

Nom :
Prénom :
Classe : Date :

Décrire le fonctionnement d'un mandrin de tour
Diagnostiquer
Commander un mandrin

Capacités requises :
Identifier des pièces mécanique
Nettoyer, graisser

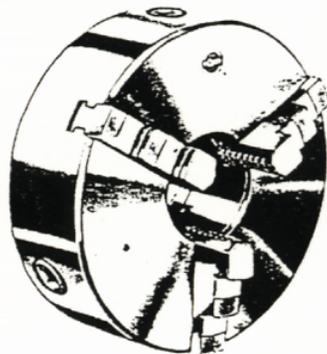
Matériel et ressources :
Mandrin de tour

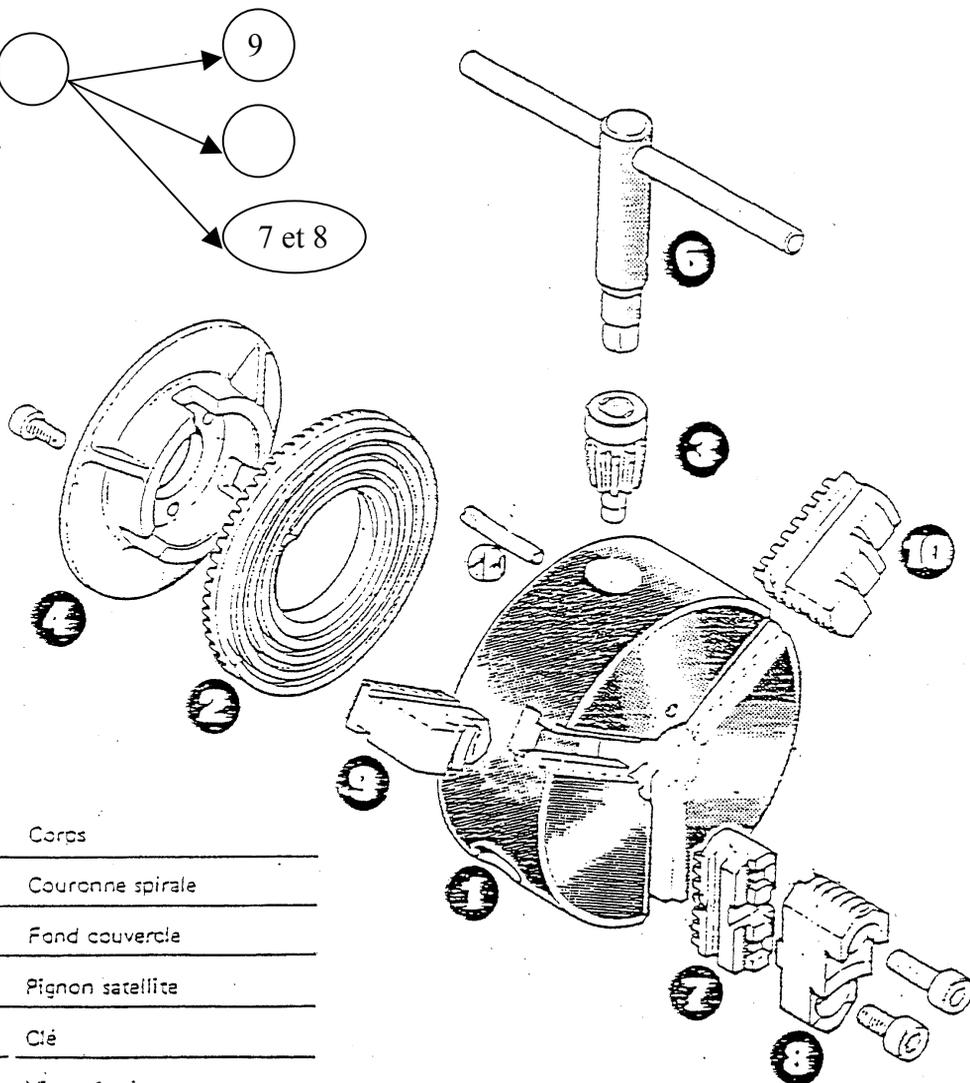
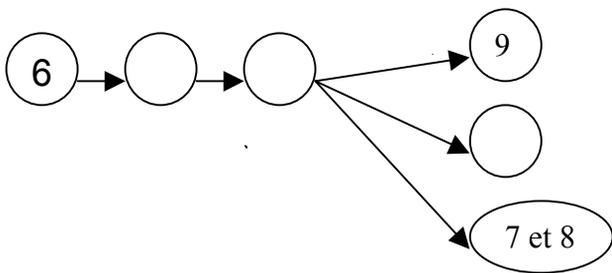
Sécurité : chaussures de sécurité obligatoires

Ordre de travail : démonter, vérifier l'état d'un mandrin de tour, et graisser le système mécanique.

1. Décrire le fonctionnement du mandrin :

Le mouvement mécanique est donné par la clef de mandrin.
Quelles sont les pièces qui transmettent le mouvement jusqu'au mor





- ① Corps

- ② Couronne spirale

- ④ Fond couvercle

- ⑤ Pignon satellite

- ⑥ Clé

- ⑪ Vis arrêt pignon

- ⑦ Semelle ISO

- ⑧ Mors trempé réversible ISO

- ⑨ Mors trempé monobloc n° 1

- ⑩ Mors trempé monobloc n° 2

⑤ *four plateau (cône de fixation)*
 Les spécifications et caractéristiques de ce catalogue
 sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées
 sans préavis suivant l'évolution des techniques.

Sur demande :
 Mandrins équipés d'une sécurité
 "anti-éjection des mors"
 conformément aux décrets
 ministériels du 15.07.1980,
 article R 233-92



2. Préparation du démontage

Le mandrin du tour a été déposé en vue de sa vérification avant stockage. En reprenant les repérages de pièces de la documentation technique LADNER de la page précédente, il vous est demandé d'établir une gamme de démontage :

GAMME DE DEMONTAGE

N° OP	Opération	Repérage des pièces	Outillage et précautions

➔ Appel du prof pour validation.

3. Démontage
4. Nettoyage des éléments
5. Graissage des éléments

➔ Appel du prof pour validation.

6. Vérifier les éléments démontés :

EXPERTISE

<u>Pièce</u> <u>N°</u>	<u>Nom de l'élément</u>	<u>Etat</u>		Description du défaut	Décision remplacer, retoucher ...
		Correct	Défaut		

7. Préparation du remontage

GAMME DE MONTAGE

<u>N°</u> <u>OP</u>	<u>Opération</u>	<u>Repérage</u> <u>des</u>	<u>Outillage et précautions</u>

