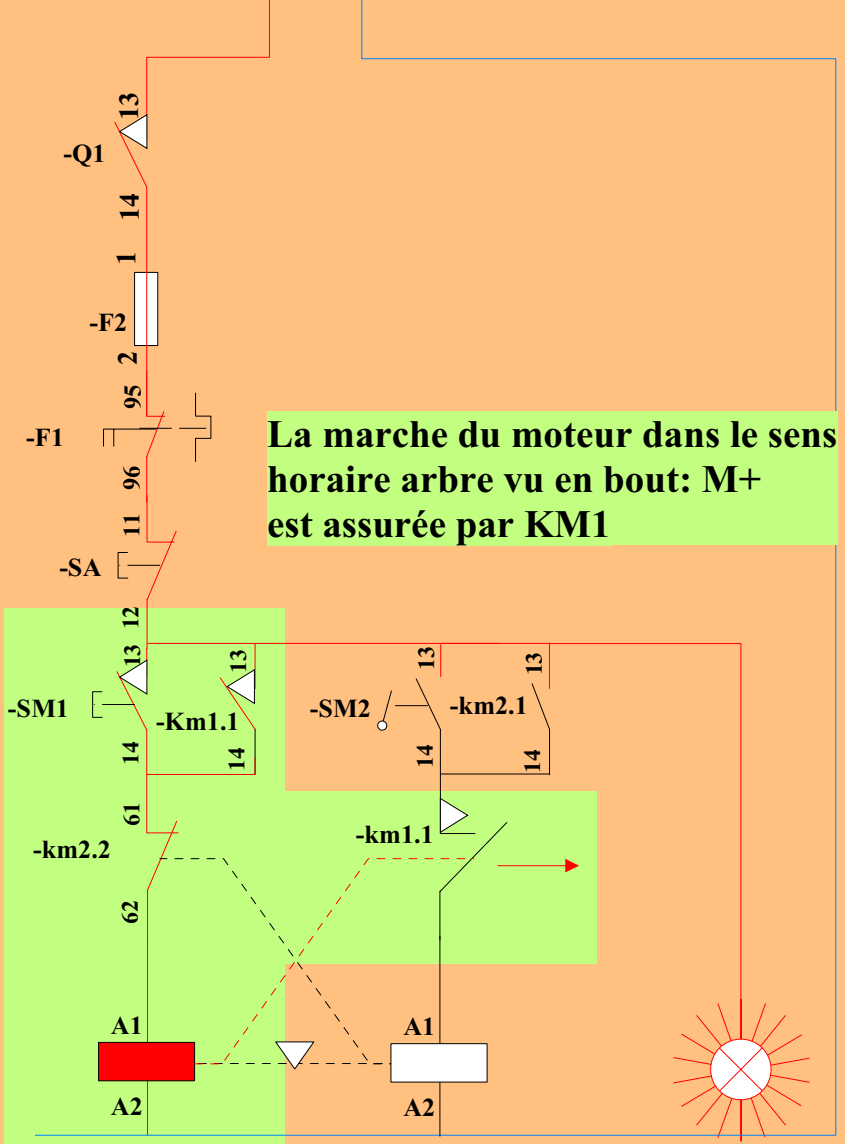
"A"

