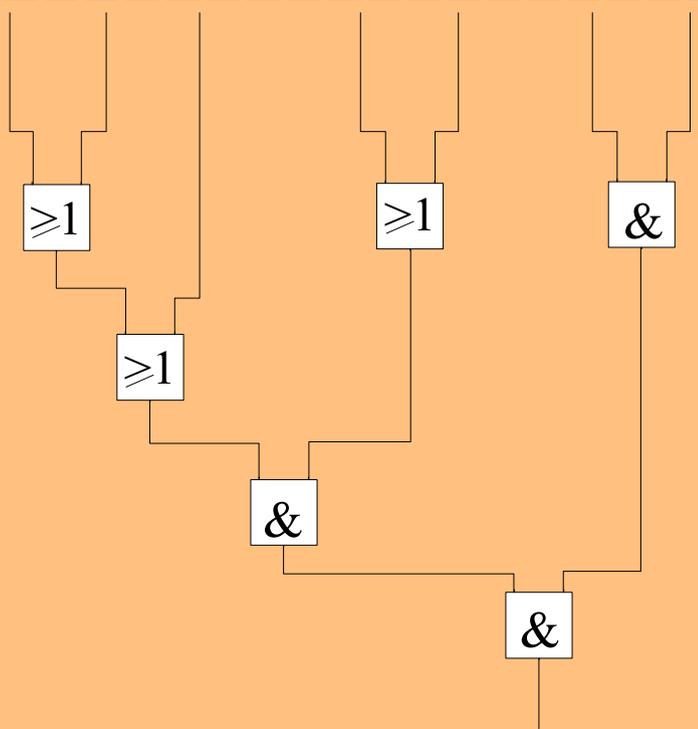
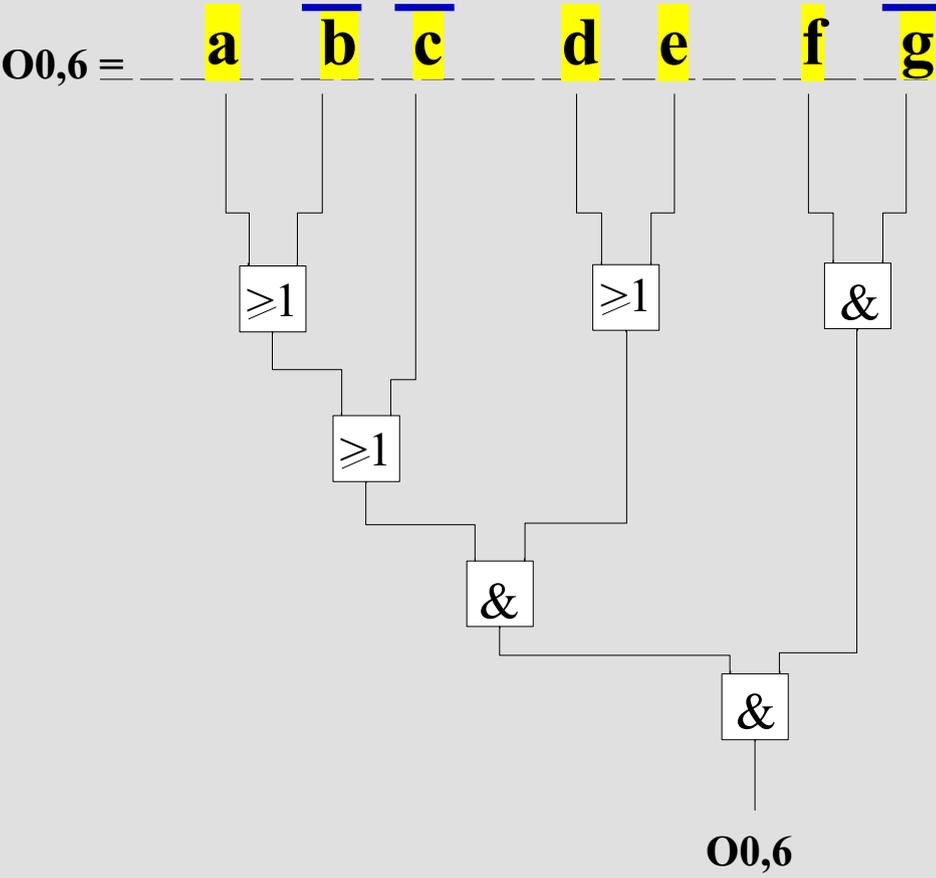
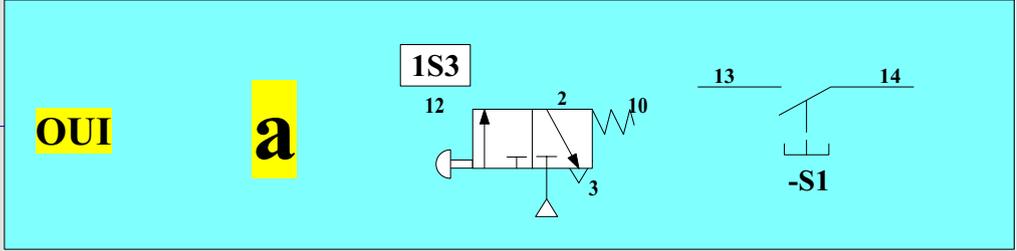
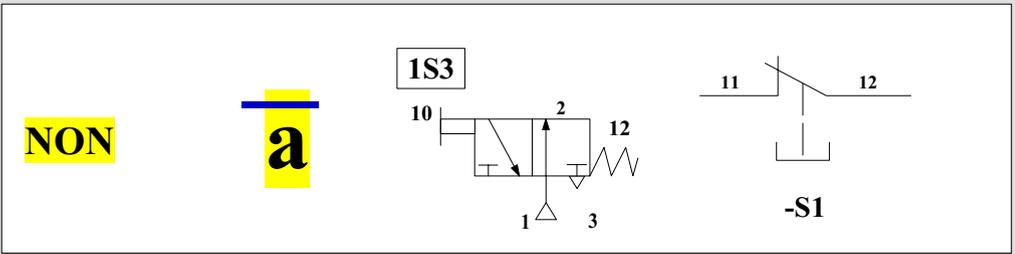


Logo design programmes

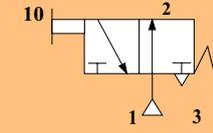
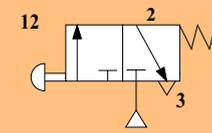
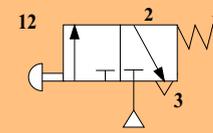
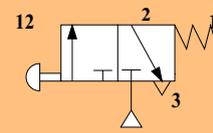
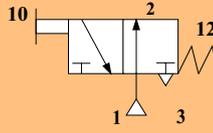
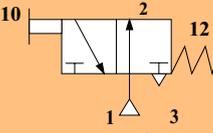
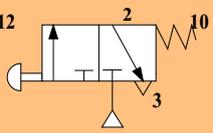
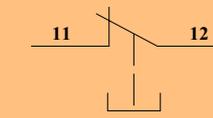
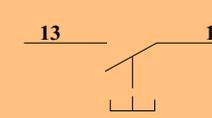
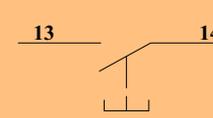
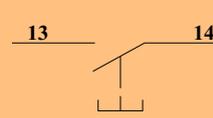
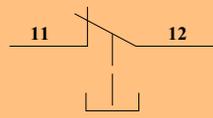
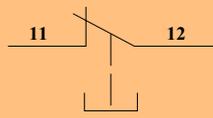
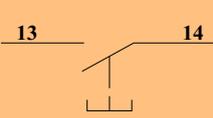
**00,6 =**



