

Conditions de démarrage

à l'étape initiale le SAP est dans cette position

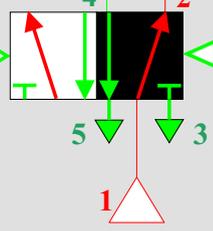
Le SAP est représenté en énergie en position de départ

1A

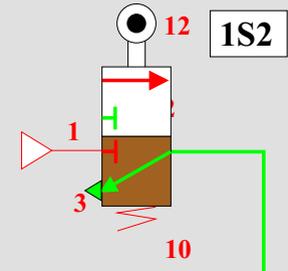


1V1

14



12

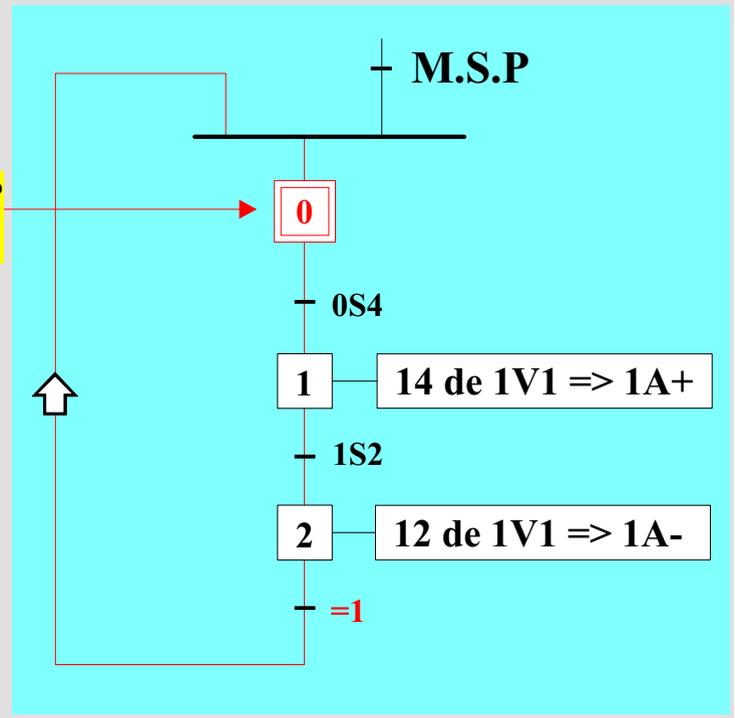
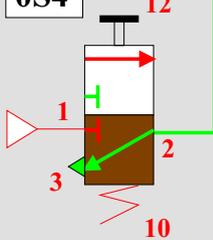


1S2

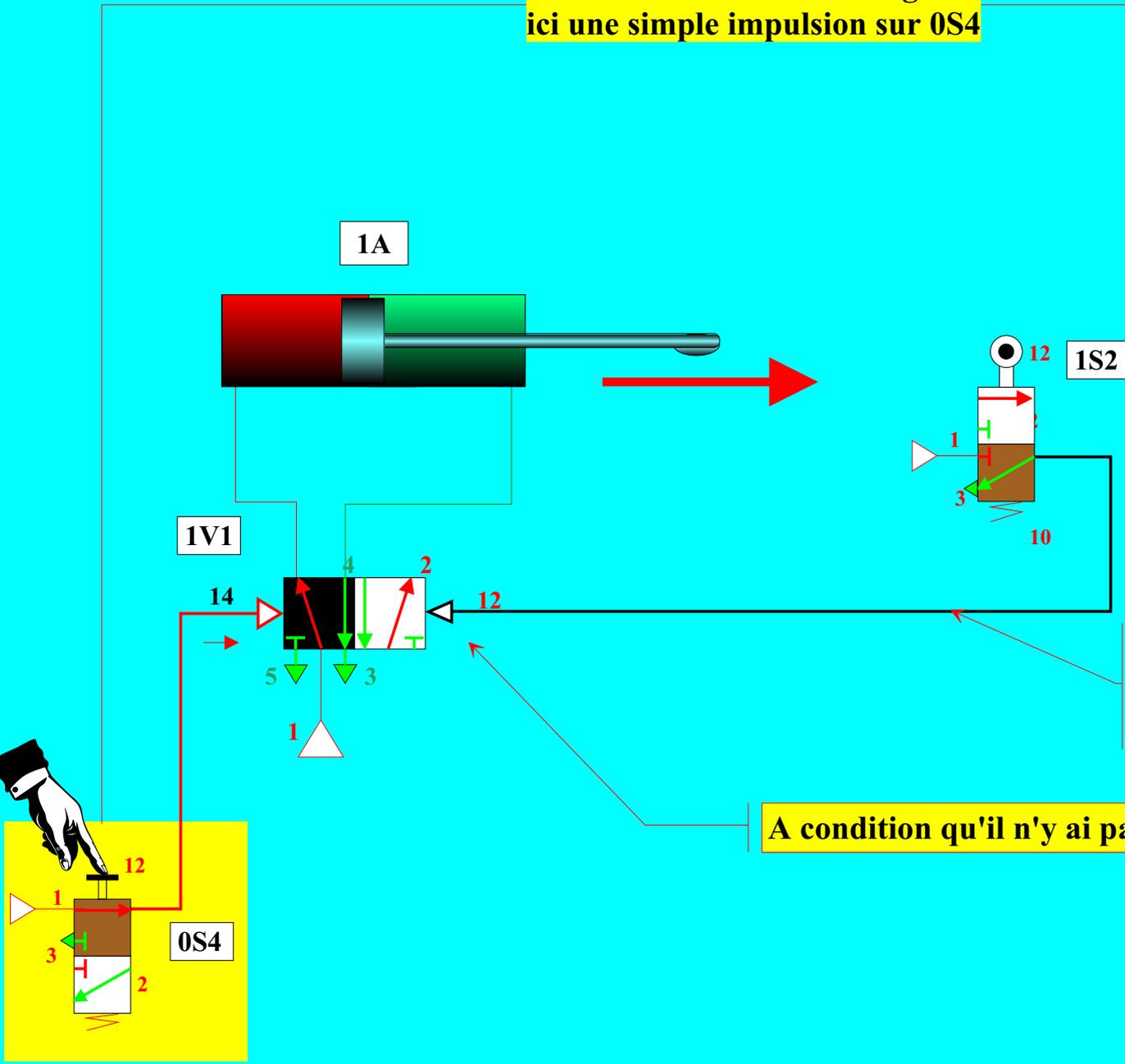
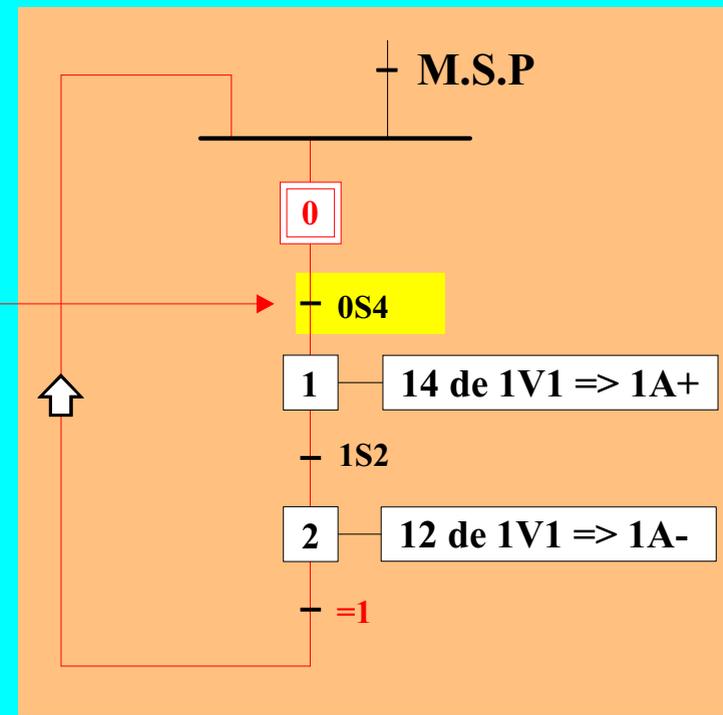
0S4

