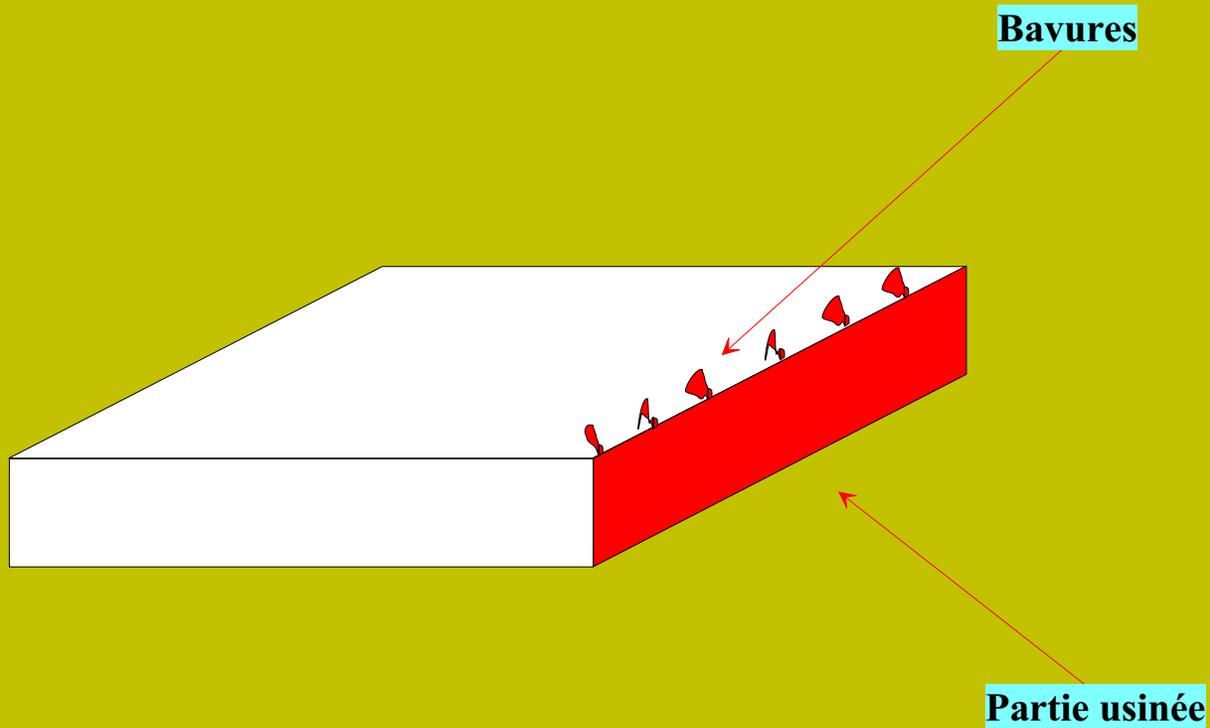


ERBAVURAGE

Tout usinage

- Limage
- Sciage
- Taraudage
- Perçage

entraîne des bavures



Les bavures doivent être éliminées dès leur formation:

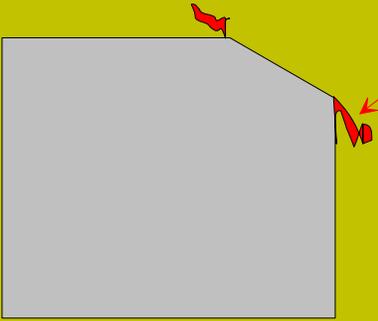
Elles sont sources:

- d'accidents: coupures**
- de détériorations des faces d'appui**
- de mauvais montage, imprécisions diverses**
- d'un travail dans de mauvaises condition**
- de mauvais serrages**
- d'erreurs de mesures**

Les angles d'une pièce prismatique doivent restés vif .

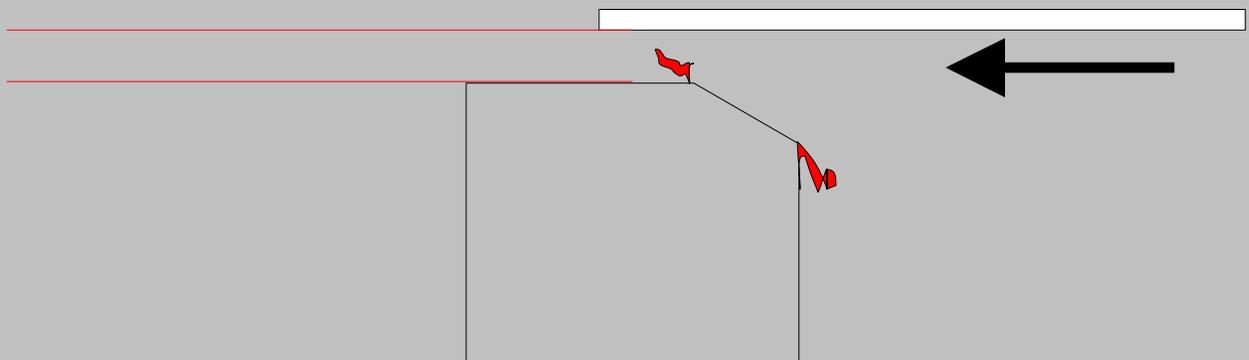
Attention : sauf cas particulier ne pas faire un chanfrein sous prétexte d'ébavurer