MST.Q1. Fusibles OK . $\overline{F1}$. $\overline{SA}$

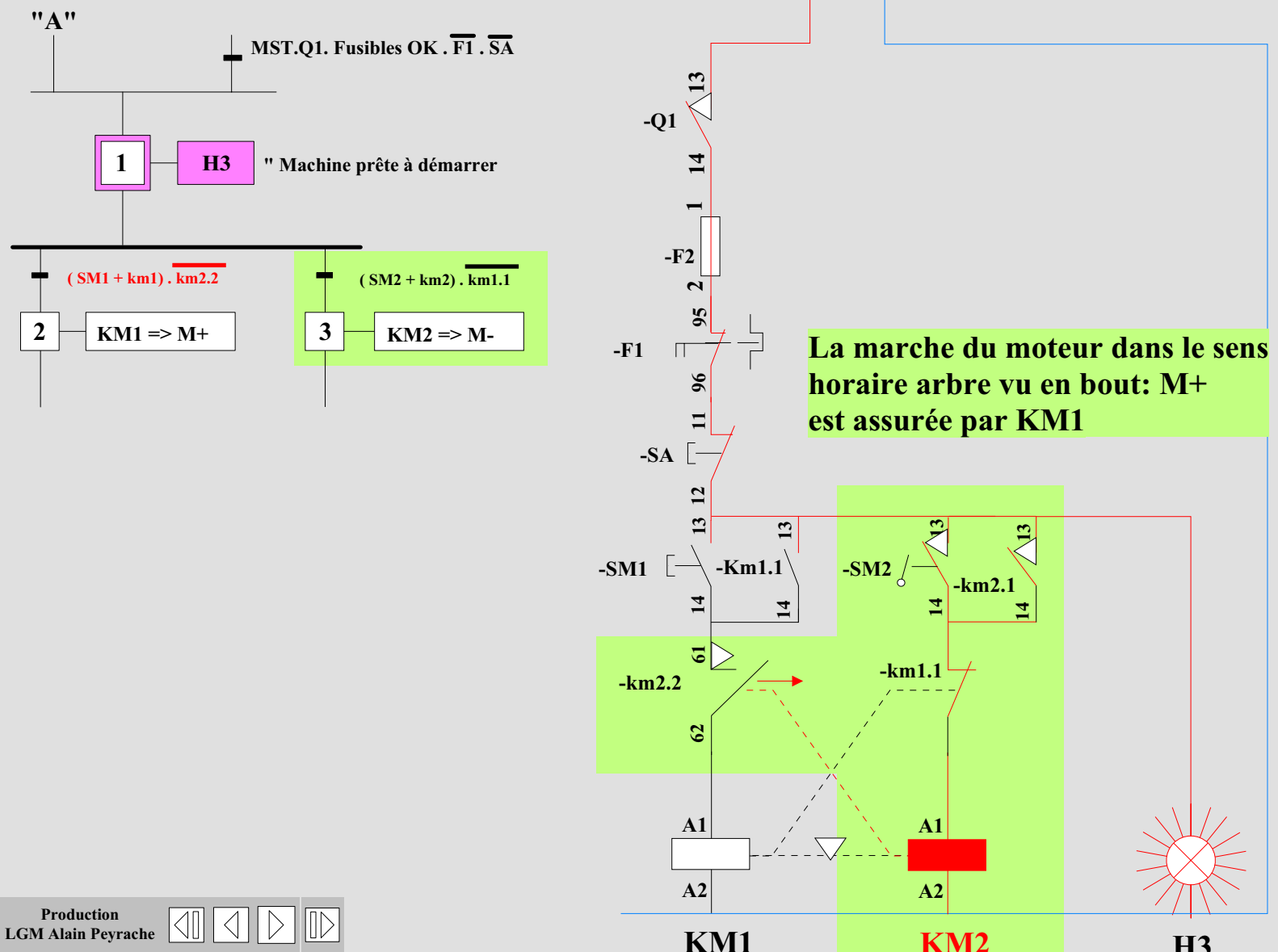