1

10



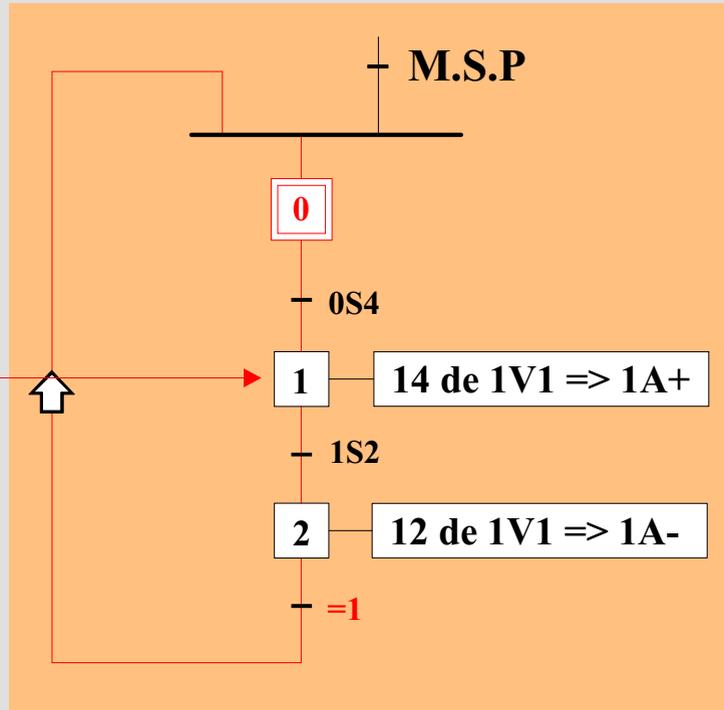
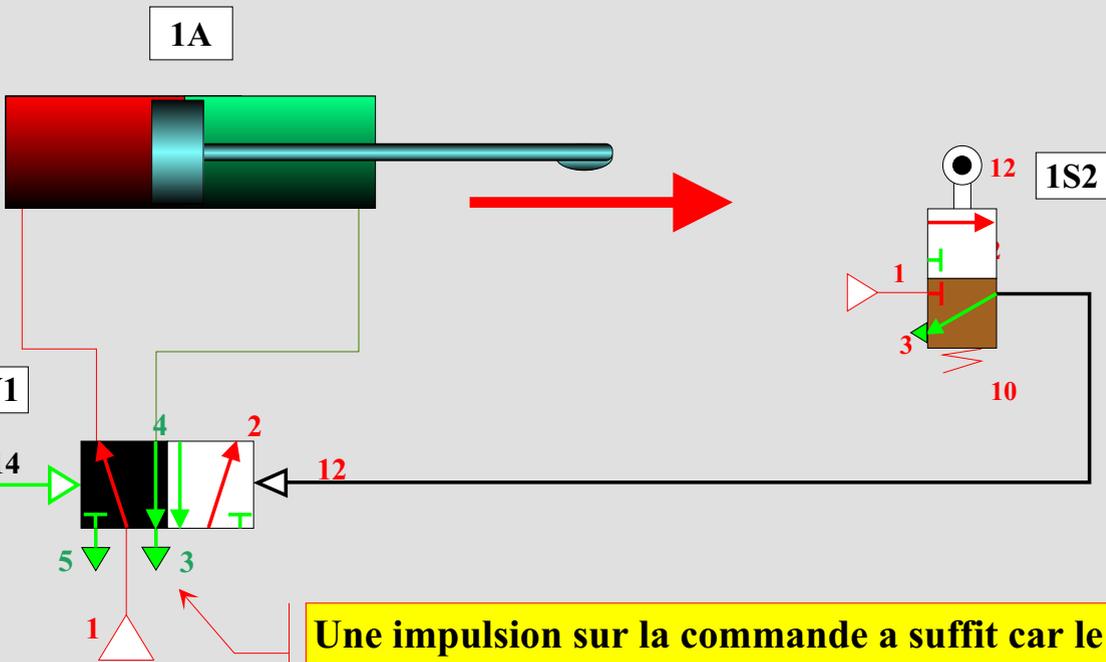
Les conditions de démarrages:
ici une simple impulsion sur 0S4



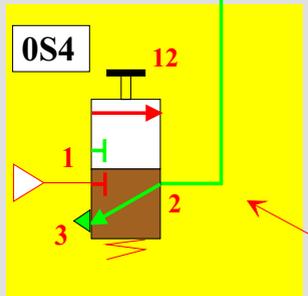
à condition que l'échappement ne soit pas bouché. La compression de l'air provoquerai une contrepression