**00,6**

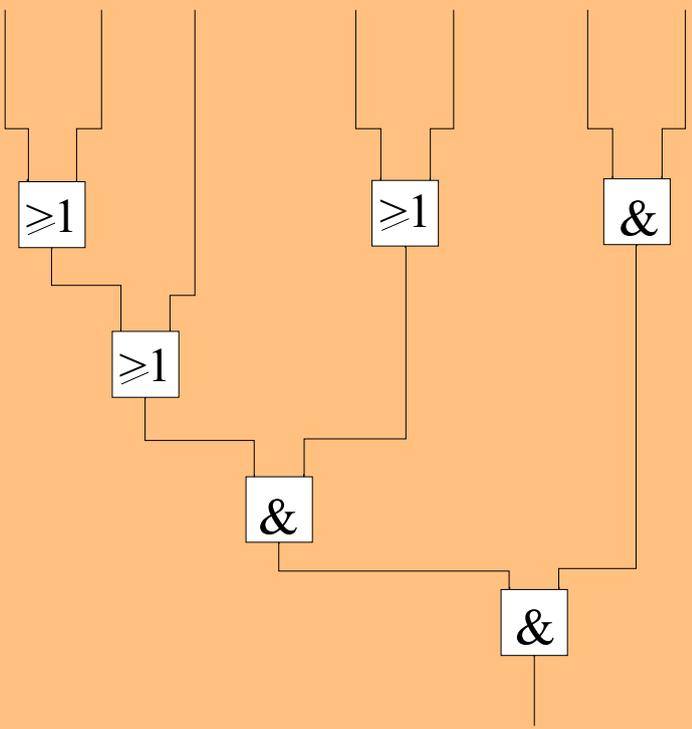


**On trouve une association de fonctions OUI et de fonctions NON**



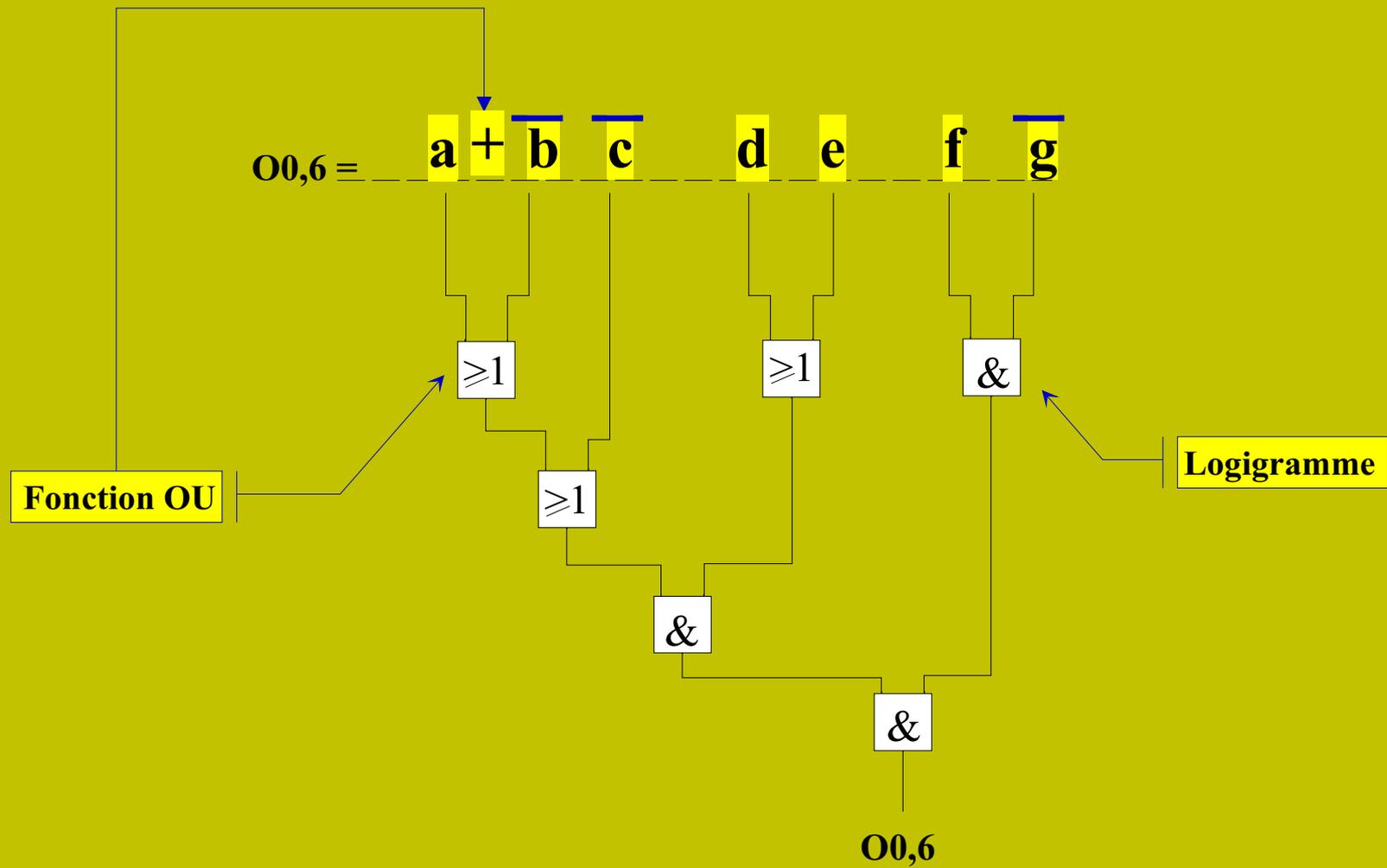
$O_{0,6} =$