1 — H3 " Machine prête à démarrer

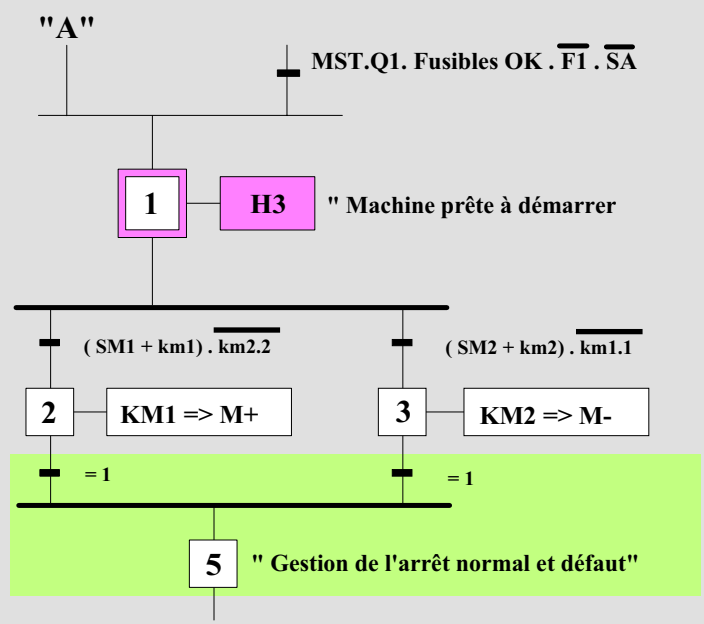
(SM1 + km1) . $\overline{km2.2}$