A condition qu'il n'y ai pas de contre pression

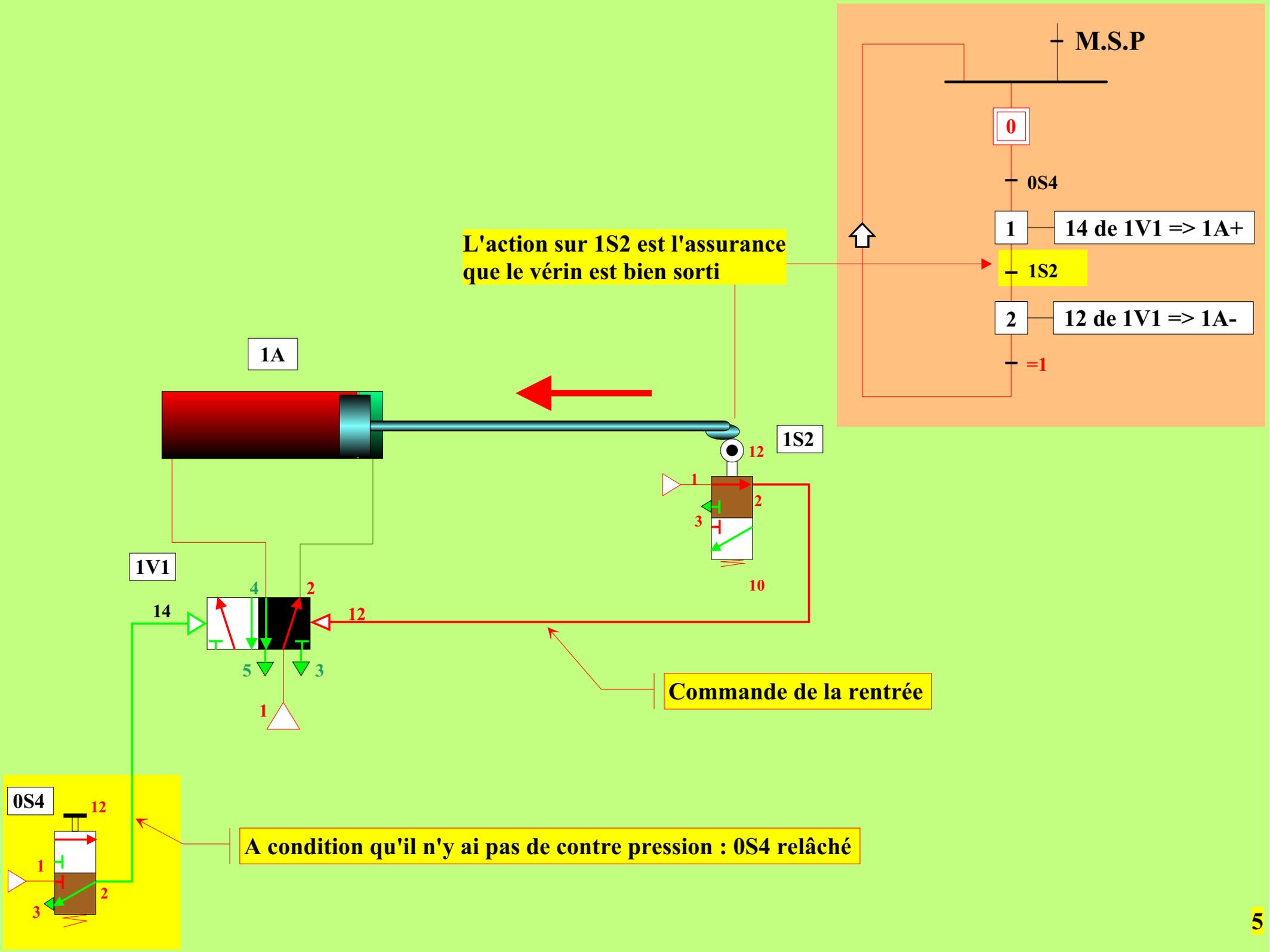
Le vérin sort et continu de sortir



Une impulsion sur la commande a suffit car le préactionneur est un bistable l'ordre est mémorisé

