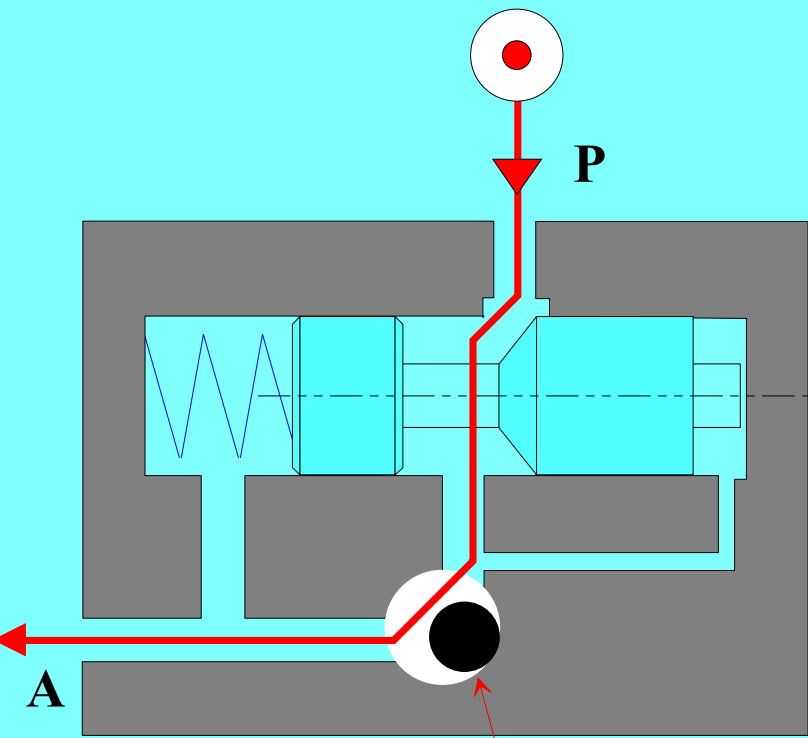


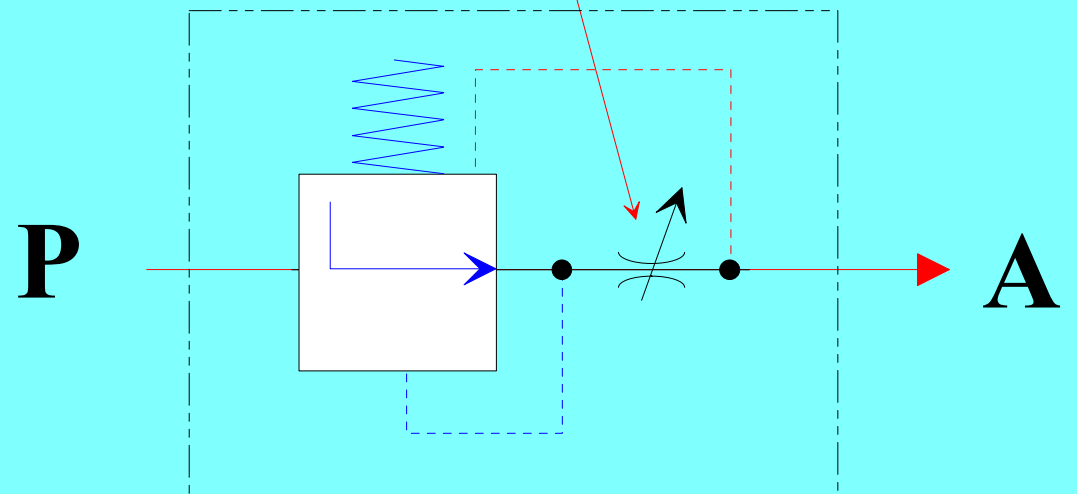
Réducteur de débit

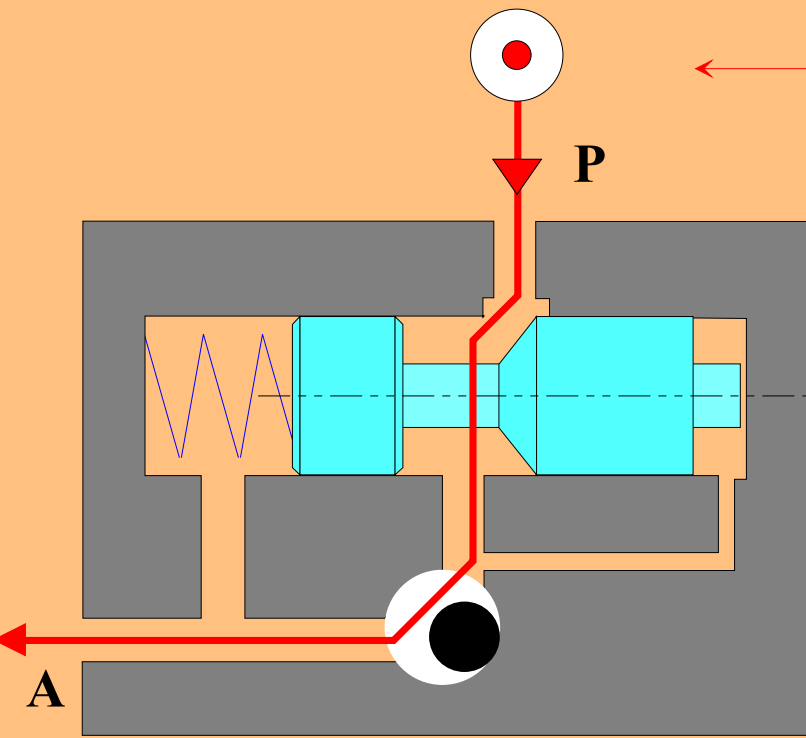
Représentation non conforme avec les normes NF ISO 1219