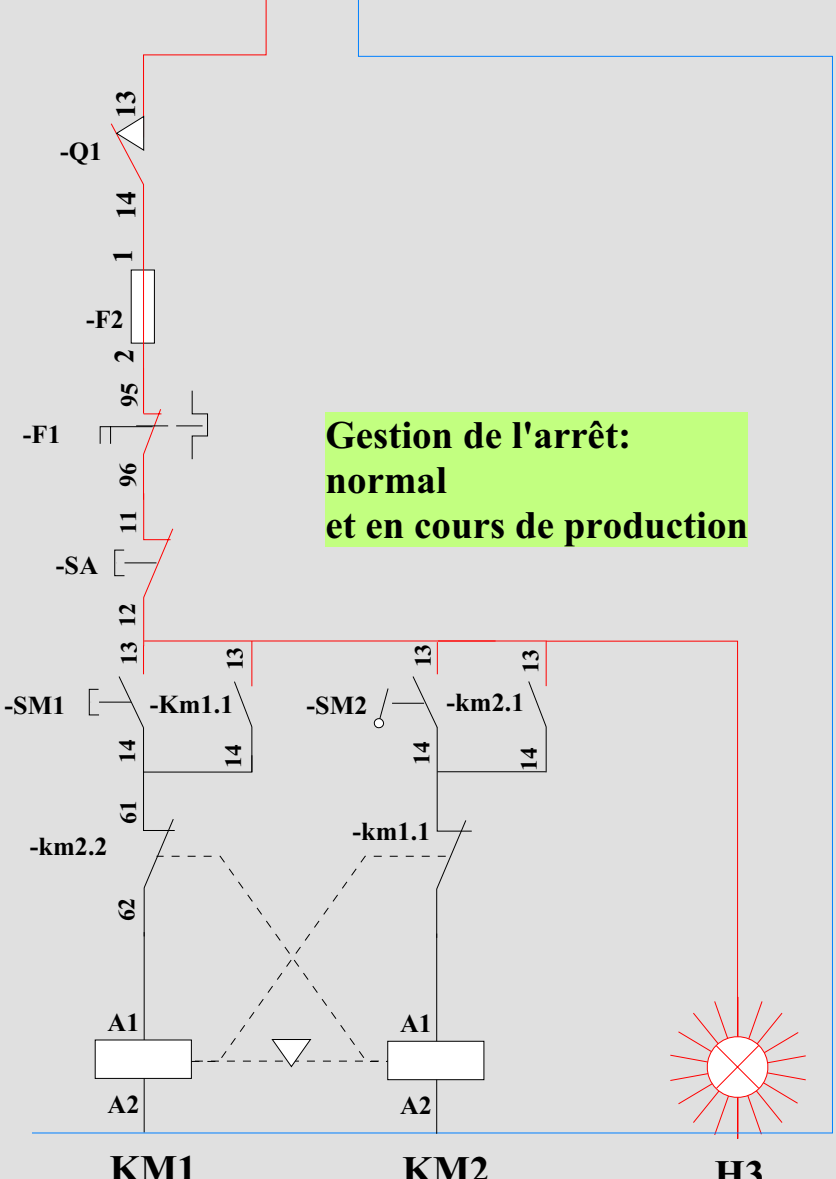
2 — KM1 => M+

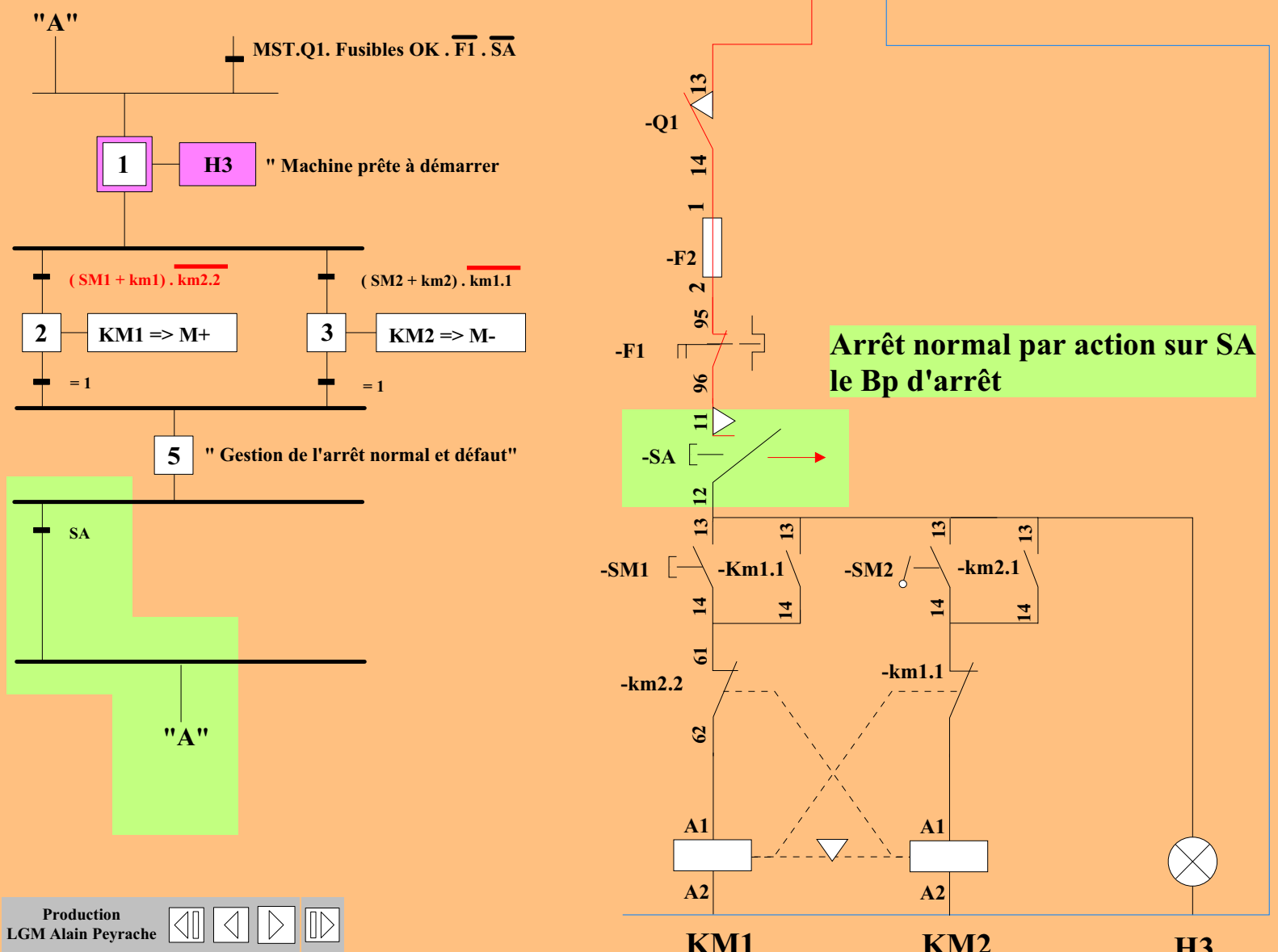