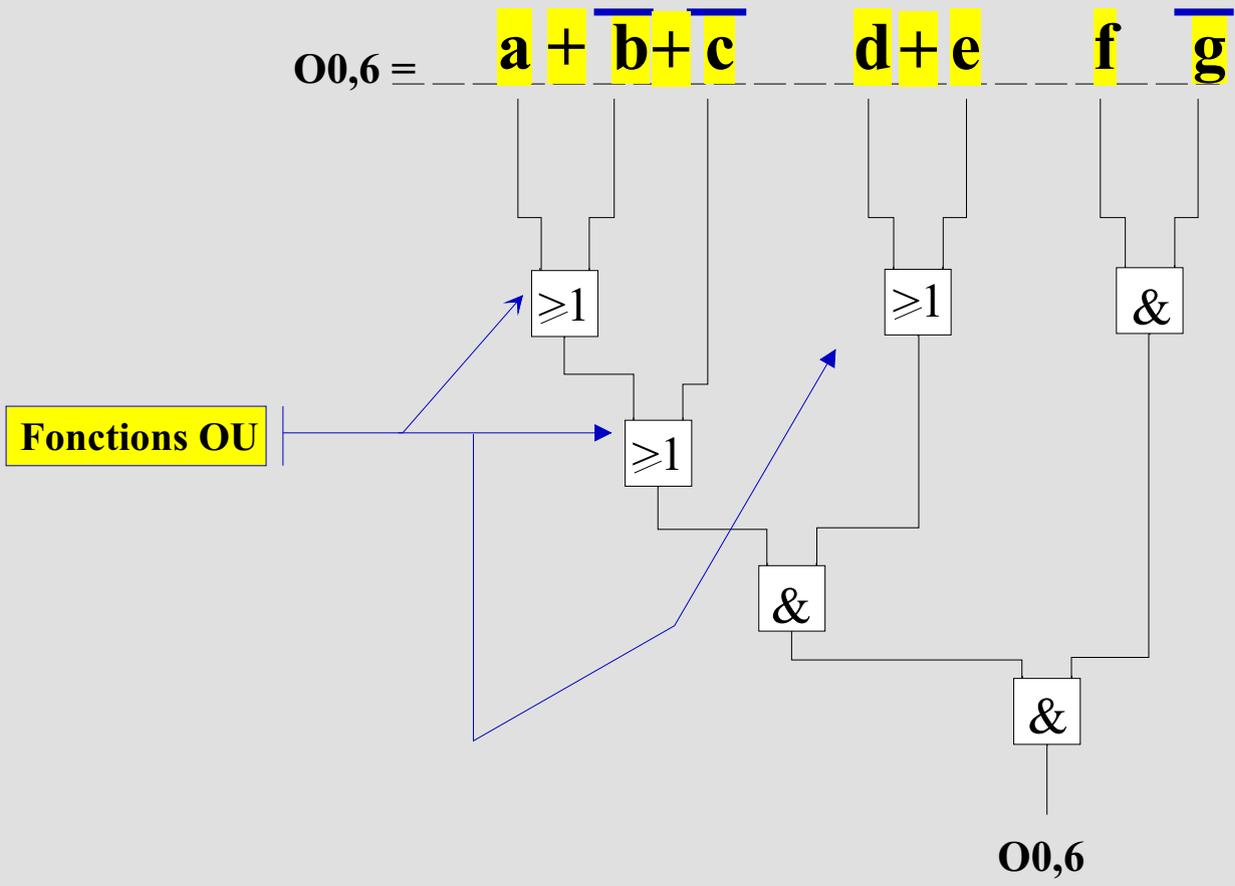
**a** **b** **c** **d** **e** **f** **g**



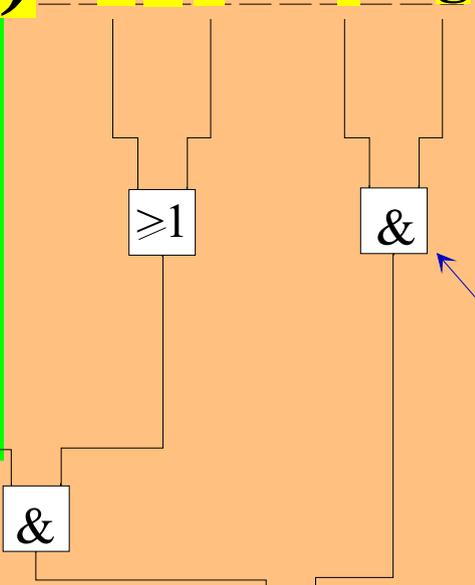
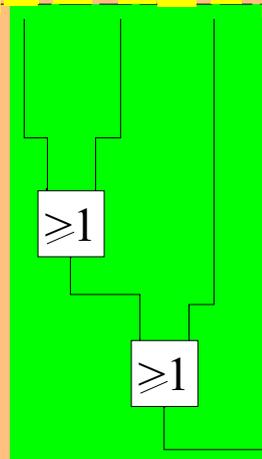
**O<sub>0,6</sub>**