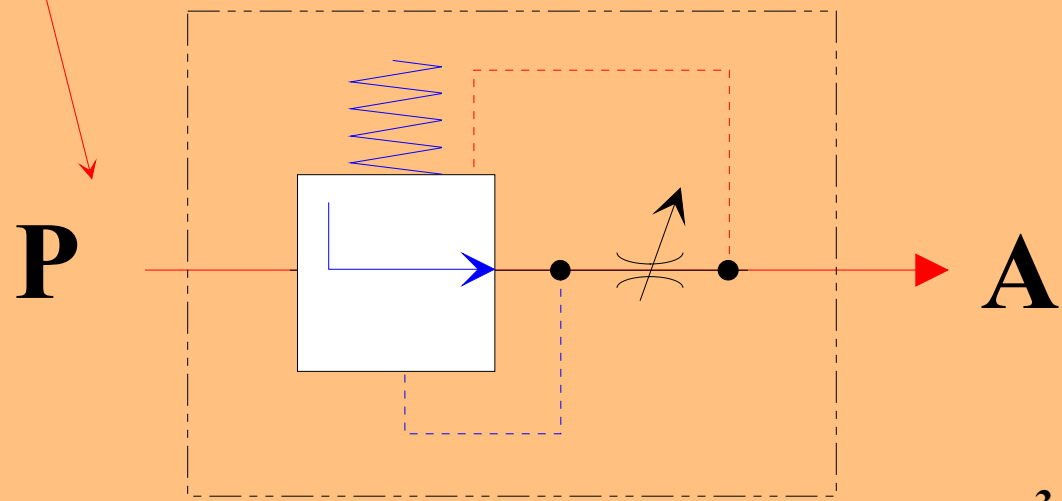
**Dispositif d'ouverture réglable
ici
position ouverte plein débit**