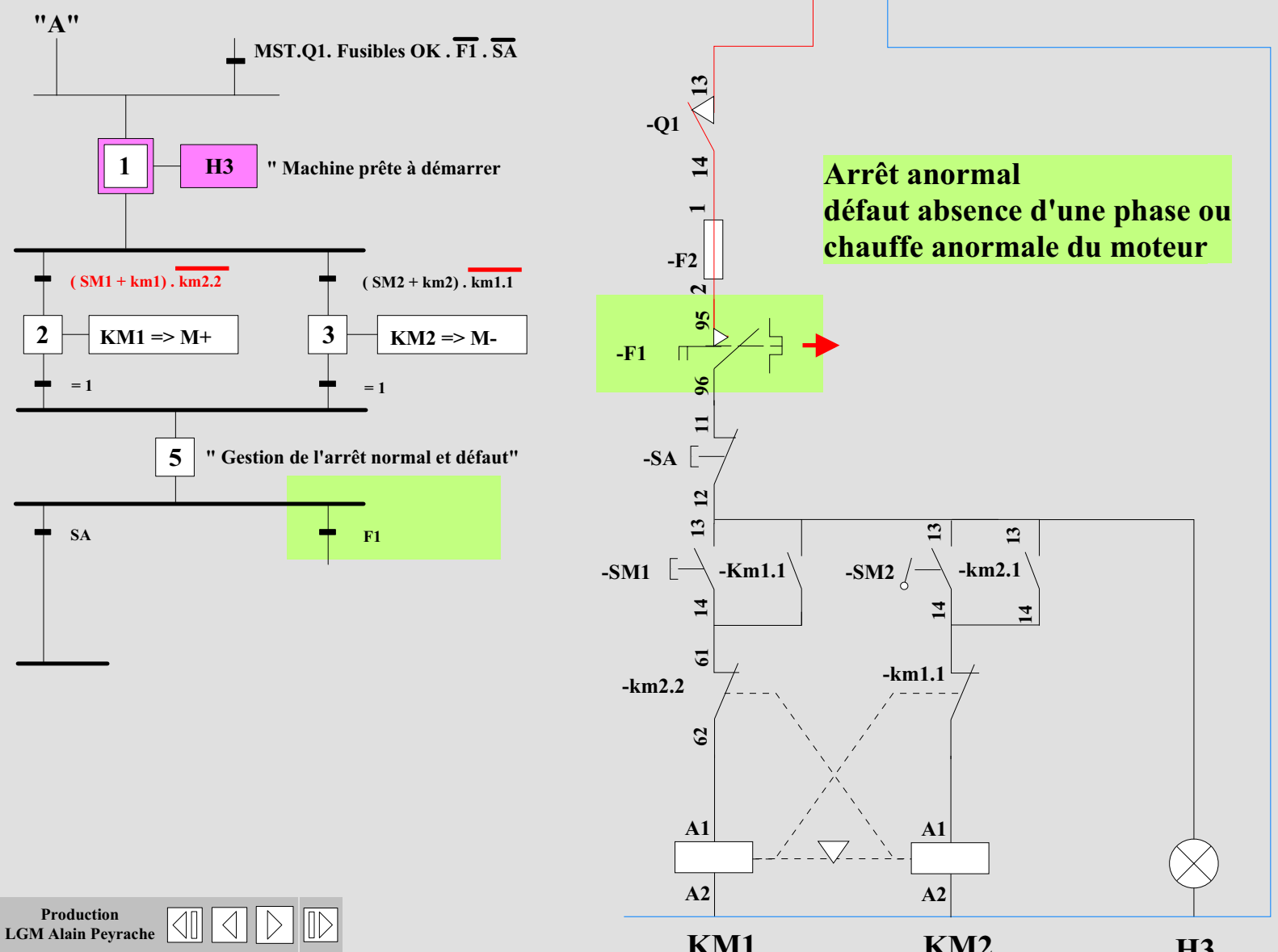
La marche du moteur dans le sens horaire arbre vu en bout: M+ est assurée par KM1