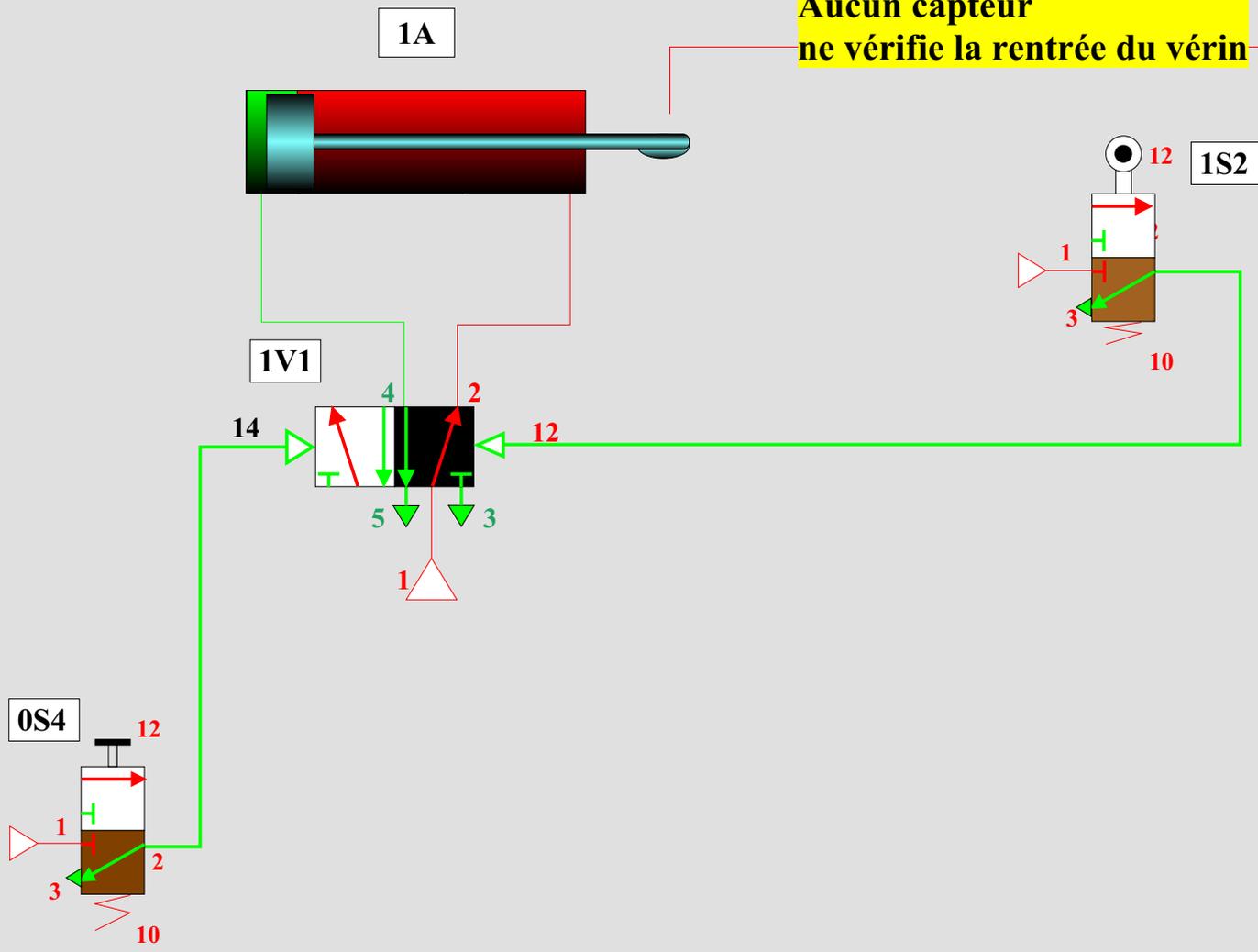
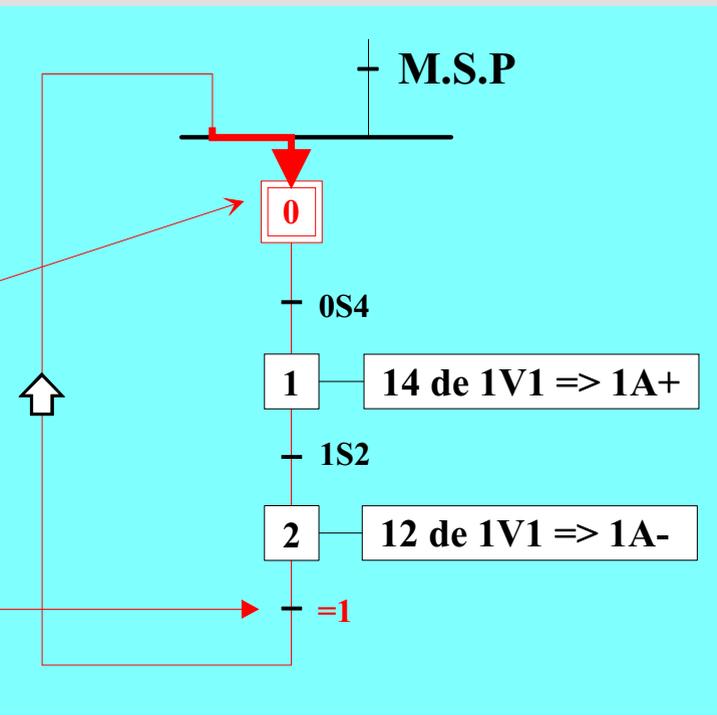


Lorsqu'on enlève le doigt la commande cesse

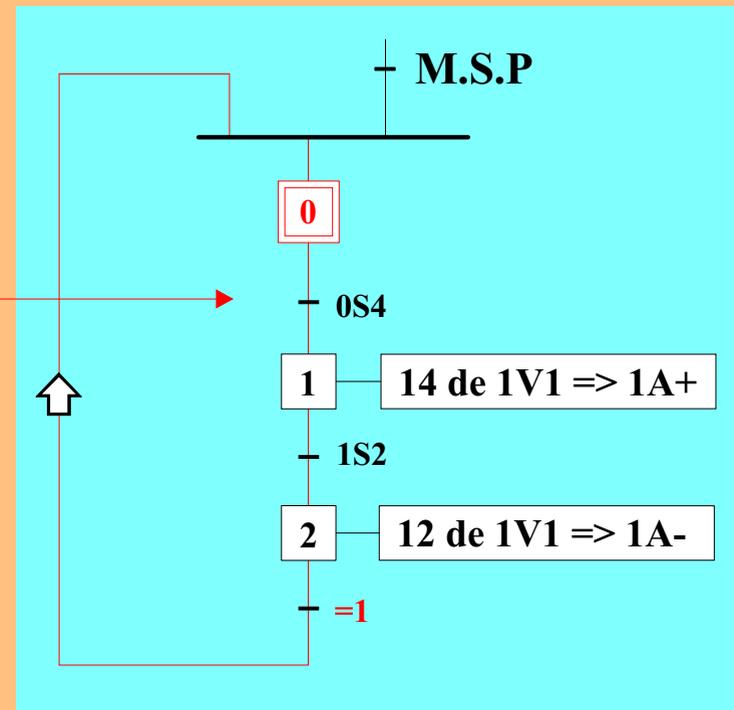
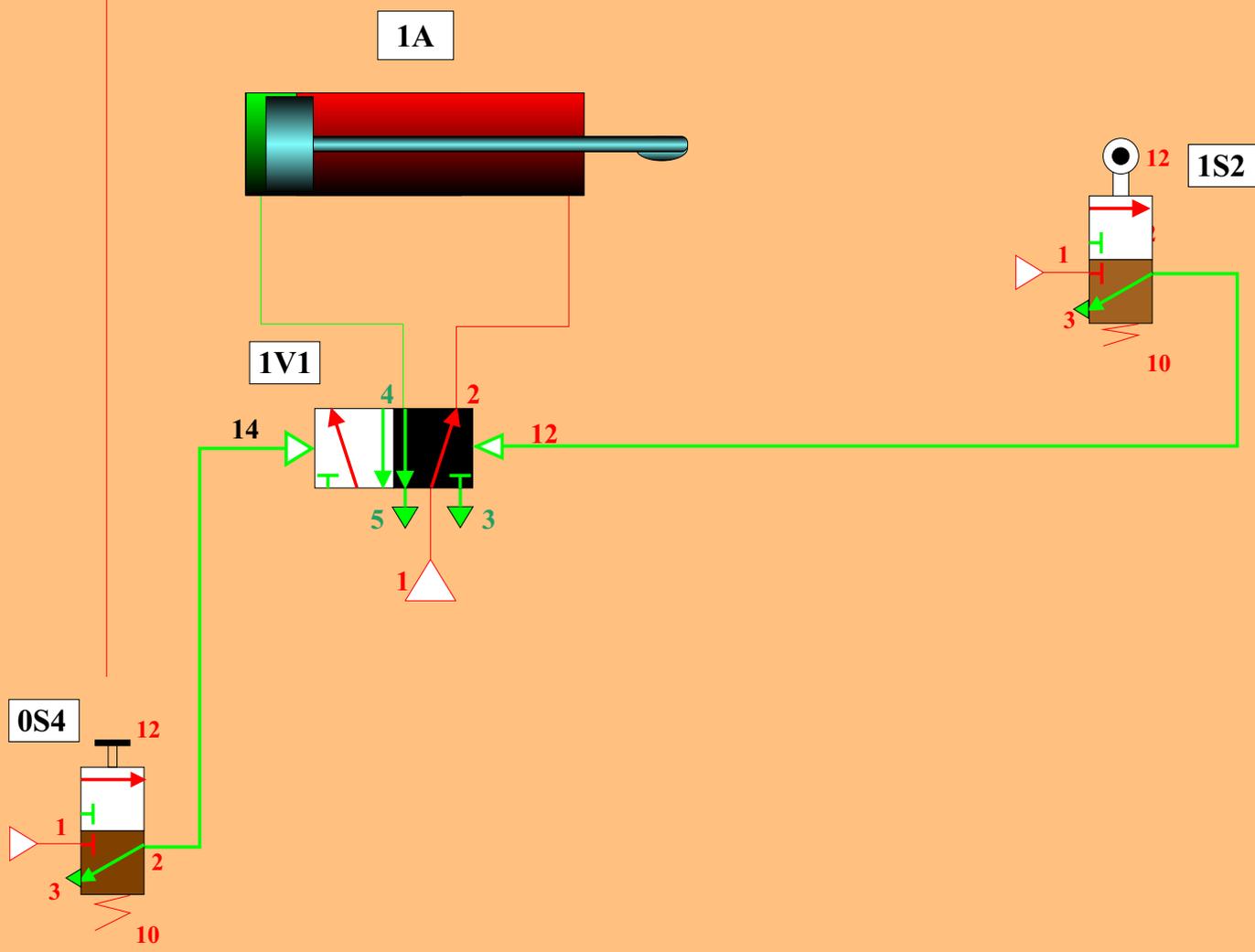