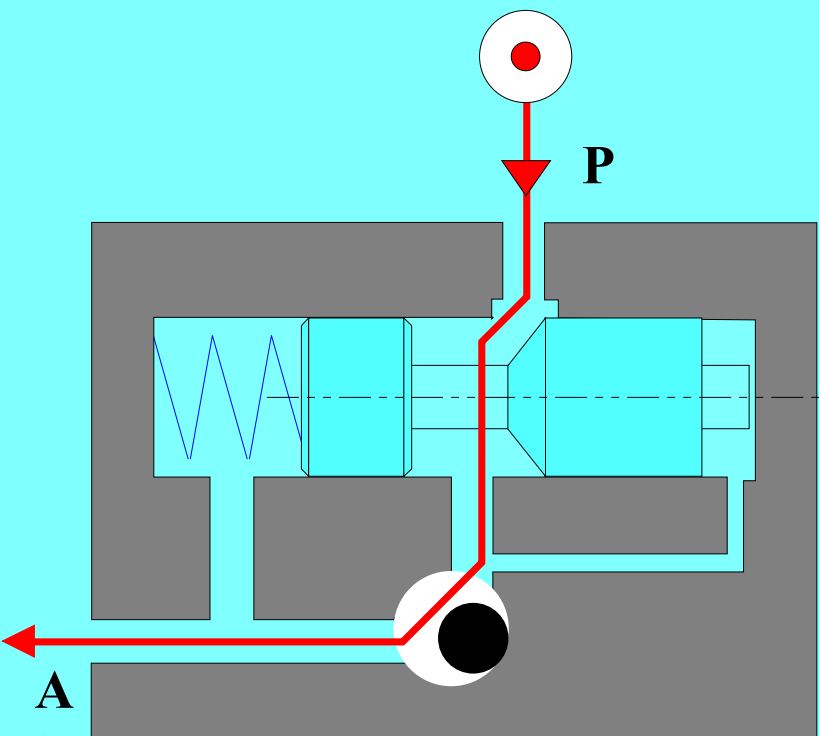
Etranglement réglable



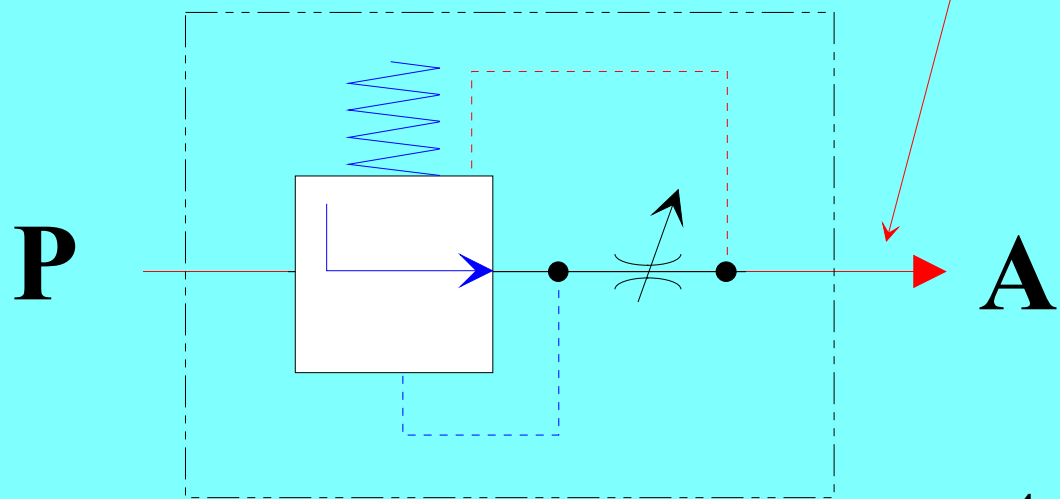


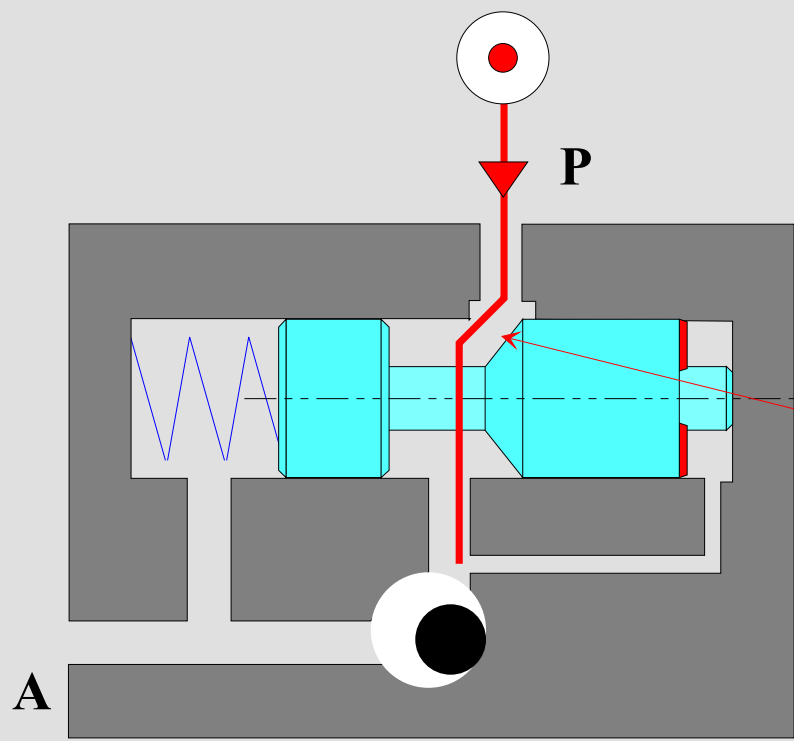
**Une source de pression hydraulique
sur l'orifice P
plein débit**



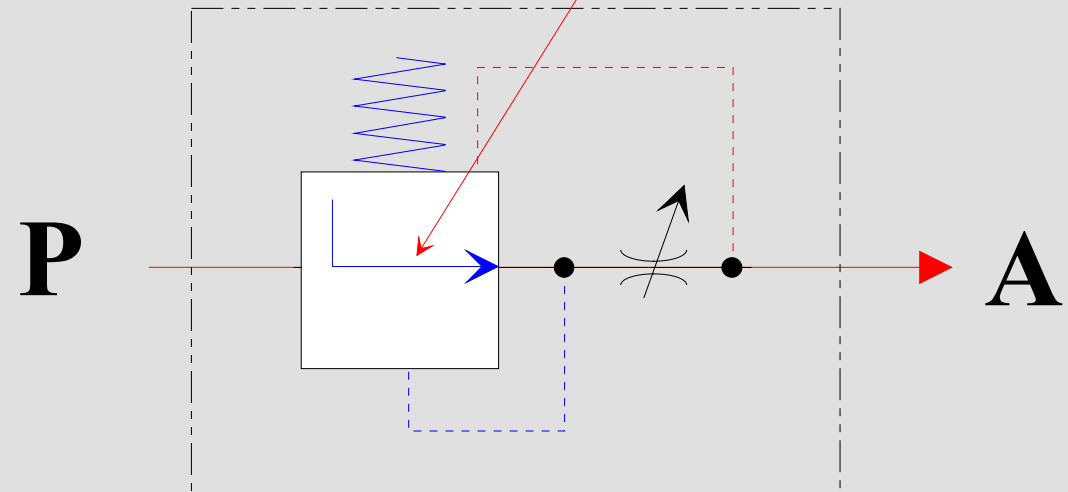


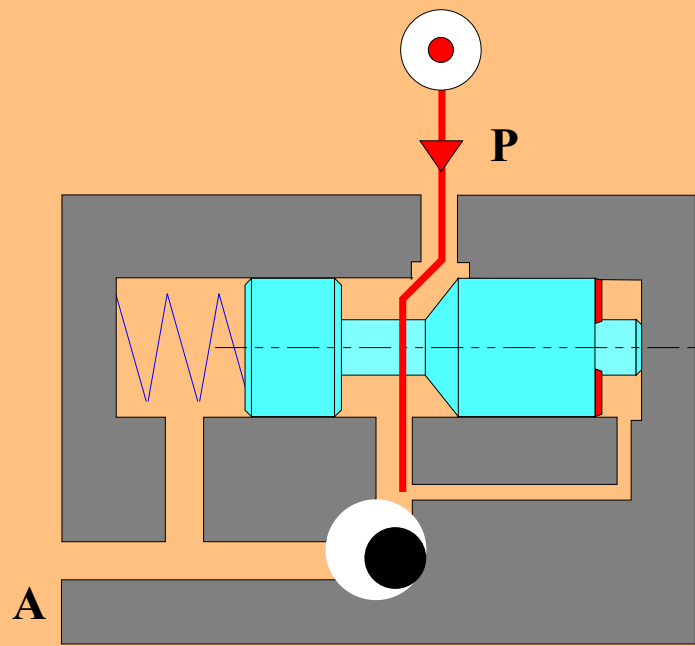
**Un orifice A.
Le débit du fluide est régulé**