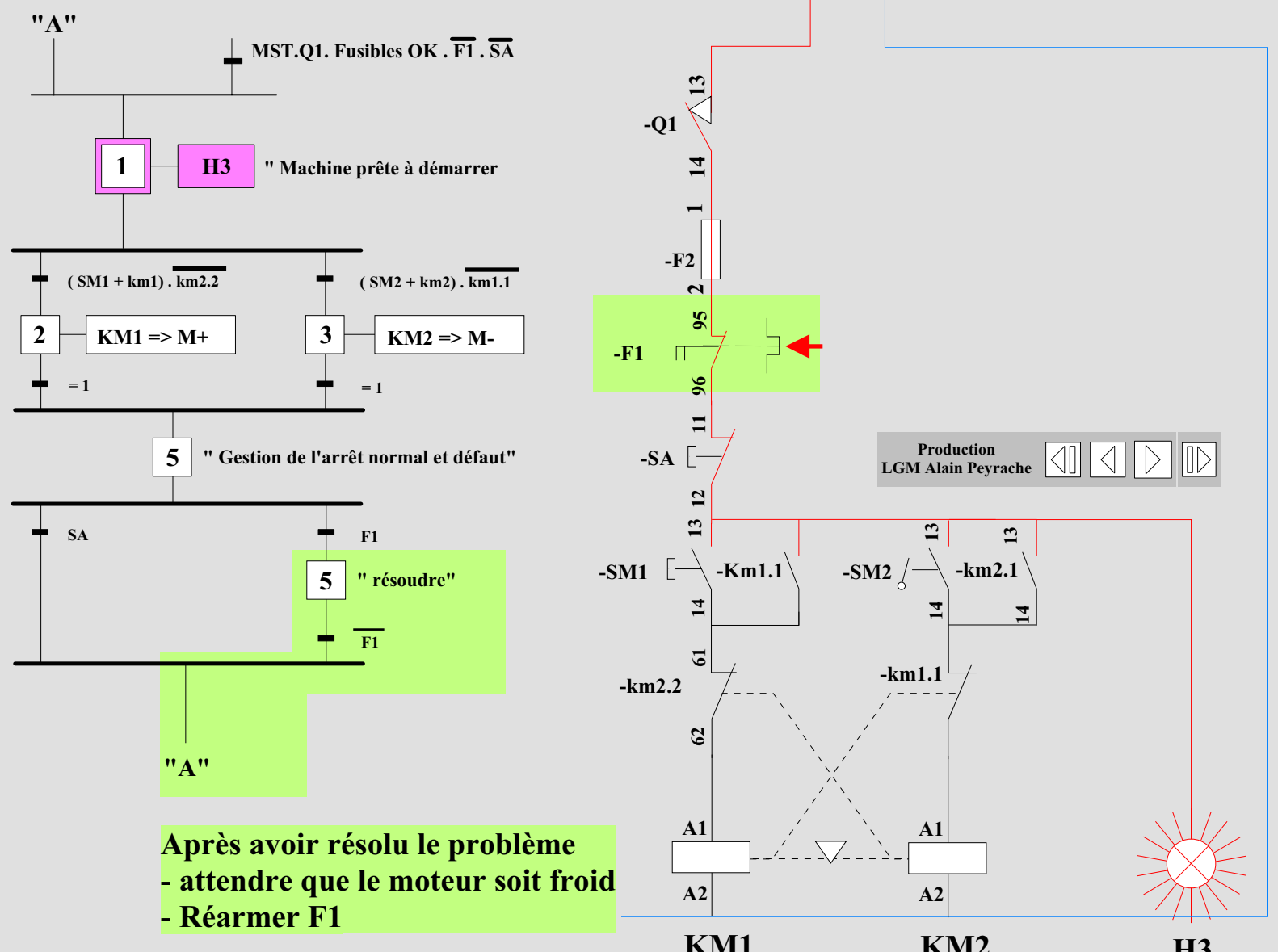

"A"
MST.Q1. Fusibles OK . F1 . SA
1
H3
" Machine prête à démarrer
(SM1 + km1) . km2.2
2
KM1 => M+
(SM2 + km2) . km1.1
3
KM2 => M-
-Q1
13
14
-F2
1
2
-F1
95
96
-SA
11
12
13
-SM1
-Km1.1
13
14
14
-SM2
-km2.1
13
14
14
61
-km2.2
62
-km1.1
A1
A2
A1
A2
KM1
KM2
H3
La marche du moteur dans le sens horaire arbre vu en bout: M+ est assurée par KM1
Production
LGM Alain Peyrache


"A"
MST.Q1. Fusibles OK . F1 . SA
1
H3
" Machine prête à démarrer
(SM1 + km1) . km2.2
(SM2 + km2) . km1.1
2
KM1 => M+
3
KM2 => M-
= 1
= 1
5
" Gestion de l'arrêt normal et défaut"


-Q1
13
14
1
-F2
2
95
-F1
96
11
-SA
12
13
-SM1
-Km1.1
13
14
14
61
-km2.2
62
A1
A2
KM1
-SM2
-km2.1
13
14
14
-km1.1
A1
A2
KM2
H3
Gestion de l'arrêt:
normal
et en cours de production


"A"
MST.Q1. Fusibles OK . F1 . SA
1
H3
" Machine prête à démarrer
(SM1 + km1) . km2.2
(SM2 + km2) . km1.1
2
KM1 => M+
3
KM2 => M-
= 1
= 1
5
" Gestion de l'arrêt normal et défaut"
SA
"A"
-Q1
13
14
1
-F2
2
95
-F1
96
11
-SA
12