Le logigramme donne la relation entre la fonction OUI et la fonction NON





$$O_{0,6} = (a + \overline{b + c}) \cdot (d + e) \cdot f \cdot \overline{g}$$

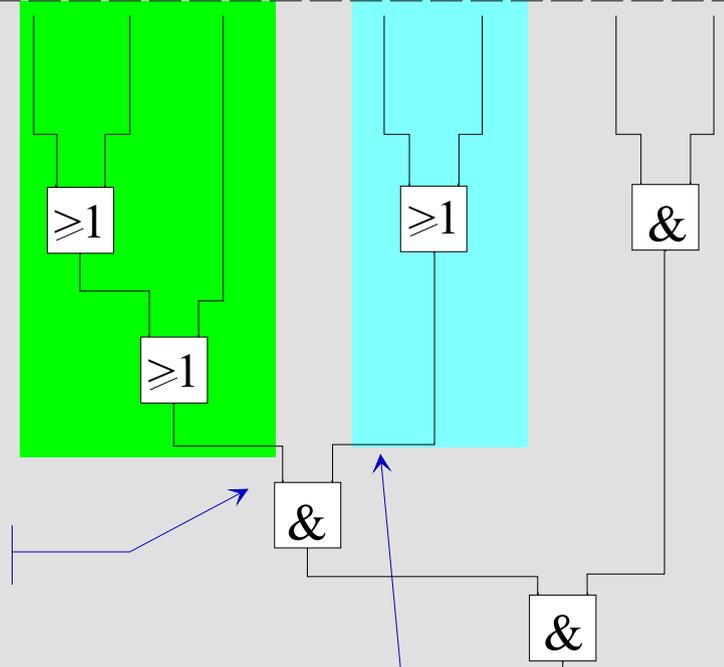


Fonction ET

C'est le résultat de la parenthèse qui arrive à l'entrée de la fonction ET

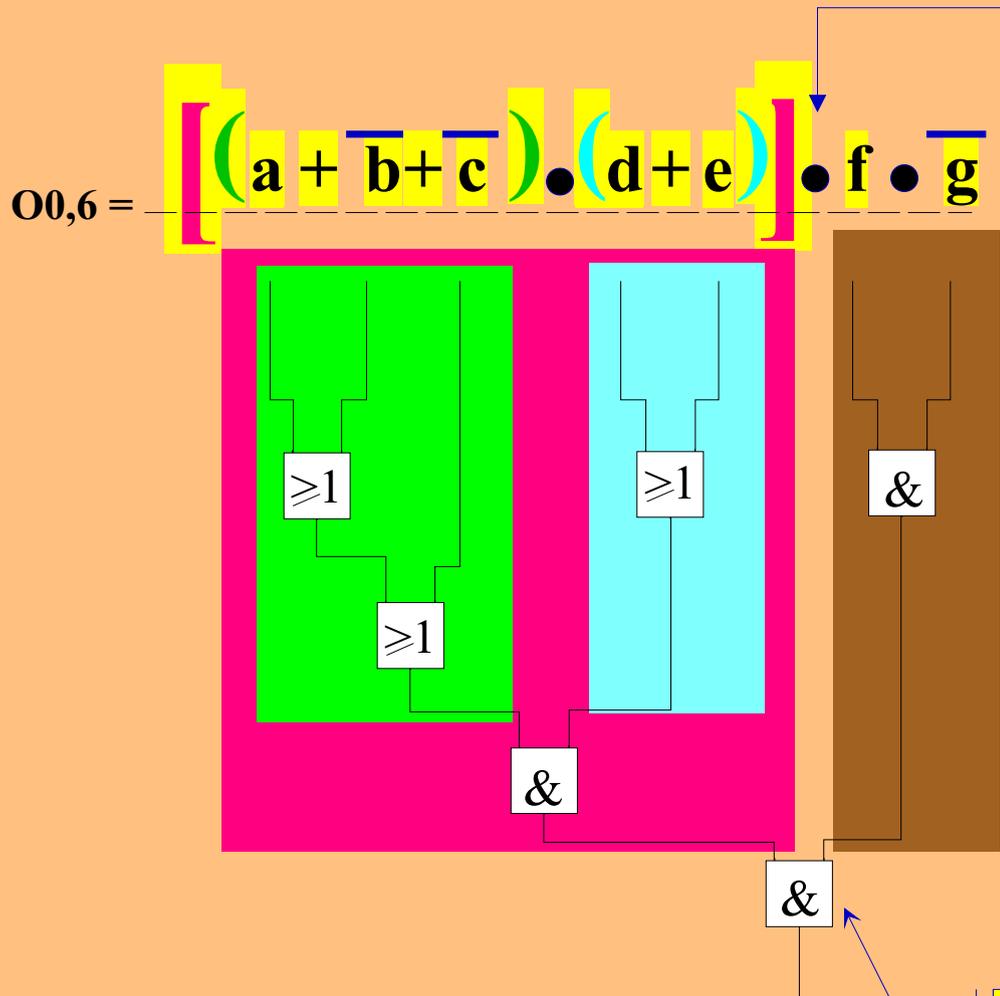
$O_{0,6}$

$$O_{0,6} = (a + \overline{b} + \overline{c}) \cdot (d + e) \quad f \quad \overline{g}$$



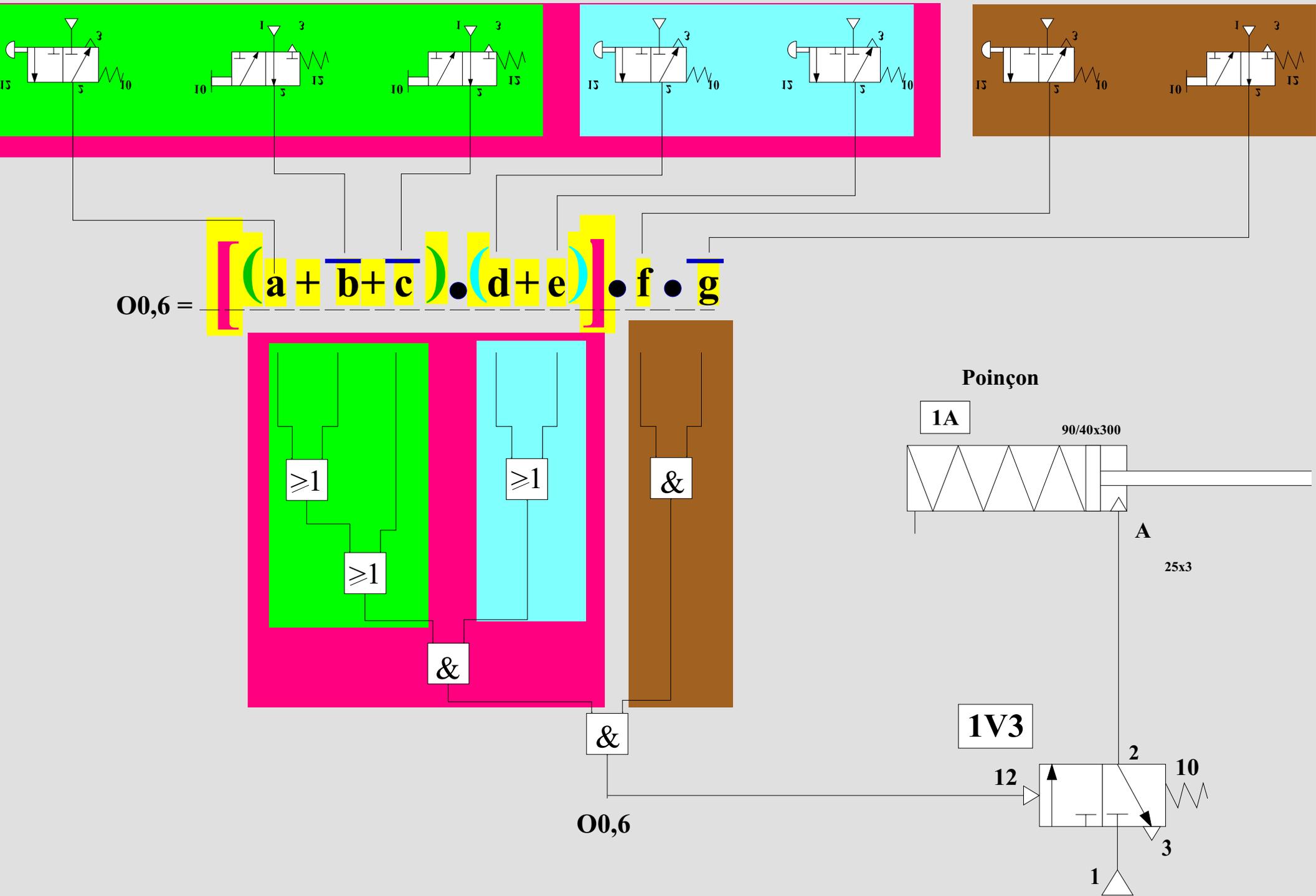
Le bloc vert et le bloc bleu sont liés par la fonction ET