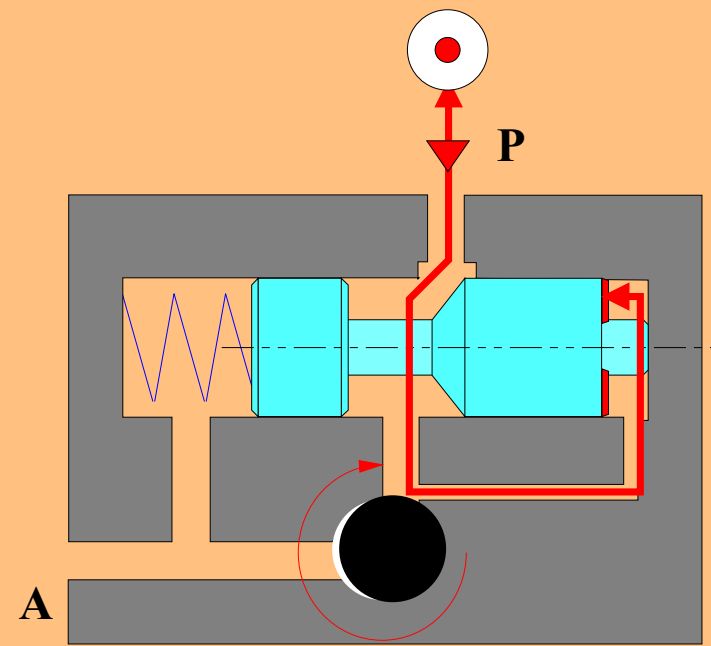


**Selon la position du piston
le débit sera plus ou moins grand**



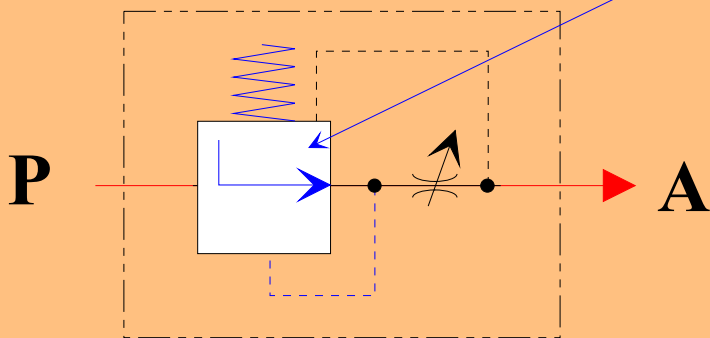


position ouverte

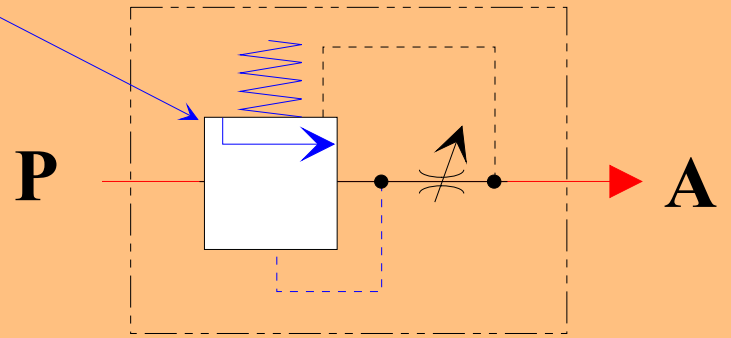


position fermée

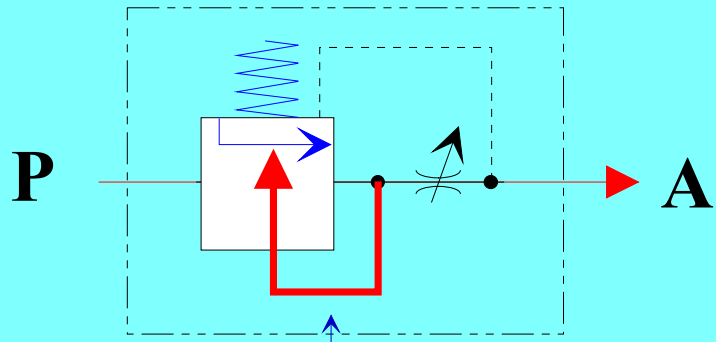
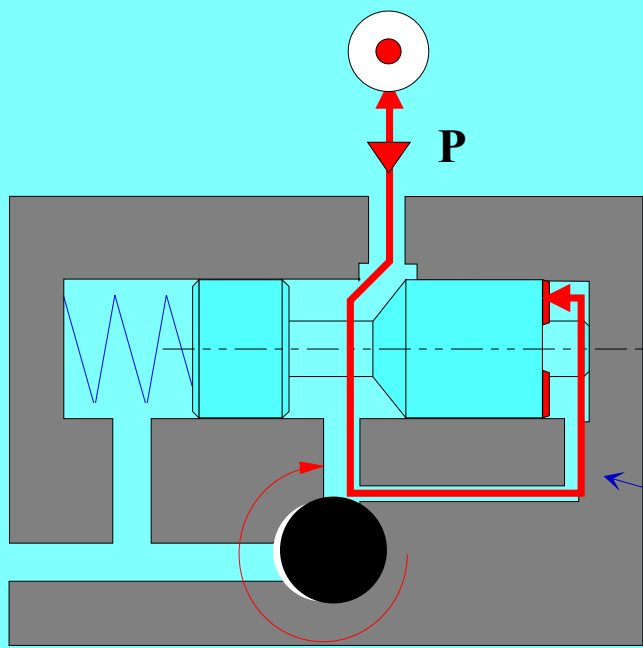
La flèche représente le piston