Faire un chanfrein c'est créer d'autres bavures

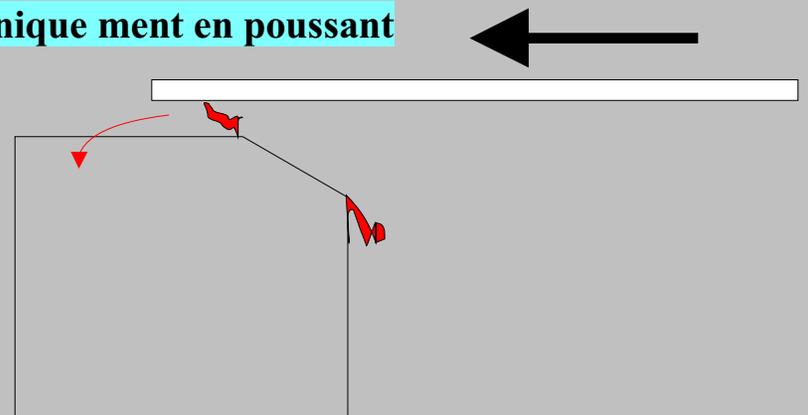


Prendre une lime de taille fine ou mi-douce selon la grosseur de la bavure

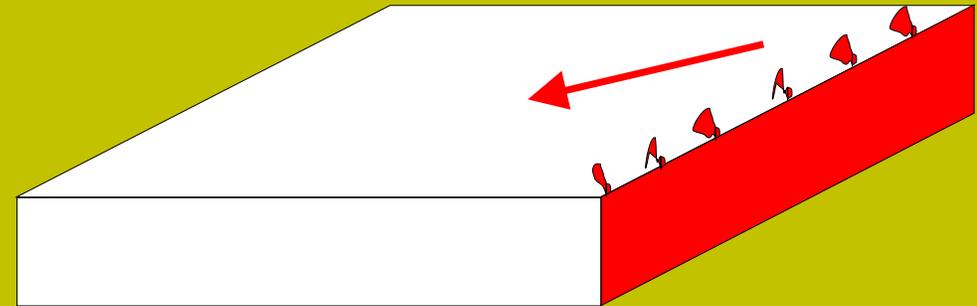
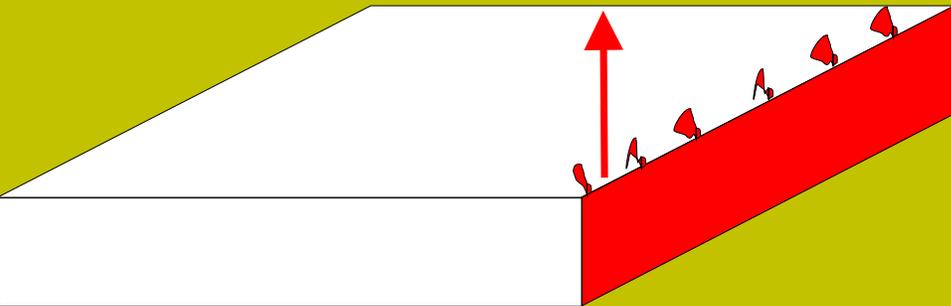
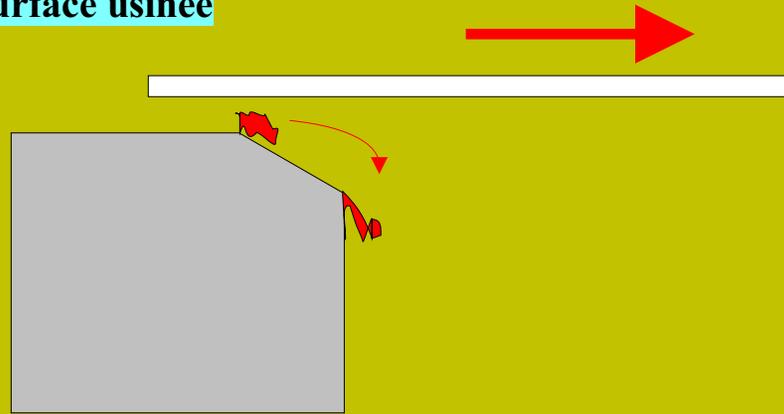
Mettre la lime parallèle à la surface



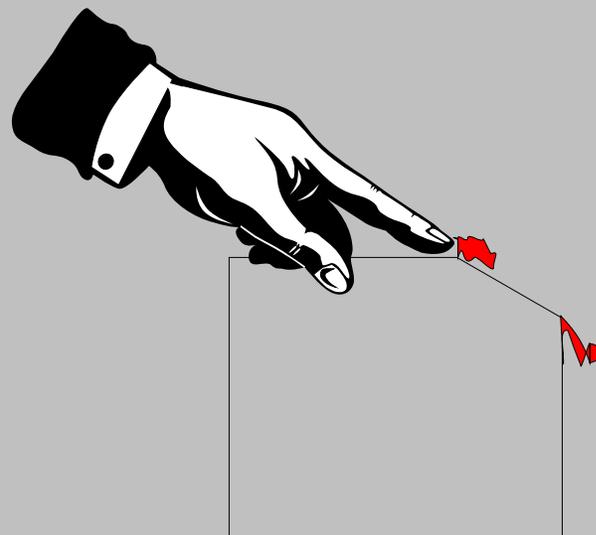
La lime doit couper la bavure uniquement en poussant



En tirant on ramène la bavure sur la surface usinée



Afin de faciliter la cisailage de la bavure procéder comme un limage à traits croisés



Vérifier avec la pulpe du doigt s'il reste des bavures



THE END



Echap