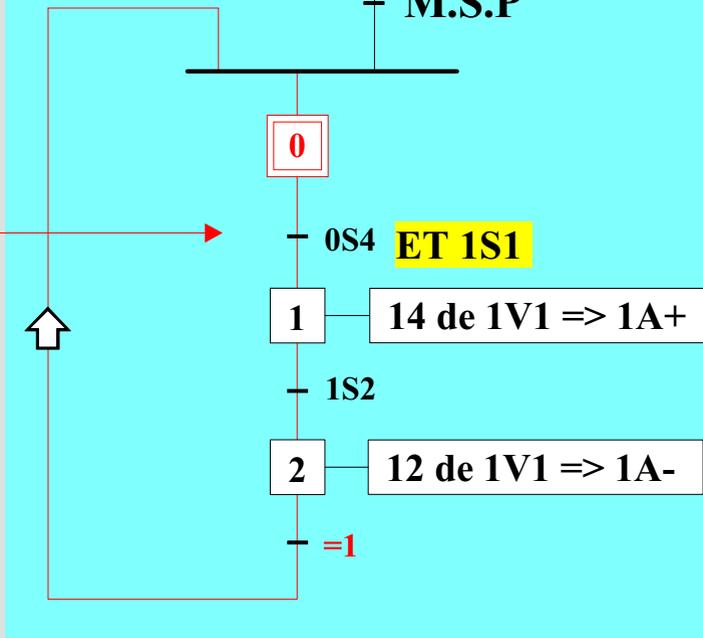
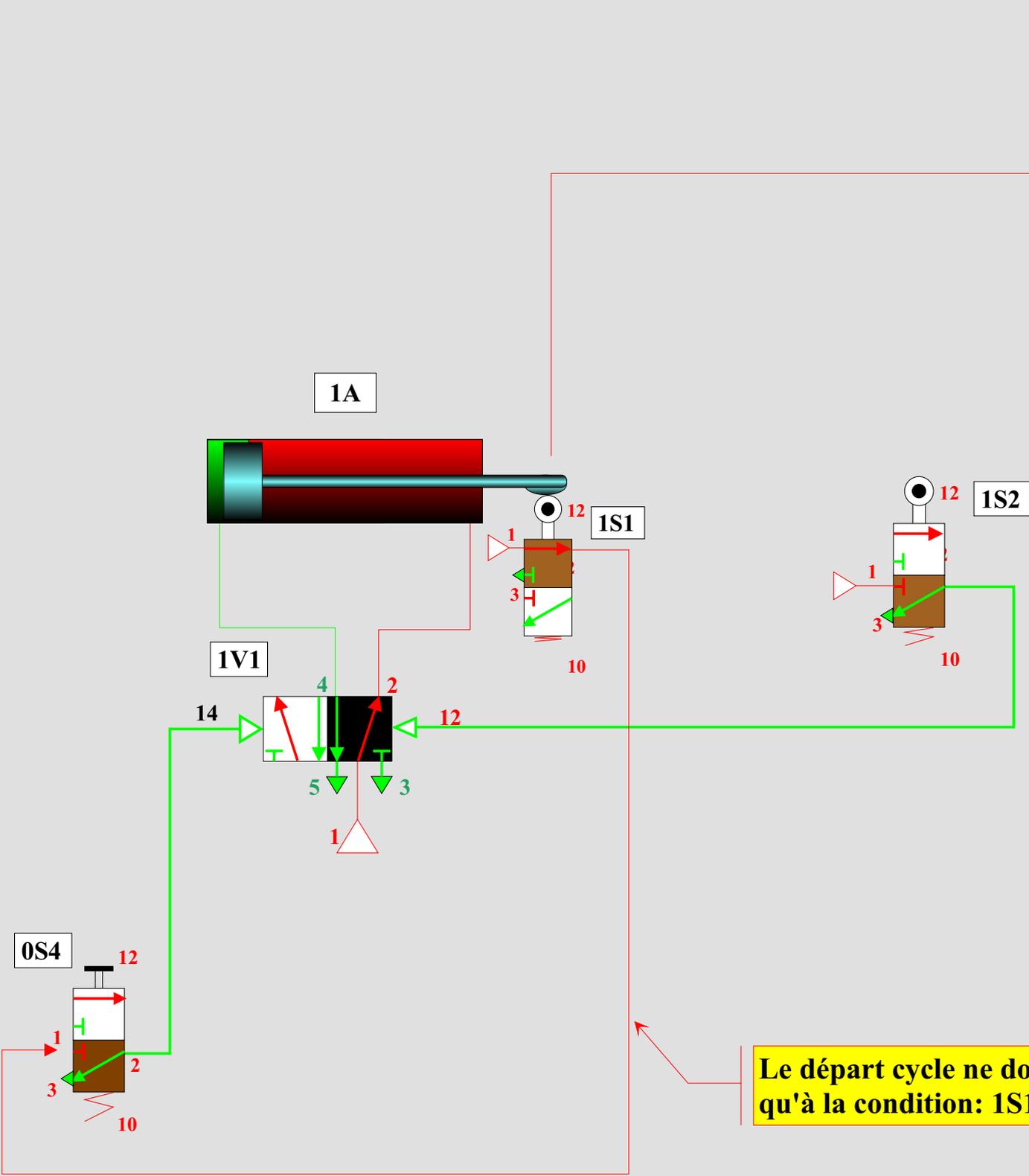
La réceptivité toujours vraie
c'est à dire égale à 1
le grafcet se positionne à l'étape 0
avant même le retour complet du vérin
retour qui peut prendre du temps