Flèche en face



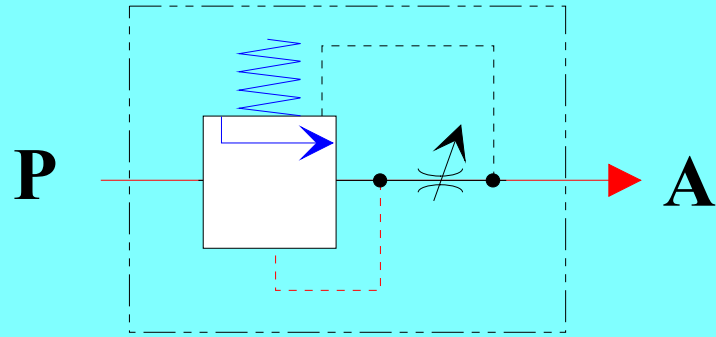
La flèche n'est plus en face



Le fluide ne peut s'écouler librement à cause du réglage. La pression pousse le piston et réduit ainsi plus ou moins le débit

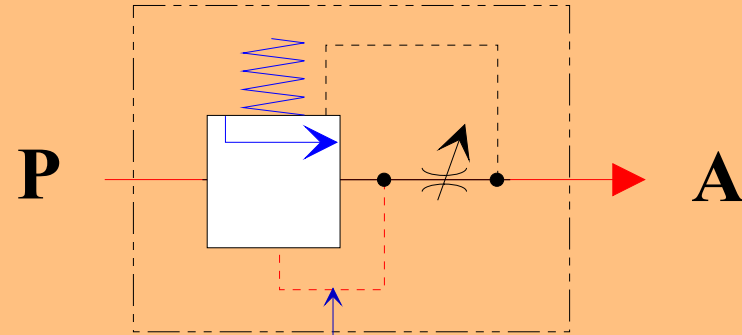
