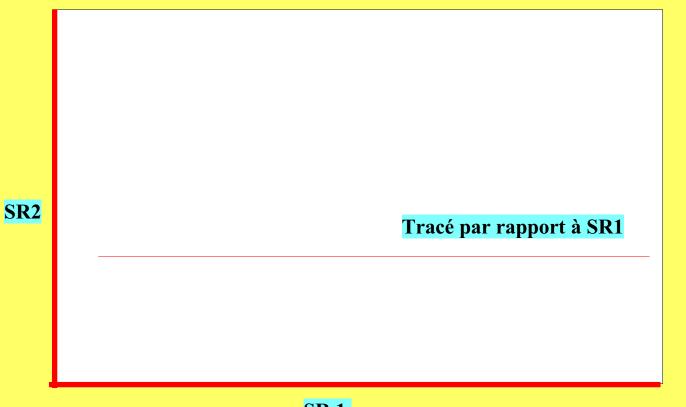
## Percer

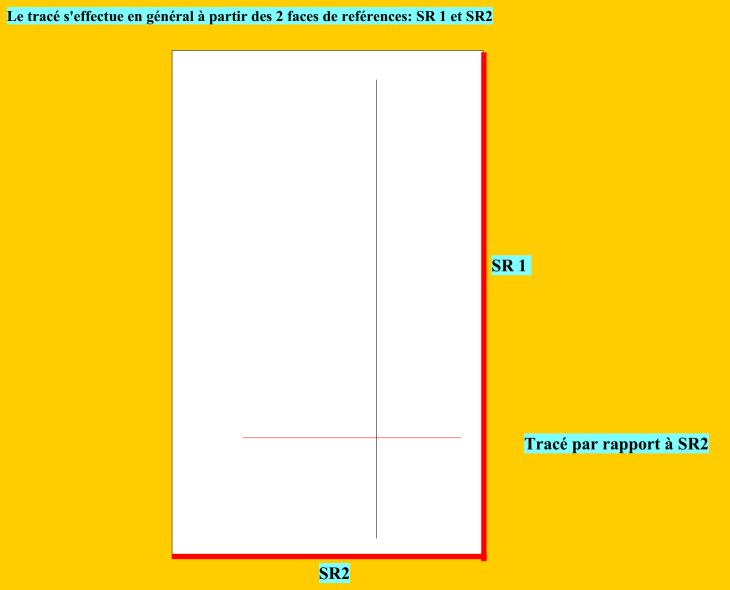


Proéder dans l'ordre: 1- Tracer la pièces 2- Pointer chaque perçage 3- Calculer le nombre de tours minute 4- Ablocage de la pièce sur la perçeuse 5- Perçage 6- Ebavurage 7- Nettoyage du poste

Le tracé s'effectue en général à partir des 2 faces de reférences: SR 1 et SR2



## K I



## Le réglet et la pointe à tracer L'équerre à chapeau et la pointe à tracé

Le trusquin et le marbre

Selon la taille de la pièce et la précision on utilisera :