Arrêt normal par action sur SA
le Bp d'arrêt
13
13
-SM1
-Km1.1
-SM2
-km2.1
14
14
14
14
61
-km2.2
-km1.1
62
A1
A1
A2
A2
KM1
KM2
H3
Production
LGM Alain Peyrache


"A"
MST.Q1. Fusibles OK . F1 . SA
1
H3
" Machine prête à démarrer
(SM1 + km1) . km2.2
(SM2 + km2) . km1.1
2
KM1 => M+
3
KM2 => M-
= 1
= 1
5
" Gestion de l'arrêt normal et défaut"
SA
F1
-Q1
13
14
1
-F2
2
95
-F1
96
11
-SA
12
13
-SM1
-Km1.1
-SM2
-km2.1
13
13
14
14
14
61
-km2.2
-km1.1
62
A1
A1
A2
A2
KM1
KM2
H3
Arrêt anormal
défaut absence d'une phase ou
chauffe anormale du moteur
Production
LGM Alain Peyrache


"A"
MST.Q1. Fusibles OK . F1 . SA
1
H3
" Machine prête à démarrer
(SM1 + km1) . km2.2
(SM2 + km2) . km1.1
2
KM1 => M+
3
KM2 => M-
= 1
= 1
5
" Gestion de l'arrêt normal et défaut"
SA
F1
5
" résoudre"
F1
"A"
-Q1
13
14
1
-F2
2
95
-F1
96
11
-SA
12
13
-SM1
-Km1.1
-SM2
-km2.1
13
13
14
14
14
61
-km2.2
-km1.1
62
A1
A1
A2
A2
KM1
KM2
H3
Production
LGM Alain Peyrache
Après avoir résolu le problème
- attendre que le moteur soit froid
- Réarmer F1

FIN