Réglage: position fermée

Représentation

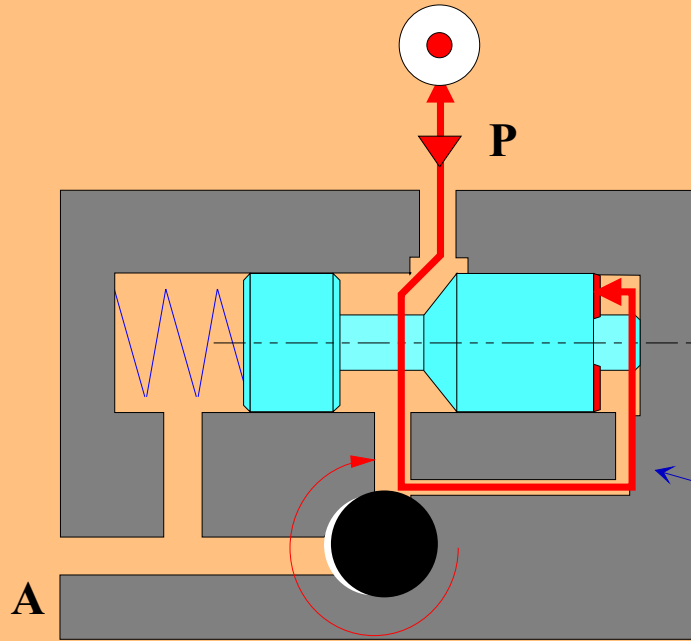


Le fluide est récupéré avant le réglage

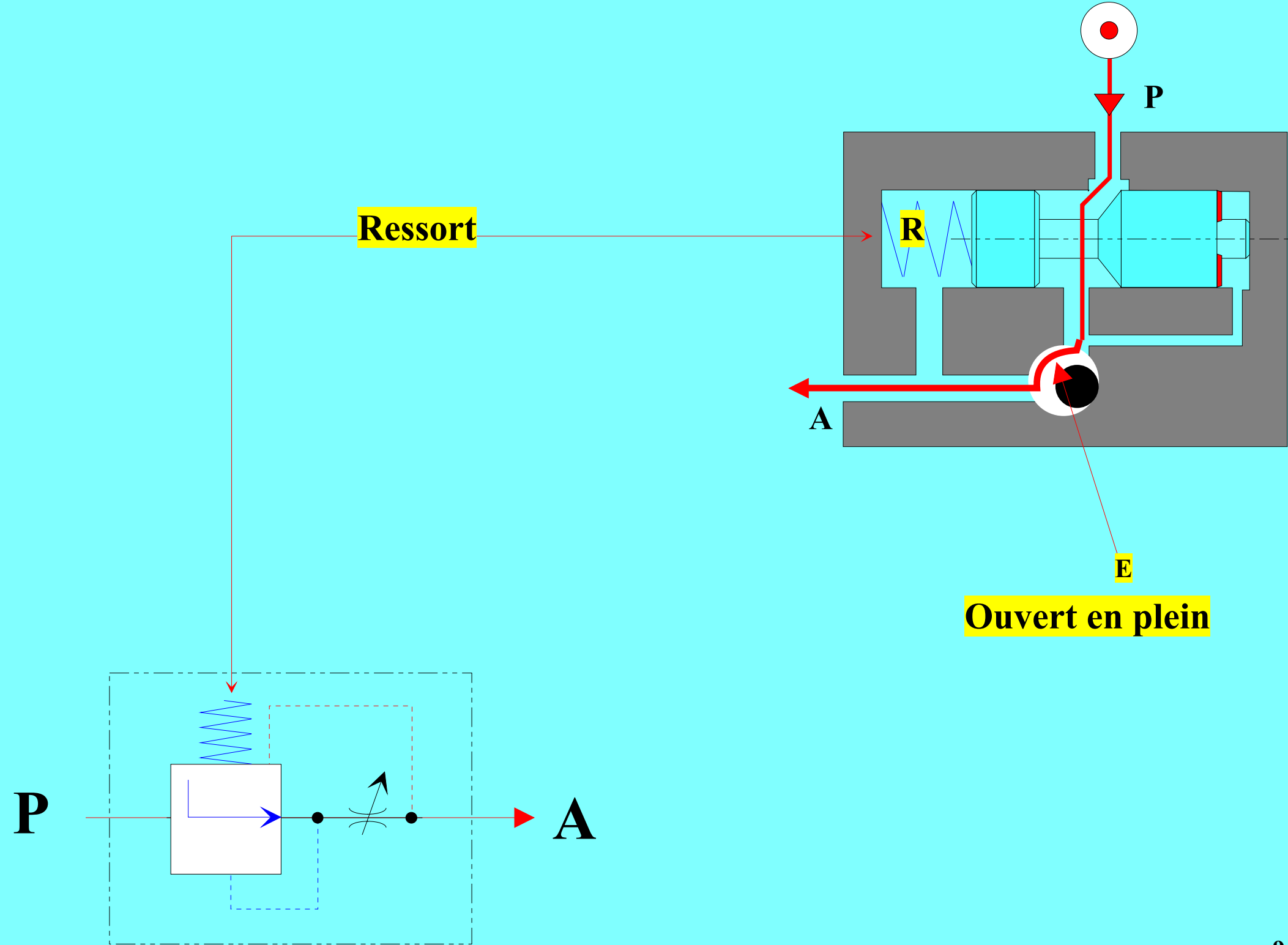
Représentation

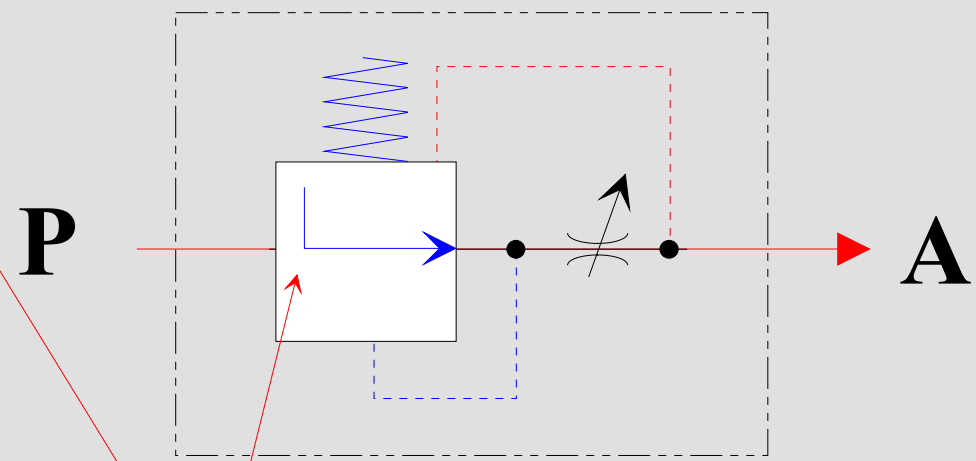
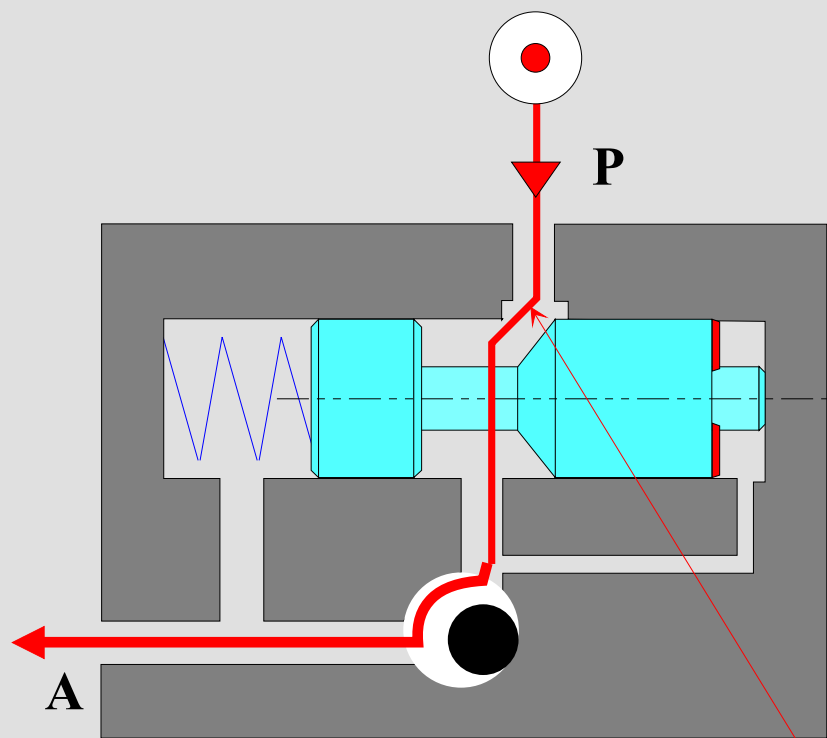