C'est le résultat de la parenthèse qui arrive à l'entrée de la fonction ET



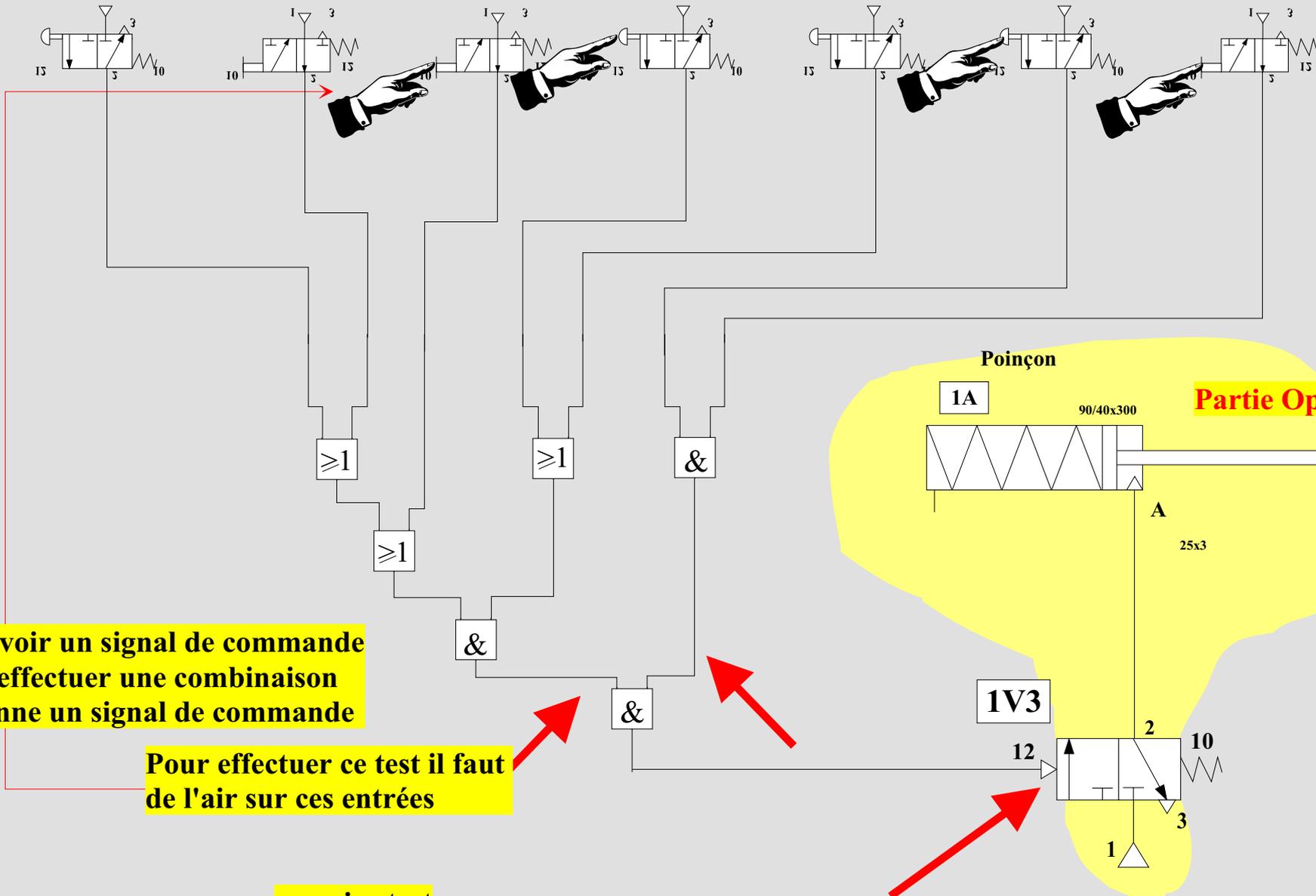
Ne pas oublié la fonction ET entre le bloc rouge et le bloc marron

# Câblage



**Le système ne fonctionne pas**

**Dépannage**



**Partie Opérative: PO**

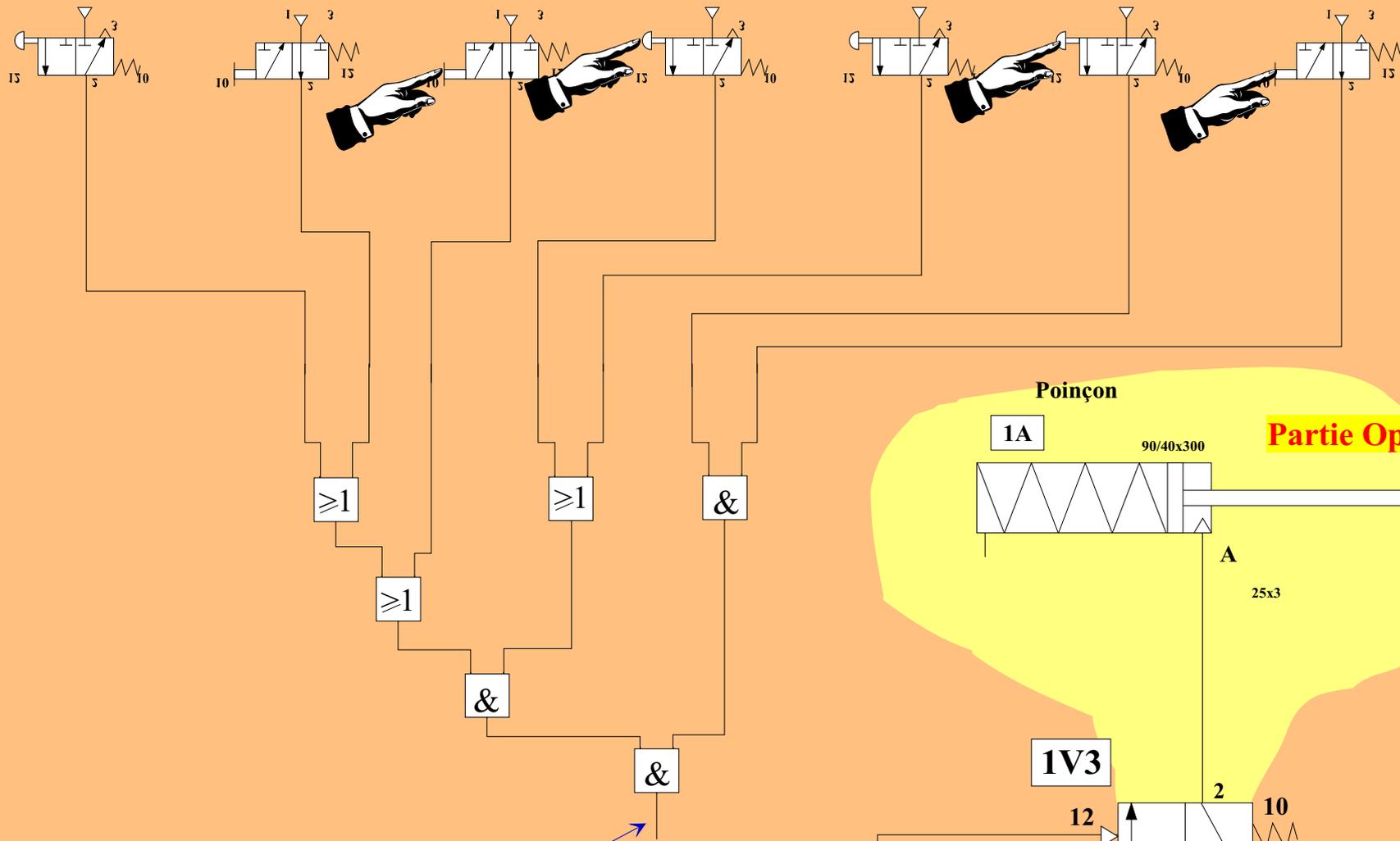
**Pour avoir un signal de commande il faut effectuer une combinaison qui donne un signal de commande**