Aucun capteur
ne vérifie la rentrée du vérin

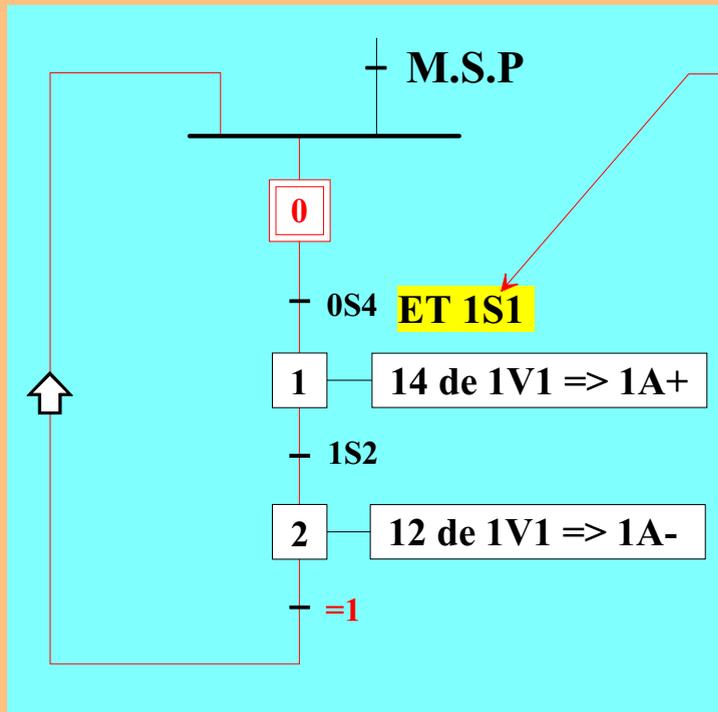


La possibilité de redémarrer avant le retour complet
ou de
démarrer sans être en position rentrée
peut être difficilement consiliable avec la sécurité





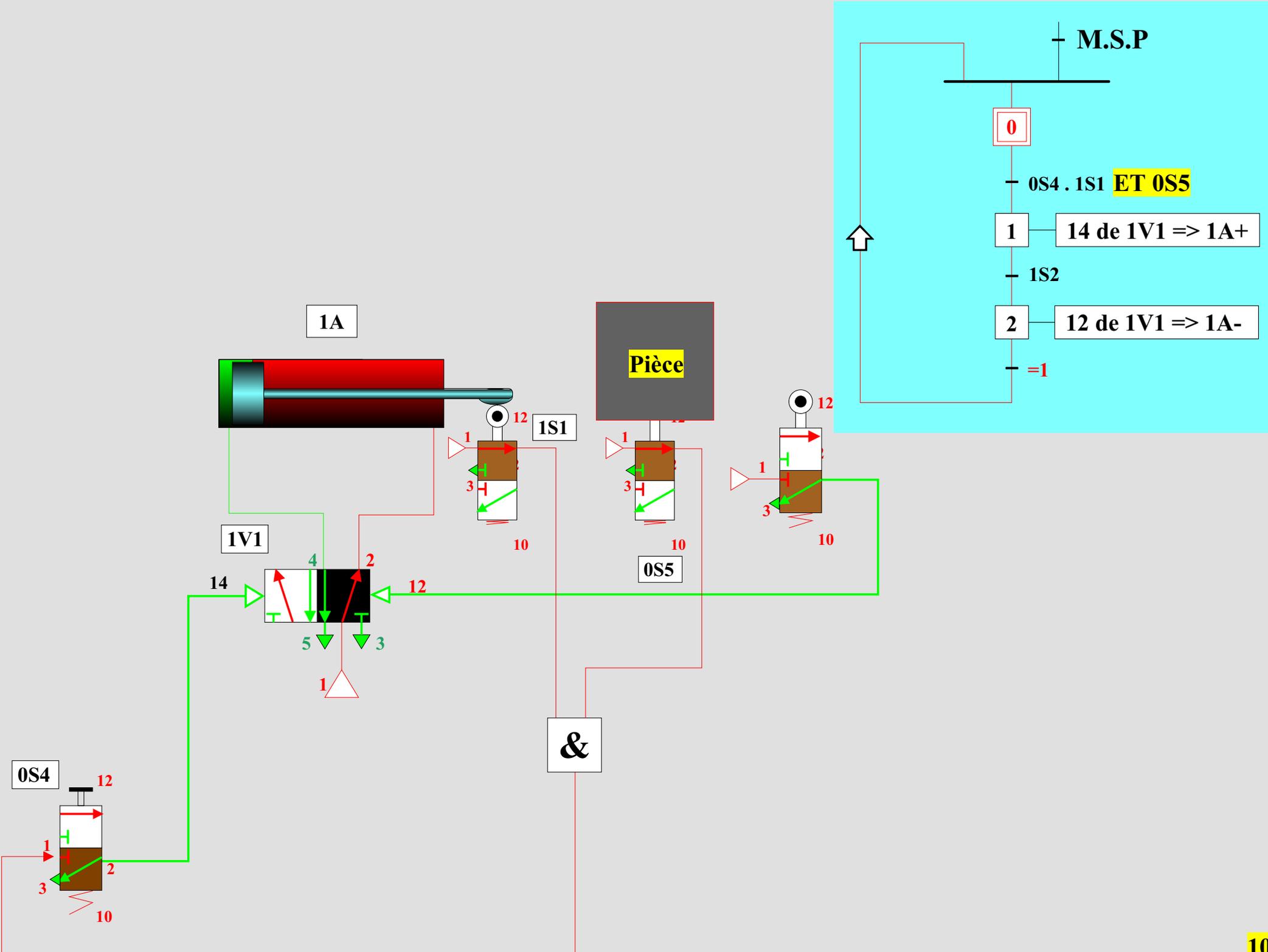
Le départ cycle ne donnera un signal qu'à la condition: 1S1 est actionné