**Le fluide est récupéré
avant le réglage
Pilote N°1**

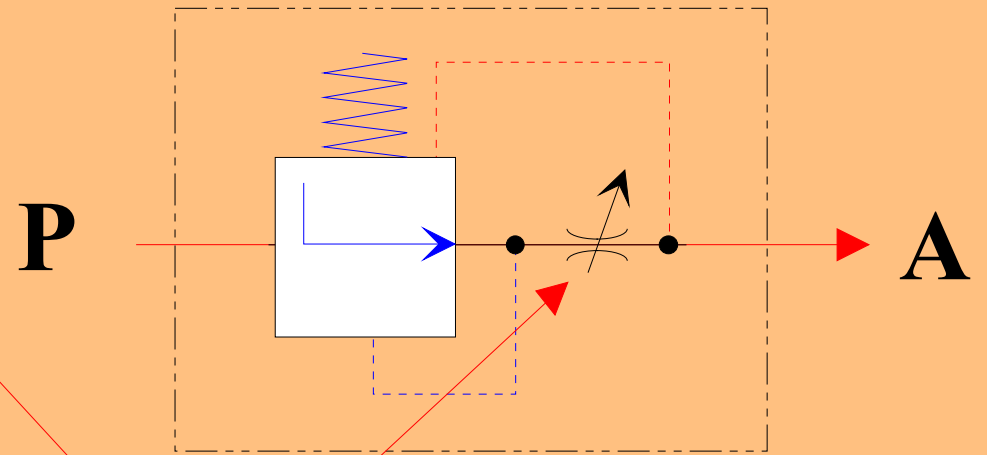
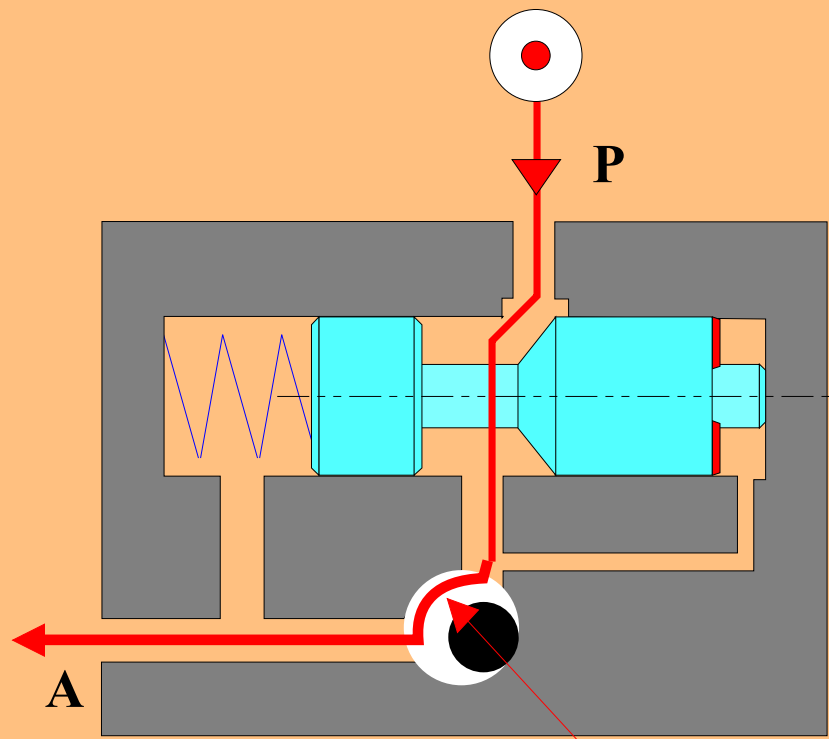