**Pour effectuer ce test il faut de l'air sur ces entrées**

**premier test  
Il s'effectue à la frontière: PO/ PC**

**Le signal de la commande est t-il présent**

**Si le signal est présent : la panne est sur la PO  
S'il est absent la panne est sur la PC**



**Débrancher la PC**

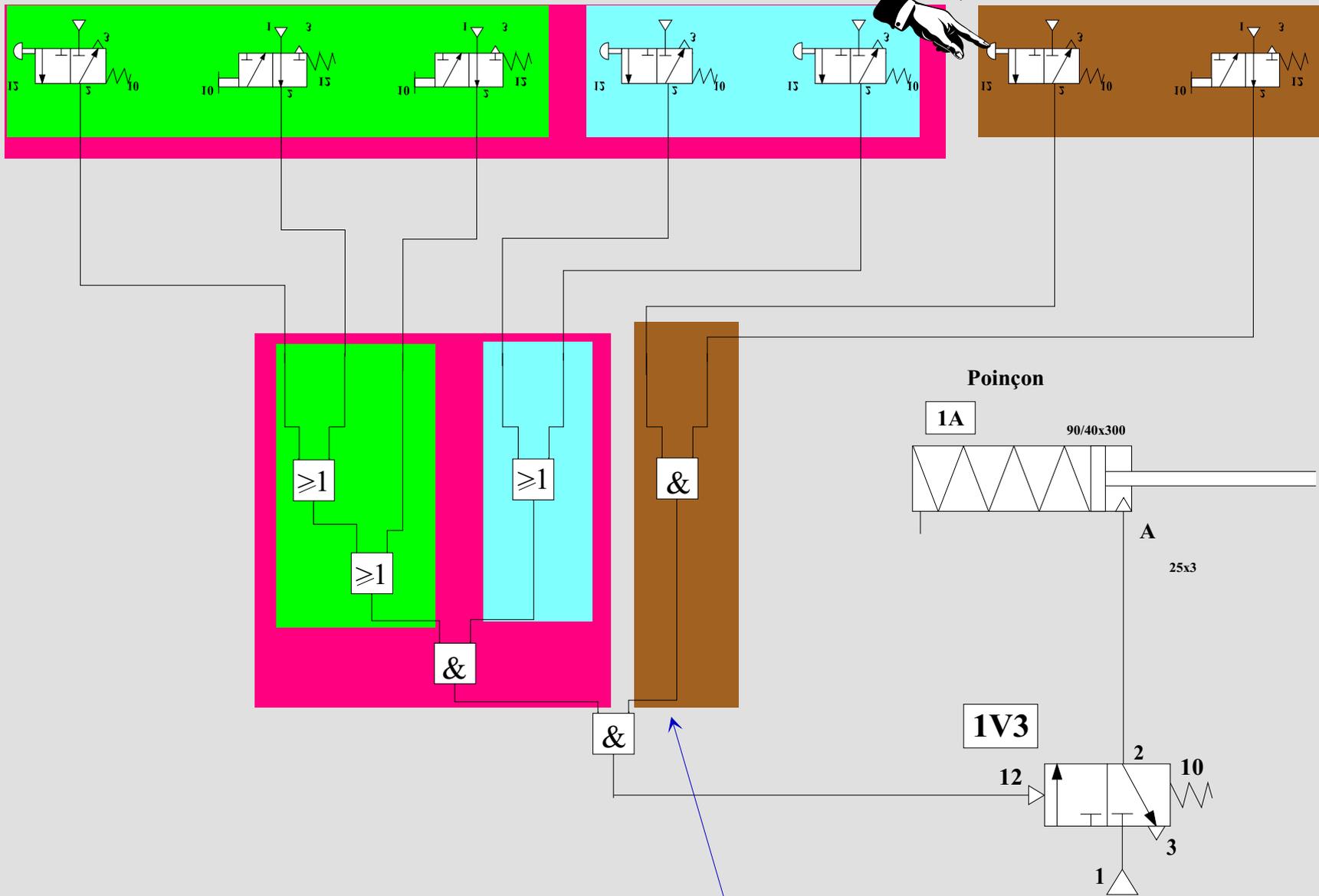
**Amener une pression sur la commande**

**Partie Opérative: PO**

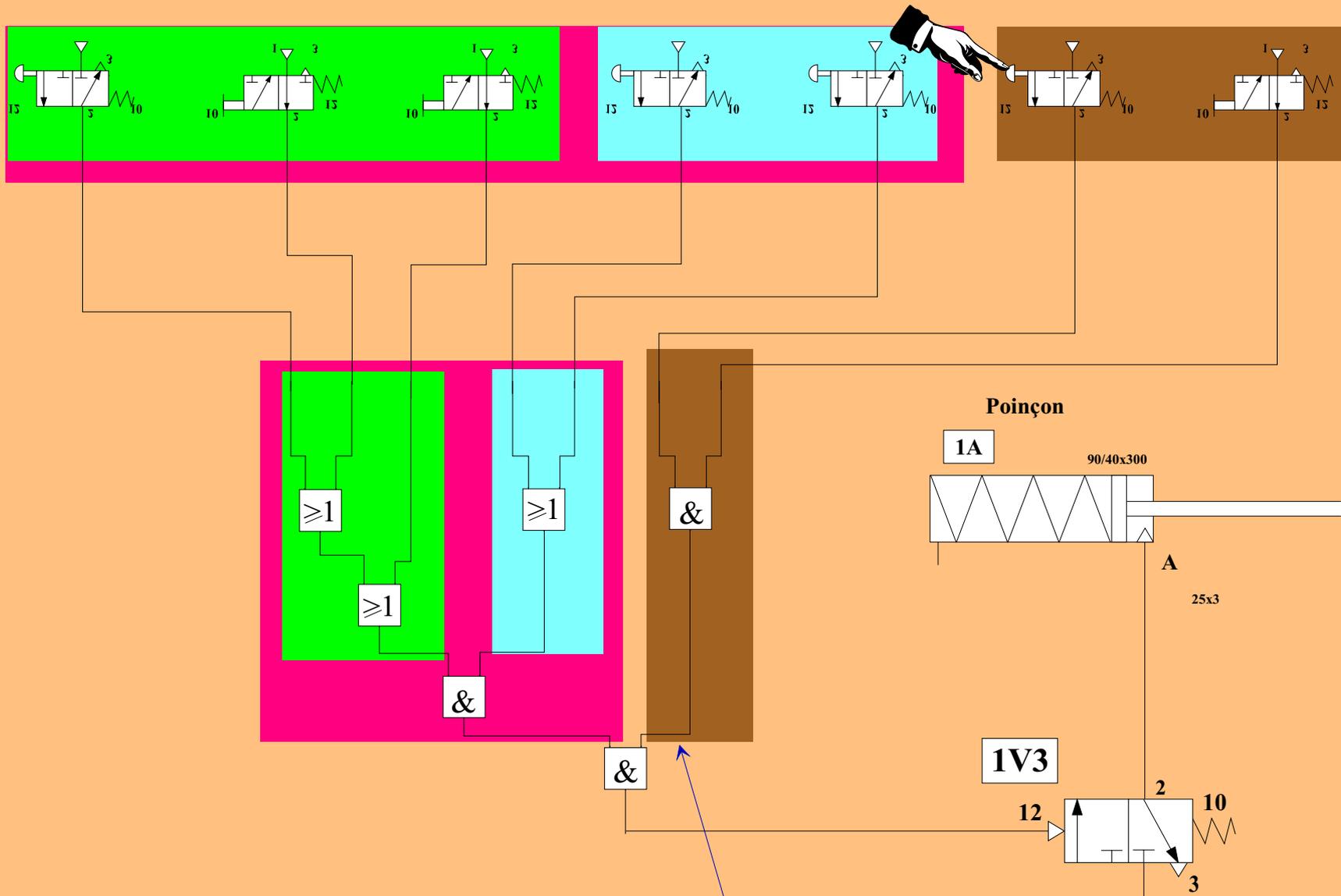
**Il est beaucoup plus simple de shunter la PC en amenant un signal sur le pilote de 1V3  
Si la PO fonctionne normalement la panne est sur la PC**