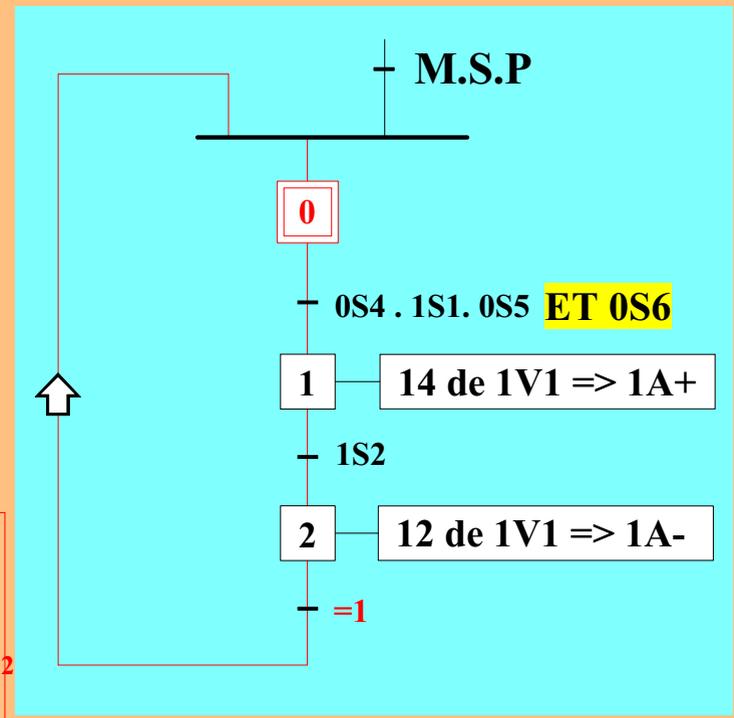
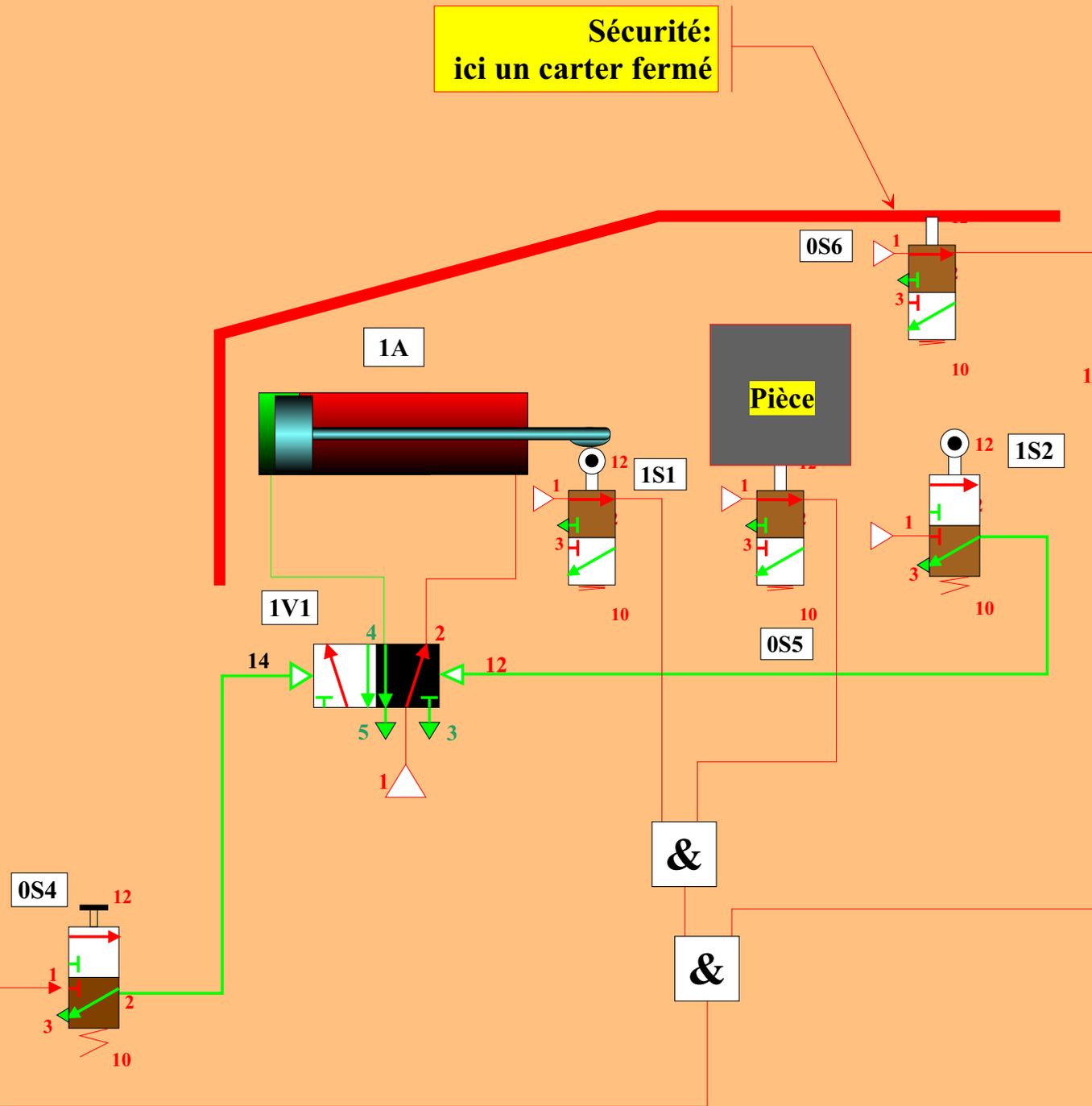
S'il y a plusieurs vérins dont on veut s'assurer de la position au démarrage on mettra les capteurs donnant cette position de départ:

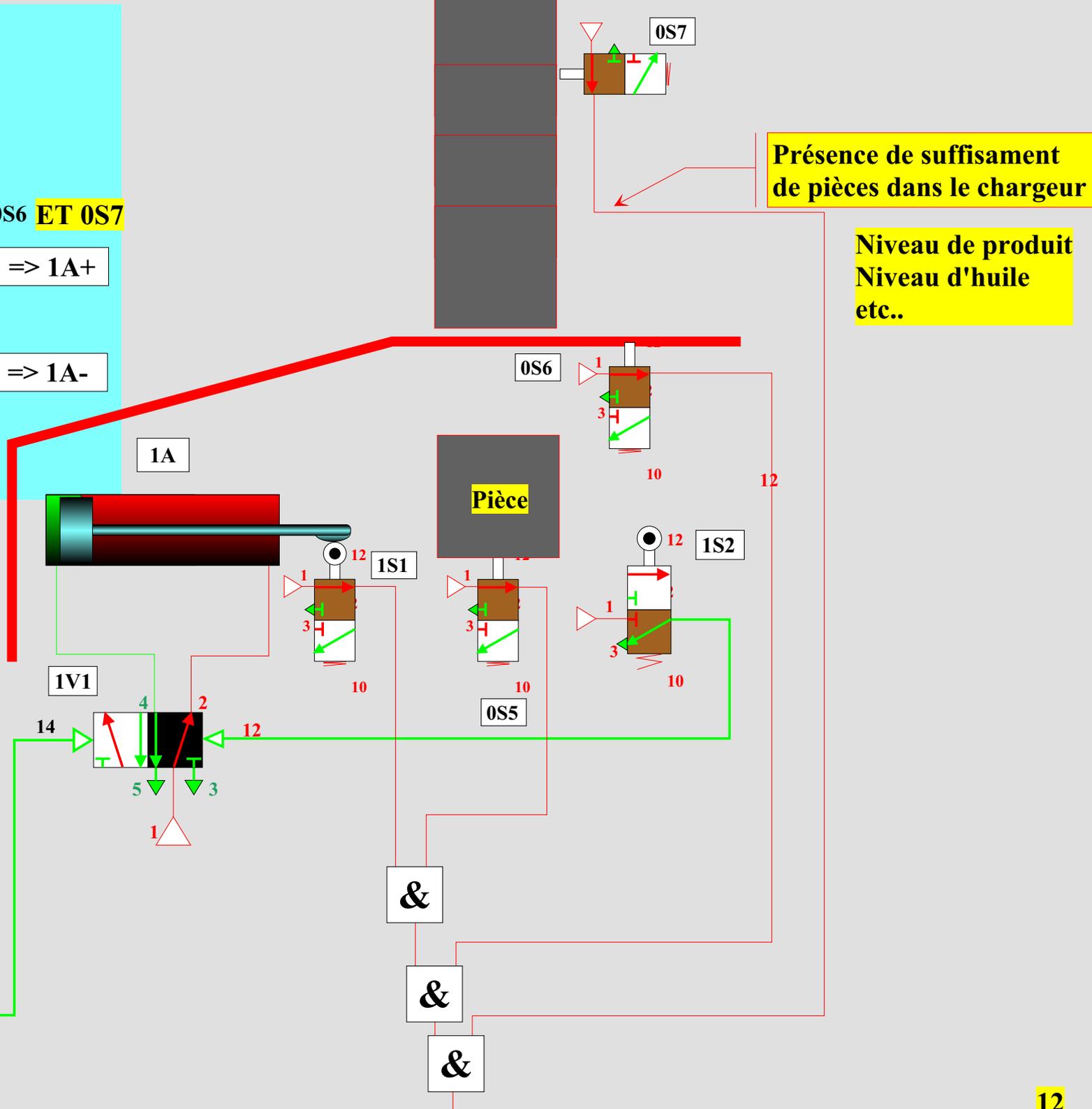
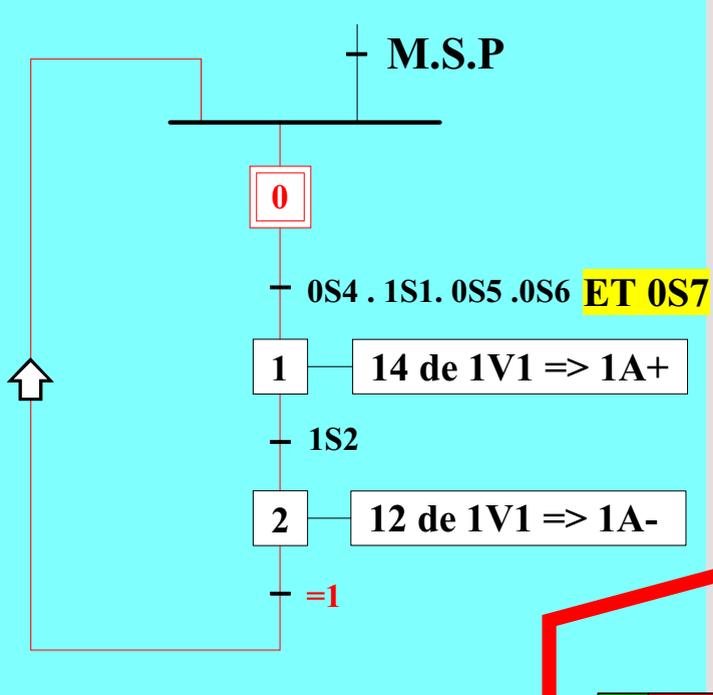
1S1 pour 1A
2S1 pour 2A
3S1 pour 3A
etc..

Ainsi le SAP ne démarrera que si les actionneur sont dans leur position de départ



Sécurité:
ici un carter fermé





Présence de suffisamment de pièces dans le chargeur

**Niveau de produit
Niveau d'huile
etc..**