**Réglage:
position fermée**

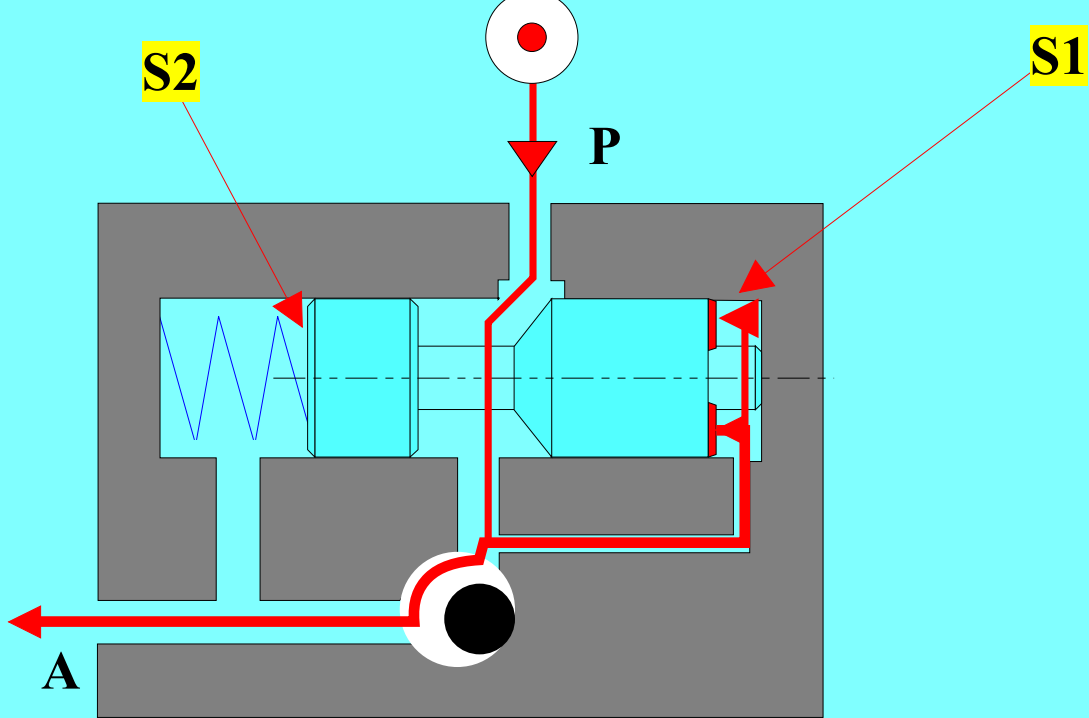




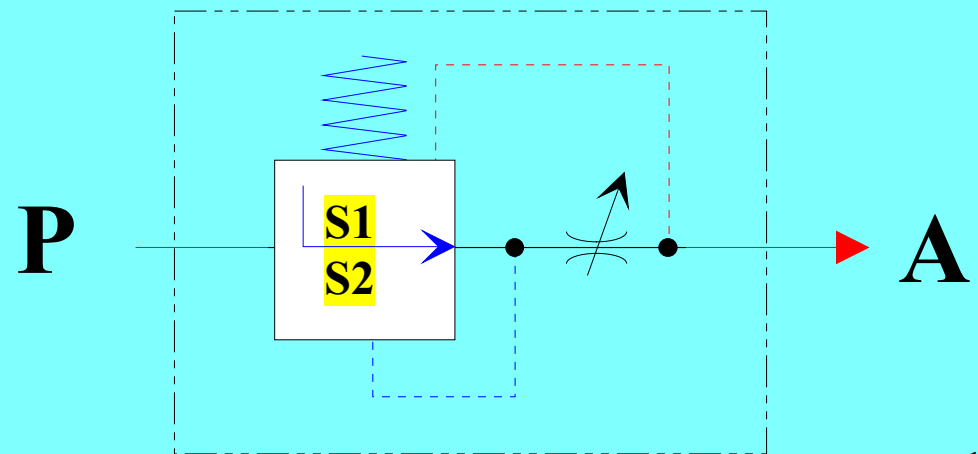
Etrangement variable E1



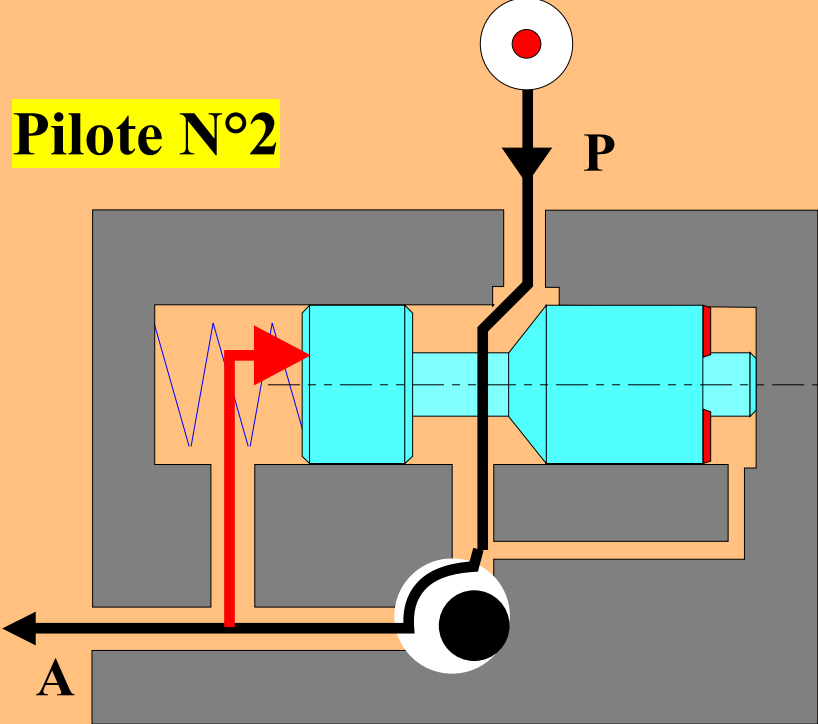
Etrangement variable E



Les 2 surfaces : S1 et S2
du piston



Pilote N°2



**Le pilote N°2
comme le ressort pousse le piston.
La pression est prise après
le réglage**

Pilote N°2