# Dépannage de la PC

Action sur cette vanne

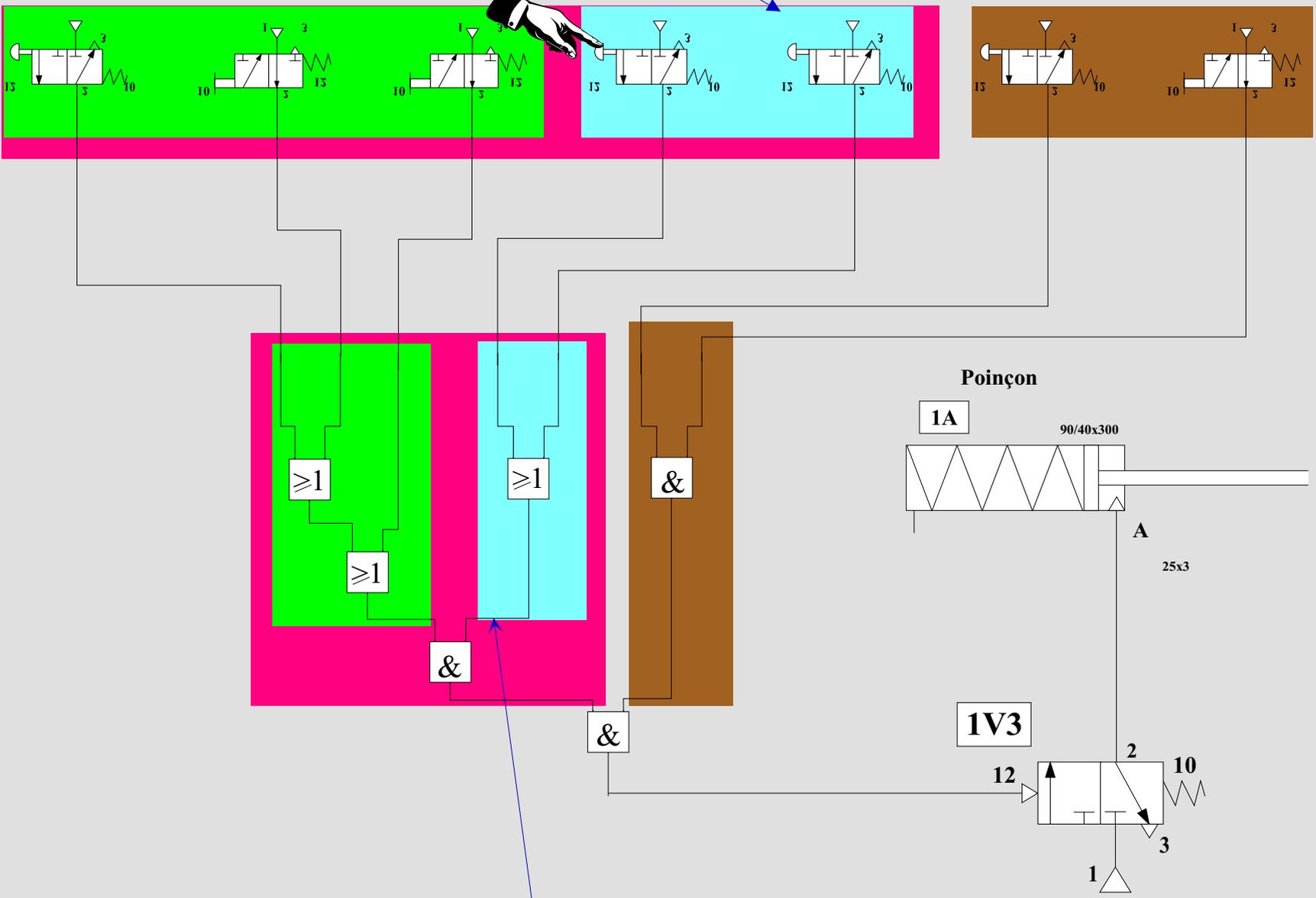


L'air doit être présent sinon la panne est dans la partie marron



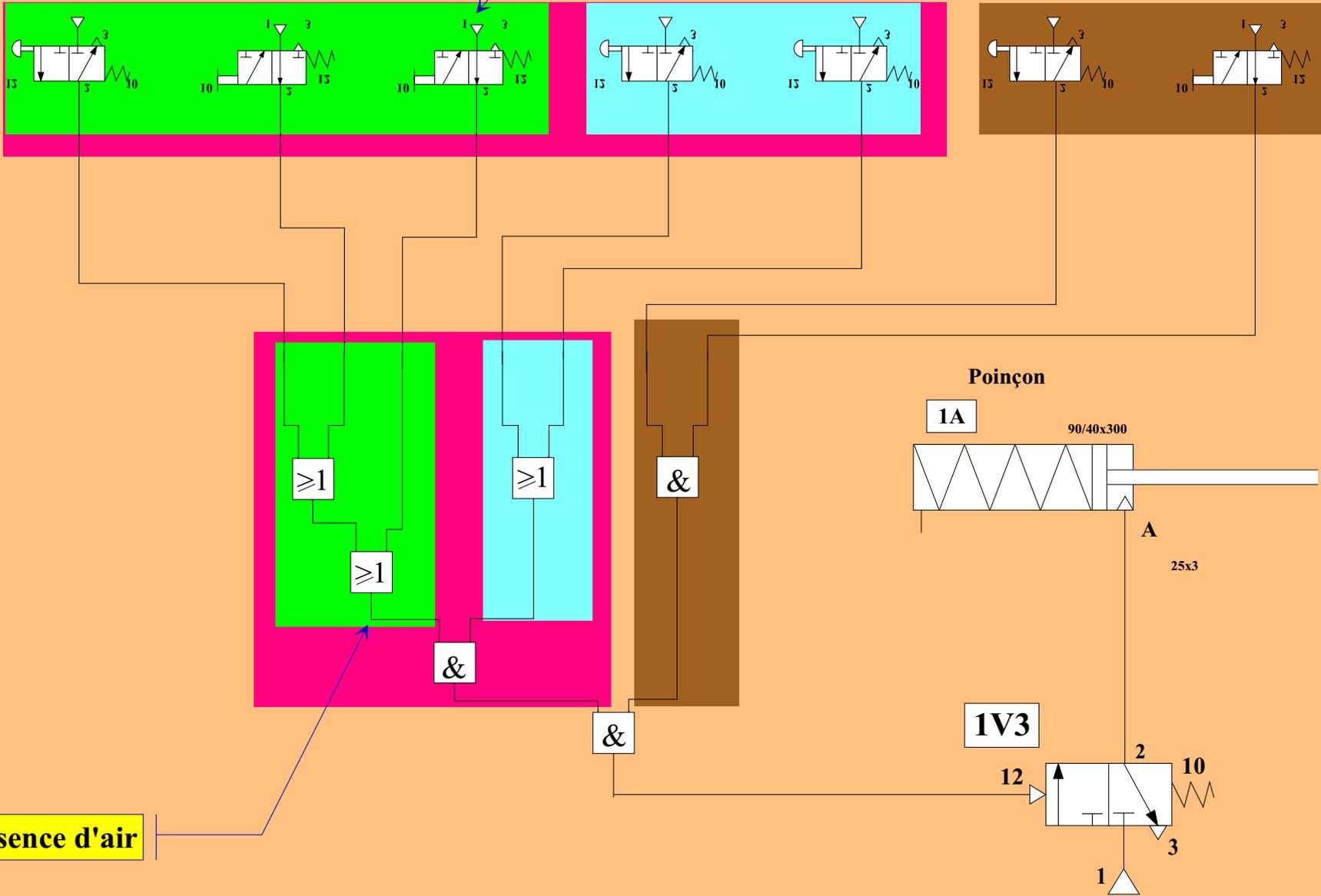
**présence d'air la panne n'est pas dans la partie marron**

Action sur une des 2 vannes



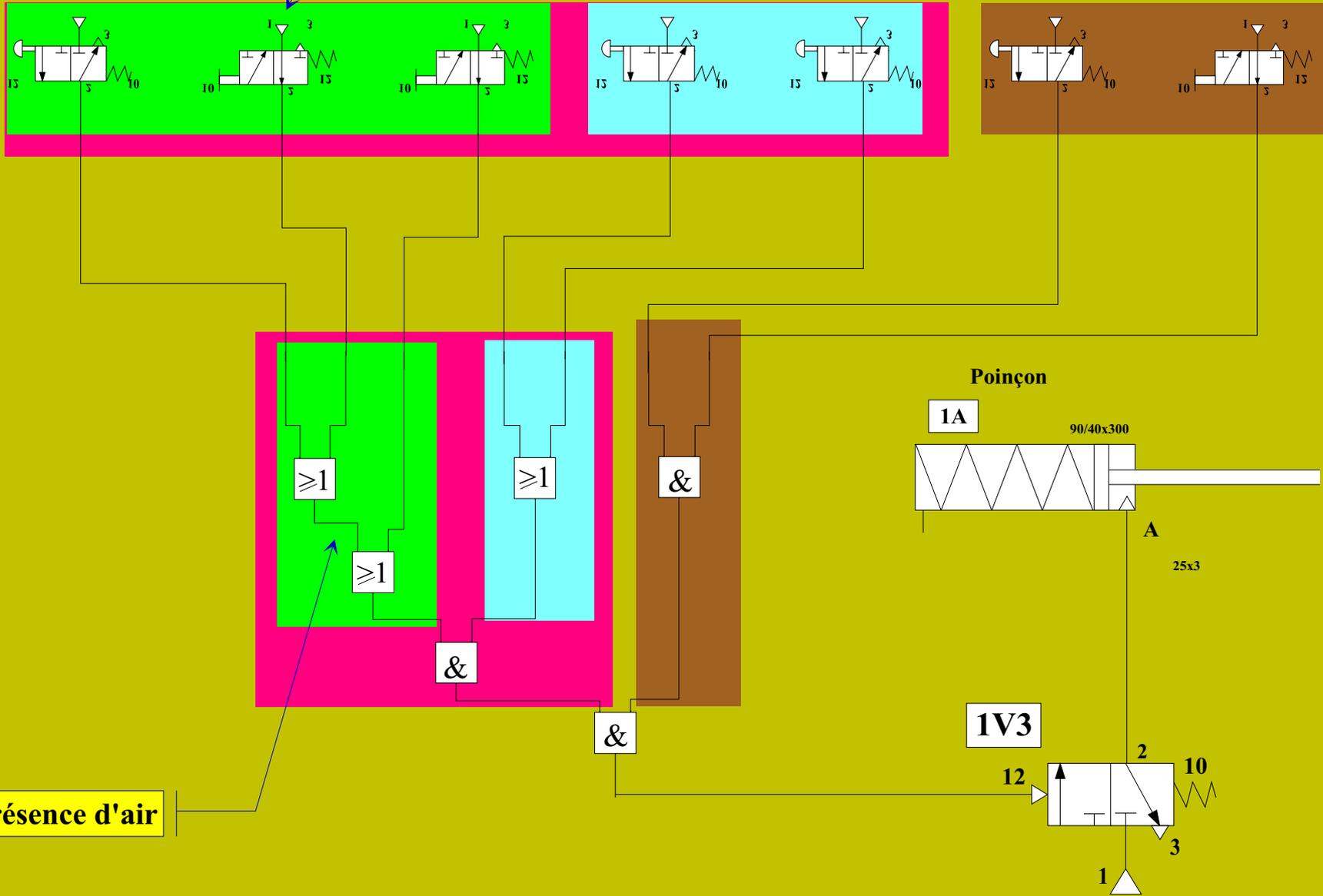
Il doit y avoir de l'air à l'entrée de la cellule  
sinon la panne est dans la partie bleue

Car au repos cette vanne alimente une entrée de la cellule OU



Présence d'air

Car une des entrées de la cellule OU est alimentée par ce capteur



Présence d'air

**etc... il suffit de piquer au milieu pour savoir si un bloc fonctionne correctement**

**Ce qui permet de localiser la panne en un minimum de test**

